

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wklady-spiralne-do-gwintow-m12x1-25-p-59797.html>

WKŁADY SPIRALNE DO GWINTÓW M12X1,25

Cena brutto	4,89 zł
Cena netto	3,98 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-176841
Kod producenta	YT-176841
Kod EAN	5906083108570
Producent	YATO

Opis produktu

Wkłady spiralne do gwintów M12x1,25 YATO YT-176841

Wkłady spiralne stanowią rozwiązanie techniczne umożliwiające regenerację uszkodzonych gwintów metrycznych bez wymiany całego elementu. Model YT-176841 przeznaczony jest do gwintów o średnicy nominalnej 12 mm i skoku 1,25 mm.

Rozmiar gwintu M12x1,25
Materiał Stal nierdzewna
Producent YATO
Model YT-176841

Charakterystyka techniczna wkładów gwintowych

Konstrukcja spiralna ze stali nierdzewnej

Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i utlenianie w środowisku wilgotnym oraz przy kontakcie z płynami eksploatacyjnymi. Spiralna forma umożliwi elastyczne dopasowanie do otworu i równomierne rozłożenie naprężeń w materiale bazowym.

Parametry gwintu M12x1,25

Oznaczenie M12x1,25 definiuje średnicę nominalną 12 mm oraz skok gwintu 1,25 mm (odległość między sąsiednimi zwojami). Ten rozmiar występuje standardowo w elementach silników, układów hamulcowych i konstrukcji nośnych w branży motoryzacyjnej.

Mechanizm naprawy gwintu

Wkład instaluje się w przewiercony i ponownie nagwintowany otwór o większej średnicy. Po zamontowaniu tworzy nową powierzchnię gwintową o oryginalnych wymiarach M12x1,25, przywracając możliwość wkręcania standardowych śrub bez modyfikacji.

Kompatybilność materiałowa

Wkłady współpracują z materiałami podstawowymi o niższej wytrzymałości: aluminium, stopy magnezu, żeliwo szare. Stal nierdzewna wkładu ma wyższą twardość niż te materiały, co zwiększa wytrzymałość połączenia na wyrywanie i ścinanie.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Wkłady spiralne do gwintów M12x1,25
Producent	YATO
Model	YT-176841
Rozmiar gwintu	M12x1,25
Materiał wykonania	Stal nierdzewna
Średnica nominalna	12 mm
Skok gwintu	1,25 mm

Zastosowanie wkładów gwintowych M12x1,25

- Naprawa gwintów w głowicach cylindrów silników spalinowych (otwory pod śruby mocujące)
- Regeneracja gwintów w blokach silnika i skrzyniach biegów
- Odbudowa gwintów w korpusach zaworów hydraulicznych i pneumatycznych
- Naprawa otworów gwintowanych w elementach podwozia pojazdów
- Regeneracja gwintów w maszynach przemysłowych i urządzeniach produkcyjnych
- Odbudowa uszkodzonych gwintów w konstrukcjach aluminiowych
- Naprawa gwintów w obudowach przekładni i reduktorów
- Zastosowania w przemyśle lotniczym przy elementach ze stopów lekkich

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar uszkodzonego gwintu. Oznaczenie M12x1,25 można potwierdzić śrubomierzem lub poprzez próbne wkręcenie sprawnej śruby M12x1,25. Skok 1,25 mm to wersja drobna gwintu M12 (standardowy skok to 1,75 mm) –

stosowana w aplikacjach precyzyjnych.

Proces montażu wkładu spiralnego

Instalacja wymaga specjalistycznego zestawu narzędzi do wkładów gwintowych. Procedura obejmuje:

Wiercenie uszkodzonego gwintu wiertłem o określonej średnicy (zgodnie z tabelą producenta dla M12x1,25). Gwintowanie otworu gwintownikiem o zwiększonej średnicy, dostosowanym do wkładu. Wkręcanie wkładu spiralnego za pomocą specjalnego trzpienia montażowego do momentu, gdy wkład znajdzie się poniżej powierzchni materiału. Usunięcie trzpienia montażowego przez przerwanie języka prowadzącego.

Wymagane narzędzia dodatkowe

Do montażu niezbędny jest zestaw składający się z: wiertła o średnicy dostosowanej do wkładu M12x1,25, gwintownika do nacinania gwintu pod wkład, trzpienia montażowego oraz narzędzia do usuwania języka prowadzącego. Zestawy montażowe dostępne są jako osobne produkty w ofercie YATO.

Parametry wytrzymałościowe po naprawie

Gwint naprawiony wkładem ze stali nierdzewnej charakteryzuje się parametrami wytrzymałościowymi często przewyższającymi oryginalny gwint w materiale miękkim. Stal nierdzewna ma moduł sprężystości około 200 GPa i granicę plastyczności od 200 do 500 MPa (w zależności od gatunku), podczas gdy stopy aluminium osiągają wartości 70 GPa i 100-300 MPa.

Wkład równomiernie rozkłada obciążenia na większą powierzchnię materiału bazowego, redukując koncentrację naprężeń. Pozwala to na bezpieczne dokręcanie śrub momentem zgodnym z zaleceniami producenta bez ryzyka ponownego uszkodzenia gwintu.

Produkty powiązane

Do pełnej regeneracji gwintów M12x1,25 zaleca się posiadanie kompletu narzędzi montażowych YATO: zestawu wiertel pod wkłady, gwintowników montażowych oraz trzpieni instalacyjnych. Dla warsztatów obsługujących różne rozmiary gwintów dostępne są również wkłady w innych wymiarach metrycznych z serii YATO.

...