

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklad-klejowy-do-pistoletu-11x200mm-1kg-s0701-11-schmith-p-31946.html>

## Wkład klejowy do pistoletu 11x200mm 1kg S0701-11 SCHMITH

Cena brutto	<b>18,61 zł</b>
Cena netto	<b>15,13 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>S0701-11</b>
Kod producenta	<b>S0701-11</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wkład klejowy do pistoletu 11x200mm 1kg S0701-11 SCHMITH

Uniwersalny klej termotopliwy w formie wkładów przeznaczonych do standardowych pistoletów do klejenia na gorąco. Bezbarwna formuła umożliwia łączenie różnorodnych materiałów bez widocznych śladów kleju.

Średnica wkładu 11 mm

Długość wkładu 200 mm

Masa opakowania 1 kg

Typ kleju Termotopliwy

### Charakterystyka produktu

#### Wymiar standardowy 11 mm

Średnica 11 mm to najpopularniejszy standard wkładów klejowych, kompatybilny z większością pistoletów do klejenia na gorąco dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę komory zasilającej w pistolecie.

#### Bezbarwna formuła

Transparentny klej pozostaje praktycznie niewidoczny po zastygnięciu, co ma znaczenie przy pracach dekoracyjnych, modelarskich i wszędzie tam, gdzie estetyka połączenia jest istotna. Nie zmienia koloru łączonych materiałów.

### Technologia hot-melt

Klej termotopliwy (hot-melt) to substancja stała w temperaturze pokojowej, która po podgrzaniu w pistolecie przechodzi w stan płynny. Po nałożeniu szybko styga i twardnieje, tworząc trwałe połączenie bez konieczności długiego dociskania elementów.

### Opakowanie zbiorcze 1 kg

Masa 1 kg odpowiada średnio 40-50 wkładom o długości 200 mm. Takie opakowanie wystarcza na dłuższy okres intensywnego użytkowania lub większe projekty wymagające wielu połączeń klejowych.

## Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	S0701-11
Producent	SCHMITH
Typ kleju	Termotopliwy (hot-melt)
Kolor	Bezbarwny
Średnica wkładu	11 mm
Długość wkładu	200 mm
Masa opakowania	1 kg
Kod EAN	5902004763378

## Zastosowanie

Wkłady klejowe termotopliwe znajdują zastosowanie w szerokim spektrum prac łączeniowych. Uniwersalna formuła umożliwia klejenie:

- Drewna i materiałów drewnopochodnych (sklejka, płyty MDF, OSB)
- Tworzyw sztucznych, w tym izolacji przewodów elektrycznych
- Tkanin i materiałów tekstylnych
- Filcu i materiałów włókninowych
- Kartonu i papieru różnej gramaturze
- Ceramiki i szkła (połączenia nieobciążone mechanicznie)
- Elementów dekoracyjnych i ozdób
- Materiałów florystycznych i rękodzielniczych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Przygotowanie do pracy**

Przed rozpoczęciem klejenia należy rozgrzać pistolet przez 3-5 minut. Wkład wprowadza się tylnym otworem komory zasilającej. Nie należy wymuszać podawania kleju przed całkowitym rozgrzaniem urządzenia.

## **Warunki przechowywania**

Wkłady należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Produkt nie wymaga specjalnych warunków składowania.

## **Czas wiązania**

Klej termotopliwy charakteryzuje się szybkim czasem wiązania – połączenie osiąga wstępną wytrzymałość w ciągu 30-60 sekund. Pełną wytrzymałość uzyskuje po całkowitym ostygnięciu, co zajmuje 2-3 minuty w zależności od grubości warstwy i temperatury otoczenia.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z wkładami klejowymi 11 mm niezbędny jest pistolet do klejenia na gorąco z komorą zasilającą o średnicy 11 mm. W ofercie dostępne są również wkłady w innych średnicach (7 mm, 12 mm) oraz kolorowe wersje kleju do zastosowań dekoracyjnych.