

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklad-do-szuflady-zestaw-narzynek-i-gwintownikow-35cz-yt-55465-yato-p-1434.html>

WKŁAD DO SZUFLADY ZESTAW NARZYNEK I GWINTOWNIKÓW 35CZ. YT-55465 YATO

Cena brutto	317,36 zł
Cena netto	258,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-55465
Kod producenta	YT-55465
Kod EAN	5906083554650
Producent	YATO
Ilość elementów [szt.]	35
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw Narzynek i Gwintowników YATO YT-55465 - 35 Elementów z Wkładem do Szuflady

Kompletny zestaw narzędzi do gwintowania metrycznego w zakresie M3-M12, zaprojektowany z myślą o profesjonalnych warsztatach mechanicznych i motoryzacyjnych. Zestaw zawiera gwintowniki w trzech rodzajach (nacinający, pośredni, wykańczający) oraz narzynki z pokrętłami, umieszczone w funkcjonalnym wkładzie organizującym przestrzeń w szufladzie narzędziowej.

Liczba elementów 35 części

Zakres gwintów M3 - M12

Typ organizacji Wkład do szuflady

Producent YATO

Charakterystyka Zestawu Gwintowników i Narzynek

Kompletny system gwintowania metrycznego

Zestaw obejmuje 8 rozmiarów gwintów metrycznych (M3, M4, M5, M6, M7, M8, M10, M12) z odpowiadającymi im skokami gwintu zgodnie ze standardem ISO. Każdy rozmiar gwintownika występuje w trzech wariantach: nacinającym, pośrednim i wykańczającym,

co zapewnia stopniowe formowanie gwintu i zmniejsza ryzyko uszkodzenia materiału.

Narzynki z pokrętkiem regulacyjnym

W skład zestawu wchodzi 8 narzynek zewnętrznych dostosowanych do rozmiarów gwintowników. Dołączone pokrętło umożliwia precyzyjne prowadzenie narzynki prostopadle do powierzchni obrabianej, co jest kluczowe dla uzyskania gwintu zgodnego z tolerancjami wymiarowymi.

Wkład organizujący do szuflady warsztatowej

Narzędzia umieszczone są w formowanym wkładzie z oznaczeniami rozmiarów, który pasuje do standardowych szuflad systemów przechowywania narzędziowych. Każde narzędzie ma wyznaczone miejsce, co przyspiesza pracę i zapobiega zgubieniu elementów zestawu.

Szczelinomierz do kontroli skoku gwintu

Dołączony szczelinomierz z zakresem 0,5-1,75 mm pozwala na weryfikację skoku gwintu przed rozpoczęciem pracy. Umożliwia to dobór właściwego gwintownika lub narzynki do istniejącego gwintu, co jest szczególnie przydatne przy naprawach i regeneracji połączeń gwintowych.

Specyfikacja Techniczna

Model	YT-55465
Producent	YATO
Liczba elementów	35 części
Gwintowniki M3×0,5	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M4×0,7	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M5×0,8	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M6×1,0	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M7×1,0	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M8×1,25	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M10×1,5	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Gwintowniki M12×1,75	3 sztuki (nacinający, pośredni, wykańczający)
Narzynki	M3×0,5, M4×0,7, M5×0,8, M6×1,0, M7×1,0, M8×1,25, M10×1,5, M12×1,75
Pokrętła	Do gwintowników i narzynek

Szczelinomierz	Zakres 0,5 - 1,75 mm
Typ opakowania	Wkład do szuflady warsztatowej

Zastosowanie w Warsztacie i Przemysle

- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach mechanicznych i konstrukcjach stalowych
- Tworzenie nowych połączeń gwintowych w otworach przelotowych i głuchych
- Regeneracja gwintów w blokach silników, skrzyniach biegów i korpusach przekładni
- Prace serwisowe w motoryzacji przy wymianie śrub i elementów mocujących
- Produkcja elementów w małych seriach w warsztatach ślusarskich
- Montaż i konserwacja maszyn przemysłowych wymagających połączeń gwintowych
- Prace instalacyjne w budownictwie przy montażu konstrukcji stalowych
- Modelarstwo i precyzyjne prace hobbystyczne wymagające gwintów metrycznych

Jak prawidłowo dobierać średnicę otworu pod gwintownik

Przed gwintowaniem należy wywiercić otwór o średnicy rdzenia gwintu. Dla gwintu M6×1,0 będzie to około 5,0 mm, dla M8×1,25 około 6,8 mm, dla M10×1,5 około 8,5 mm. Zbyt mały otwór powoduje nadmierne obciążenie gwintownika i ryzyko jego złamania, zbyt duży skutkuje płytkim gwintem o obniżonej wytrzymałości. Dołączony szczelinomierz pozwala zweryfikować skok istniejącego gwintu przed rozpoczęciem pracy.

Użytkowanie Gwintowników i Narzynek

Technika gwintowania otworów

Gwintowniki należy stosować w kolejności: nacinający, pośredni, wykańczający. Gwintownik nacinający usuwa większość materiału i formuje wstępny kształt gwintu. Pośredni pogłębia rowki i wyrównuje profil. Wykańczający nadaje ostateczne wymiary i gładkość powierzchni. Po każdym pełnym obrocie należy wykonać pół obrotu wstecz, co umożliwia łamanie wiórów i zapobiega zakleszczeniu narzędzia.

Stosowanie płynów obróbkowych

Podczas gwintowania stali i metali żelaznych zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub oleju maszynowego, co zmniejsza tarcie i odprowadza ciepło. W przypadku aluminium i jego stopów można użyć nafty lub specjalnych emulsji. Gwintowanie na sucho dopuszczalne jest tylko w materiałach miękkich i przy niewielkich głębokościach gwintu.

Konserwacja narzędzi gwintujących

Po zakończeniu pracy gwintowniki i narzynki należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Narzędzia powinny być przechowywane w wkładzie, który chroni krawędzie tnące przed uszkodzeniami mechanicznymi. Zużyte lub uszkodzone gwintowniki należy niezwłocznie wymienić, ponieważ mogą one tworzyć gwinty o nieprawidłowym profilu.

Środki bezpieczeństwa podczas gwintowania

Podczas pracy z gwintownikami należy używać rękawic ochronnych, ponieważ ostre krawędzie narzędzi mogą powodować skaleczenia. W przypadku gwintowania w materiale twardym istnieje ryzyko złamania gwintownika - wtedy należy przerwać pracę i

usunąć złamany fragment specjalnymi wyciągaczami. Nie należy stosować nadmiernej siły, która może prowadzić do uszkodzenia gwintu lub narzędzia. Pokręta gwintowników powinny być prowadzone równomiernie, bez przechyłów.