

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklady-pp-2-5x5mm-5x1m-5szt-yt-82303-yato-p-24879.html>

Wkłady pp 2,5x5mm 5x1m 5szt. YT-82303 YATO

Cena brutto	10,45 zł
Cena netto	8,50 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82303
Kod producenta	YT-82303
Kod EAN	5906083058202
Producent	YATO

Opis produktu

Wkłady PP 2,5x5mm 5x1m 5szt. YT-82303 YATO

Wkłady polipropylenowe do zgrzewania tworzyw sztucznych przeznaczone do napraw elementów z PP. Zestaw zawiera 5 prętów o długości 1 metra każdy, kompatybilnych z opalarkami do spawania plastiku.

Materiał Polipropylen (PP)

Wymiary przekroju 2,5 x 5 mm

Długość pręta 1 metr

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka wkładów polipropylenowych do zgrzewania

Materiał spawalniczy PP

Polipropylen zapewnia kompatybilność chemiczną z naprawianymi elementami z tego samego tworzywa. Temperatura obróbki 300°C pozwala na uzyskanie trwałego połączenia molekularnego między wkładem a łączonym materiałem.

Przekrój 2,5 x 5 mm

Prostokątny profil wkładu umożliwia spawanie szczelin o różnej szerokości. Mniejszy wymiar 2,5 mm pozwala na precyzyjne wypełnianie wąskich pęknięć, większy 5 mm zapewnia stabilność przy szerszych naprawach.

Długość metrowa

Pręty o długości 1 metra można swobodnie przycinać do wymaganej długości. Pozwala to na ekonomiczne wykorzystanie materiału przy naprawach różnej skali - od drobnych pęknięć po większe uszkodzenia.

Zestaw 5 sztuk

Pakiet zawiera łącznie 5 metrów materiału spawalniczego. Wystarczająca ilość do wielokrotnych napraw lub większych powierzchni uszkodzonych elementów bez konieczności dokupowania dodatkowych wkładów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82303
Producent	YATO
Materiał wkładu	Polipropylen (PP)
Wymiary przekroju	2,5 x 5 mm
Długość pojedynczego pręta	1 m
Ilość w zestawie	5 szt.
Temperatura obróbki	300°C
Kompatybilność	Opalarki do spawania plastiku (np. YATO YT-82295)

Zastosowanie wkładów do spawania tworzyw

- Naprawa pękniętych zderzaków samochodowych z polipropylenu
- Łączenie uszkodzonych obudów i elementów karoserii plastikowych
- Spawanie części motocyklowych wykonanych z PP
- Naprawa rur i kształtek polipropylenowych
- Łączenie elementów plastikowych w sprzęcie AGD
- Naprawa pojemników i zbiorników z tworzyw sztucznych
- Spawanie elementów w przemyśle opakowaniowym
- Łączenie komponentów plastikowych w maszynach i urządzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed rozpoczęciem spawania należy upewnić się, że naprawiany element wykonany jest z polipropylenu. Można to zweryfikować poprzez oznaczenie PP lub kod recyklingu 5 na elemencie. Spawanie różnych tworzyw nie zapewni trwałego połączenia.

Przygotowanie powierzchni do spawania

Przed zgrzewaniem powierzchnia wymaga oczyszczenia z zabrudzeń, tłuszczu i luźnych fragmentów. Zaleca się lekkie zeszlifowanie strefy spawania dla zwiększenia przyczepności. Krawędzie pęknięcia można lekko sfazować dla lepszego wypełnienia szczelinami.

Technika spawania wkładami PP

Wkład wprowadza się do rozgrzanej opalarkę do temperatury 300°C strefy naprawy, jednocześnie podgrzewając zarówno wkład jak i brzegi łączonego materiału. Materiał spawalniczy powinien wtąpić się w szczelinę, tworząc jednolitą masę z naprawianym elementem. Po ostygnięciu nadmiar można zeszlifować.

Produkty powiązane

Do pracy z wkładami polipropylenowymi potrzebna jest opalarka do spawania tworzyw sztucznych, np. YATO YT-82295. Warto również rozważyć zakup wkładów z innych materiałów (PE, ABS) dla napraw różnych typów tworzyw oraz zestawu dysz formujących do precyzyjnego aplikowania materiału spawalniczego.