

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklad-do-szuflady-zestaw-pilnikow-5cz-yt-55453-yato-p-1244.html>

WKŁAD DO SZUFLADY ZESTAW PILNIKÓW 5CZ. YT-55453 YATO

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 53,86 zł |
| Cena netto | 43,79 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-55453 |
| Kod producenta | YT-55453 |
| Kod EAN | 5906083554537 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | KPL |
| Ilość elementów [szt.] | 5 |

Opis produktu

Wkład do Szuflady Zestaw Pilników 5 Elementów YATO YT-55453

Zestaw pięciu pilników do metalu o długości 200 mm, zaprojektowany jako wkład modułowy do szuflad warsztatowych. Zawiera komplet pilników o różnych profilach nasypowych, umożliwiających obróbkę stali, metali kolorowych i tworzyw sztucznych.

Liczba elementów 5 pilników

Długość robocza 200 mm

Typ organizera Wkład do szuflady

Rodzaje profili 5 kształtów

Charakterystyka zestawu pilników warsztatowych

Kompletny zestaw profili nasypowych

Zestaw obejmuje pilniki o pięciu podstawowych kształtach: płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły i okrągły. Każdy profil przeznaczony jest do specyficznych zadań – płaski do powierzchni płaskich i krawędzi zewnętrznych, kwadratowy do otworów

prostokątnych, trójkątny do kątów ostrych i rowków, półokrągły do łuków i wklęsłości, okrągły do otworów i promieni wewnętrznych.

Wkład modułowy do szuflad warsztatowych

Konstrukcja wkładu umożliwia bezpośrednie umieszczenie w szufladach systemów organizacji narzędzi. Pilniki ułożone są w sposób zapewniający szybki dostęp i identyfikację właściwego profilu. Rozwiązanie zapobiega przemieszczaniu się narzędzi podczas otwierania szuflady oraz chroni nasypienie przed uszkodzeniem podczas przechowywania.

Długość robocza 200 mm

Pilniki o długości 200 mm stanowią uniwersalny wymiar warsztatowy, odpowiedni zarówno do prac precyzyjnych, jak i obróbki większych elementów. Taka długość zapewnia wystarczający skok roboczy przy piłowaniu, jednocześnie umożliwiając kontrolę nad narzędziem. Wymiar ten jest standardem w większości warsztatów mechanicznych i ślusarskich.

Wykonanie ze stali narzędziowej

Pilniki wykonane ze stali narzędziowej poddanej hartowaniu zapewniają odpowiednią twardość nasypienia przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Proces obróbki cieplnej wpływa na trwałość krawędzi tnących i odporność na zużycie podczas pracy z materiałami o różnej twardości. Ergonomiczne rękojeści ułatwiają prowadzenie pilnika i redukują zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|--|
| Model | YT-55453 |
| Producent | YATO |
| Liczba elementów | 5 pilników |
| Długość pilników | 200 mm |
| Profile nasypowe | Płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły |
| Typ opakowania | Wkład modułowy do szuflady |
| Materiał części roboczej | Stal narzędziowa hartowana |
| Przeznaczenie | Obróbka metali i tworzyw sztucznych |

Zastosowanie pilników o różnych profilach

- Wyglądanie powierzchni po cięciu, spawaniu lub odlewaniu metali
- Kształtowanie krawędzi, fazowanie i usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej

-
- Dopasowywanie elementów w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
 - Powiększanie i kalibrowanie otworów o różnych kształtach
 - Obróbka rowków, wpustów i gniazd w elementach metalowych
 - Czyszczenie gwintów, usuwanie rdzy i powłok z powierzchni metali
 - Prace modelarskie wymagające precyzyjnego kształtowania detali
 - Naprawa i renowacja narzędzi oraz elementów mechanicznych

Dobór profilu pilnika do rodzaju pracy

Pilnik płaski

Stosowany do obróbki powierzchni płaskich, wyrównywania krawędzi oraz fazowania. Jednostronnie lub dwustronnie nasypiony, umożliwia pracę na większych płaszczyznach. Niezbędny przy dopasowywaniu elementów wymagających równoległych powierzchni.

Pilnik kwadratowy

Przeznaczony do obróbki otworów prostokątnych, rowków i kątów prostych. Cztery równe powierzchnie robocze pozwalają na pracę w ograniczonych przestrzeniach. Wykorzystywany przy wykonywaniu wpustów i gniazd o przekroju kwadratowym.

Pilnik trójkątny

Służy do obróbki kątów ostrych, rowków w kształcie litery V oraz czyszczenia gwintów. Trzy powierzchnie robocze umożliwiają dostęp do trudno dostępnych miejsc. Stosowany w narzędziowniach przy ostrzeniu pił i narzędzi tnących.

Pilnik półokrągły

Uniwersalny profil łączący płaską i wypukłą stronę roboczą. Strona płaska do powierzchni prostych, wypukła do obróbki wklęsłości i łuków. Często wykorzystywany przy pracach wymagających przejścia między różnymi kształtami.

Pilnik okrągły

Specjalizowany w obróbce otworów okrągłych, powiększaniu i kalibracji średnic wewnętrznych. Stożkowy kształt umożliwia pracę w otworach o różnych średnicach. Niezbędny przy dopasowywaniu łożysk, tulejek i elementów obrotowych.

Użytkowanie i konserwacja pilników

Pilniki wymagają właściwego użytkowania dla zachowania skuteczności nasypienia. Należy pracować całą długością pilnika, wykorzystując pełen skok roboczy – zapewnia to równomierne zużycie powierzchni tnącej i wydajniejsze usuwanie materiału. Pilnik prowadzony powinien być pod odpowiednim kątem do obrabianej powierzchni, zazwyczaj 10-15 stopni.

Podczas pracy pilnik należy przesuwać tylko w kierunku do przodu – ruch powrotny powinien odbywać się bez nacisku, aby nie tępić nasypienia. Nadmierny nacisk nie zwiększa wydajności, a przyspiesza zużycie narzędzia. Materiały miękkie wymagają mniejszego nacisku niż stal hartowana.

Regularne czyszczenie nasypienia szczotką drucianą usuwa wióry metalowe gromadzące się między zębami. Zapchane nasypienie traci skuteczność i może rysować obrabiany materiał. Po zakończeniu pracy pilniki należy chronić przed wilgocią – rdza niszczy krawędzie tnące i skraca żywotność narzędzia.

Przechowywanie w dedykowanym wkładzie do szuflady zapobiega wzajemnemu ocieraniu się pilników i uszkodzeniu nasypienia. Pilniki nie powinny stykać się z innymi metalowymi narzędziami. Okresowa kontrola stanu nasypienia pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę narzędzia przed utratą precyzji obróbki.

Produkty uzupełniające

Zestaw pilników współpracuje z systemami organizacji narzędzi w szufladach warsztatowych. Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć uzupełnienie o szczotki druciane do czyszczenia nasypienia, uchwyty pilnikowe do małych trzpieni oraz pilniki o drobniejszym lub grubszym nasypie do specyficznych zastosowań. Kredę ślusarską można wykorzystać do znaczenia miejsc wymagających obróbki.