

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklady-pvc-2-5x5mm-5x1m-5szt-yt-82306-yato-p-24876.html>

Wkłady pvc 2,5x5mm 5x1m 5szt. YT-82306 YATO

Cena brutto	10,42 zł
Cena netto	8,47 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82306
Kod producenta	YT-82306
Kod EAN	5906083058233
Producent	YATO

Opis produktu

Wkłady PVC do spawania tworzyw sztucznych 2,5x5mm YATO YT-82306

Wkłady spawalnicze z polichloru winylu przeznaczone do łączenia i naprawy elementów z PVC przy użyciu opalarek do tworzyw sztucznych. Zestaw zawiera 5 prętów o długości 1 metr każdy.

Przekrój 2,5 x 5 mm

Materiał PVC

Temperatura obróbki 300-400°C

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka wkładów spawalniczych PVC

Wymiary przekroju 2,5x5mm

Prostokątny przekrój wkładu zapewnia większą powierzchnię kontaktu ze spawanymi elementami w porównaniu do okrągłych prętów. Wymiar 2,5x5mm stanowi kompromis między precyzją aplikacji a wytrzymałością połączenia, umożliwiając spawanie zarówno cienkich, jak i grubszych elementów z PVC.

Zakres temperatur 300-400°C

Temperatura topnienia PVC wynosi około 160-210°C, natomiast zakres 300-400°C odnosi się do ustawienia opalarki. Wyższa temperatura powietrza zapewnia szybkie uplastycznienie materiału bez ryzyka przegrzania i degradacji struktury chemicznej polichlorku winylu podczas spawania.

Długość pręta 1 metr

Metrowe odcinki umożliwiają spawanie dłuższych połączeń bez konieczności łączenia kolejnych wkładów w trakcie pracy. Można je także dzielić na krótsze segmenty dostosowane do rozmiaru naprawianego elementu, co minimalizuje straty materiału.

Kompatybilność z opalarkami YATO

Wkłady współpracują z profesjonalnymi opalarkami do tworzyw sztucznych, w szczególności z modelem YATO YT-82295. Wymiary przekroju są dostosowane do standardowych końcówek spawalniczych z przewodnicą wkładu stosowanych w tego typu urządzeniach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82306
Producent	YATO
Materiał wkładu	Polichlorek winylu (PVC)
Wymiary przekroju	2,5 x 5 mm
Długość pojedynczego pręta	1 m
Ilość w zestawie	5 sztuk
Temperatura obróbki	300-400°C
Kompatybilność	Opalarki YATO (np. YT-82295)

Zastosowanie wkładów do spawania PVC

- Naprawa uszkodzonych zderzaków, osłon podwozia i innych elementów z PVC w pojazdach
- Łączenie rur i kształtek PVC w instalacjach wodno-kanalizacyjnych
- Spawanie krutek wentylacyjnych, osłon i paneli montażowych
- Naprawa obudów urządzeń elektronicznych i AGD wykonanych z polichlorku winylu
- Łączenie listew przypodłogowych, progów i elementów wykończeniowych
- Naprawa zabawek, pojemników i artykułów gospodarstwa domowego z PVC
- Spawanie elementów dekoracyjnych, profili i kształtowników z tworzyw sztucznych
- Produkcja prototypów i konstrukcji z materiałów termoplastycznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do spawania

Przed spawaniem należy oczyścić łączone powierzchnie z zanieczyszczeń, tłuszczu i wilgoci. Spawane krawędzie powinny być lekko sfazowane lub zaokrąglone, co zwiększa powierzchnię połączenia. Wkład należy wprowadzić do końcówki opalarki i odczekać, aż urządzenie osiągnie odpowiednią temperaturę roboczą.

Technika spawania

Spawanie PVC wykonuje się prowadząc opalarkę wzdłuż łączonych krawędzi w równomiernym tempie. Wkład powinien topić się płynnie i wypełniać szczelinę między elementami. Zbyt wolne prowadzenie może spowodować przegrzanie materiału, a zbyt szybkie – niepełne połączenie. Po spawaniu należy pozostawić złącze do całkowitego ostygnięcia.

Przechowywanie wkładów

Wkłady PVC należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia i źródeł ciepła. Temperatura przechowywania powinna mieścić się w zakresie 5-25°C. Materiał należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami organicznymi, które mogą wpływać na jego właściwości spawalnicze.

Produkty powiązane

Do pracy z wkładami spawalniczymi YT-82306 zaleca się opalarkę do tworzyw sztucznych YATO YT-82295 oraz końcówki spawalnicze dostosowane do przekroju 2,5x5mm. W przypadku spawania innych materiałów termoplastycznych dostępne są wkłady z PP, PE oraz ABS w analogicznych wymiarach.