

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklady-pe-2-5x5mm-5x1m-5szt-yt-82304-yato-p-24878.html>

Wkłady pe 2,5x5mm 5x1m 5szt. YT-82304 YATO

Cena brutto	10,89 zł
Cena netto	8,85 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82304
Kod producenta	YT-82304
Kod EAN	5906083058219
Producent	YATO

Opis produktu

Wkłady PE 2,5x5mm 5x1m 5szt. YT-82304 YATO

Wkłady spawalnicze z polietylenu (PE) przeznaczone do napraw i łączenia elementów z tworzyw sztucznych przy użyciu spawarki termicznej. Zestaw zawiera 5 prętów o długości 1 metra każdy, umożliwiających wykonanie trwałych połączeń w temperaturze 270-300°C.

Materiał Polietylen PE

Przekrój 2,5 x 5 mm

Temperatura spawania 270-300°C

Ilość w zestawie 5 x 1m

Charakterystyka wkładów spawalniczych PE

Materiał PE (polietylen)

Polietylen zapewnia elastyczność i odporność chemiczną, co sprawia, że spawane połączenia zachowują właściwości mechaniczne zbliżone do materiału bazowego. Materiał ten charakteryzuje się niską absorpcją wilgoci i odpornością na korozję.

Przekrój 2,5 x 5 mm

Prostokątny przekrój wkładu umożliwia precyzyjne dozowanie materiału podczas spawania oraz lepszą kontrolę nad szerokością spoiny. Taki kształt zapewnia większą powierzchnię kontaktu z łączonymi elementami.

Zakres temperaturowy 270-300°C

Określony zakres temperatury obróbki gwarantuje prawidłowe topienie polietylenu bez degradacji materiału. Spawanie poniżej 270°C może skutkować słabym połączeniem, a powyżej 300°C grozi przegrzaniem i utratą właściwości mechanicznych.

Długość 1 metr na pręt

Metrowa długość każdego wkładu pozwala na wykonanie kilku spawów bez konieczności częstej wymiany. Zestaw 5 sztuk zapewnia wystarczającą ilość materiału do średnich i większych prac naprawczych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82304
Producent	YATO
Materiał wkładu	Polietylen (PE)
Wymiary przekroju	2,5 x 5 mm
Długość pojedynczego wkładu	1 m
Ilość w zestawie	5 szt.
Temperatura obróbki	270 - 300°C
Kształt przekroju	Prostokątny

Zastosowanie wkładów spawalniczych PE

- Naprawa uszkodzonych zderzaków i elementów nadwozia z polietylenu w motoryzacji
- Spawanie rur PE i PEX w instalacjach hydraulicznych
- Łączenie elementów z HDPE w systemach ogrodowych i nawadniających
- Naprawa pojemników, koszy i skrzynek z tworzyw sztucznych
- Regeneracja pęknięć w osłonach i obudowach z polietylenu
- Spawanie folii budowlanych i izolacyjnych PE
- Naprawy elementów wyposażenia warsztatowego i przemysłowego
- Łączenie profili i paneli z tworzyw termoplastycznych

Jak sprawdzić kompatybilność materiału

Przed spawaniem upewnij się, że łączony element wykonany jest z polietylenu. PE można rozpoznać po symbolu recyklingu z cyfrą 2 (HDPE) lub 4 (LDPE). Sprawdzenie kompatybilności zapobiega słabym połączeniom i uszkodzeniu materiału podczas pracy w wysokiej temperaturze.

Użytkowanie i konserwacja

Do pracy z wkładami PE wymagana jest spawarka termiczna z możliwością regulacji temperatury w zakresie 270-300°C. Przed rozpoczęciem spawania powierzchnie należy oczyścić z zanieczyszczeń, tłuszczu i wilgoci. Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość prowadzenia spawarki oraz odpowiedni kąt nachylenia.

Wkłady należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego nasłonecznienia. Polietylen jest wrażliwy na długotrwałe działanie promieni UV, co może wpłynąć na jego właściwości mechaniczne. Niewykorzystane wkłady warto zabezpieczyć przed kurzem i zanieczyszczeniami.

Kontrola jakości spoiny

Prawidłowo wykonana spoina powinna być jednolita, bez pęcherzy powietrza i widocznych nieciągłości. Po ostygnięciu połączenie powinno wykazywać wytrzymałość zbliżoną do materiału bazowego. Zbyt szybkie chłodzenie może prowadzić do naprężeń wewnętrznych i osłabienia spoiny.

Produkty powiązane

Do pracy z wkładami spawalniczymi PE zaleca się posiadanie spawarki termicznej z regulacją temperatury, szczotki drucianej do przygotowania powierzchni oraz rękawic ochronnych. W przypadku większych prac naprawczych warto rozważyć zakup wkładów w różnych kolorach dla lepszego dopasowania estetycznego.