

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklady-ppr-2-5x5mm-5x1m-5-szt-yt-82307-yato-p-24880.html>

Wkłady ppr 2,5x5mm 5x1m 5 szt. YT-82307 YATO

Cena brutto	13,27 zł
Cena netto	10,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82307
Kod producenta	YT-82307
Kod EAN	5906083058240
Producent	YATO

Opis produktu

Wkłady PPR 2,5x5mm 5x1m 5 szt. YT-82307 YATO

Wkłady spawalnicze z polipropylenu random (PPR) przeznaczone do łączenia rur w instalacjach wodnych. Zestaw zawiera 5 sztuk wkładów o długości 1 metra każdy, kompatybilnych z opalarkami do spawania tworzyw sztucznych.

Wymiary wkładu 2,5 x 5 mm

Długość 1 metr

Materiał PPR

Ilość w zestawie 5 szt.

Charakterystyka wkładów spawalniczych PPR

Materiał PPR

Polipropylen random (PPR) to kopolimer charakteryzujący się wysoką odpornością chemiczną i mechaniczną. Wytrzymuje ciśnienie robocze instalacji wodnych oraz temperatury do 95°C w pracy ciągłej, co czyni go standardowym materiałem w instalacjach sanitarnych.

Temperatura obróbki 300°C

Wkłady spawalnicze wymagają podgrzania do temperatury 300°C w opalarni przed wprowadzeniem do połączenia. Ta temperatura zapewni odpowiednią plastyczność materiału i umożliwi utworzenie jednolitego, szczelnego złącza.

Wymiary 2,5 x 5 mm

Średnica zewnętrzna 5 mm i grubość ścianki 2,5 mm są dobrane do standardowych średnic rur PPR stosowanych w instalacjach domowych. Przekrój wkładu odpowiada wymogom wytrzymałościowym dla połączeń doczołowych.

Format 5 metrów bieżących

Zestaw zawiera 5 odcinków po 1 metrze, co ułatwia dozowanie materiału i ogranicza straty. Długość pojedynczego wkładu wystarcza na 8-12 połączeń standardowych średnic rur, w zależności od ich rozmiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82307
Producent	YATO
Materiał	Polipropylen random (PPR)
Wymiary wkładu	2,5 x 5 mm
Długość pojedynczego wkładu	1 m
Ilość w zestawie	5 szt.
Temperatura obróbki	300°C
Łączna długość	5 m

Zastosowanie wkładów PPR

- Spawanie rur PPR w instalacjach wody zimnej
- Łączenie rur w systemach ciepłej wody użytkowej
- Naprawy instalacji wodnych w budynkach mieszkalnych
- Montaż instalacji sanitarnych w nowych obiektach
- Spawanie rur PPR w instalacjach przemysłowych
- Prace instalacyjne w systemach ogrzewania podłogowego
- Łączenie elementów w instalacjach technologicznych
- Konserwacja i modernizacja istniejących systemów rurowych

Użytkowanie wkładów spawalniczych

Kompatybilność z opalarkami

Wkłady PPR wymagają użycia opalarki do spawania tworzyw sztucznych, takiej jak YATO YT-82295. Temperatura grzałki powinna być ustawiona na 300°C. Przed rozpoczęciem pracy należy odczekać 10-15 minut na pełne nagrzanie urządzenia.

Przygotowanie połączenia

Końce łączonych rur należy oczyścić i odtłuścić. Wkład spawalniczy tnie się na odcinki o długości odpowiadającej głębokości wpustu w kształtce lub rurze. Materiał wprowadza się do nagrzanego połączenia natychmiast po wyjęciu z opalarki, zachowując czas topienia 5-8 sekund dla średnic do 40 mm.

Kontrola jakości spawania

Po schłodzeniu połączenia (około 2-3 minuty) wokół złącza powinien utworzyć się równomierny kołnierz stopionego materiału. Brak kołnierza lub jego nierównomierność może wskazywać na niedogrzenie lub błędy w technice spawania. Instalację można poddać próbie ciśnieniowej po 1 godzinie od wykonania ostatniego złącza.

Produkty powiązane

Do pracy z wkładami spawalniczymi PPR zaleca się opalarki YATO serii YT-82295 oraz narzędzia do cięcia i fazowania rur PPR. Komplet akcesoriów spawalniczych obejmuje także rękawice termoodporne i poziomice do kontroli ułożenia instalacji.

...