

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-do-pobijania-6-kat-5x75mm-62160-vorel-p-23796.html>

WKREТАK DO POBIJANIA 6-KĄT 5x75MM 62160 VOREL

Cena brutto	5,66 zł
Cena netto	4,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	62160
Kod producenta	62160
Kod EAN	5906083054686
Producent	Vorel

Opis produktu

Wkrętak do pobijania 6-kąt 5x75mm VOREL 62160

Wkrętak udarowy z grotem płaskim 5 mm i uchwytem sześciokątnym HEX, przystosowany do pobijania młotkiem. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150, przeznaczony do intensywnych prac montażowych w warunkach przemysłowych i warsztatowych.

Rozmiar grotu 5 mm

Długość robocza 75 mm

Materiał CrV 6150

Typ uchwyty HEX 6-kątny

Charakterystyka techniczna wkrętaka udarowego

Konstrukcja do pobijania młotkiem

Specjalnie wzmocniony trzon i uchwyt HEX umożliwiają uderzenia młotkiem bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie stosowane przy zablokowanych lub mocno dokręconych śrubach, gdzie standardowy wkrętak nie wystarcza.

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Stop stali o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Zawartość chromu zwiększa odporność na korozję, wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną. Materiał dedykowany do narzędzi eksploatowanych w trudnych warunkach.

Uchwyt sześciokątny HEX

Profil 6-kątny zapewnia pewny chwyt w dłoni oraz możliwość dokręcania kluczem płaskim lub nasadowym. Konstrukcja eliminuje ślizganie się dłoni podczas pracy z dużym momentem obrotowym lub przy pobijaniu.

Grot płaski 5 mm

Szerokość grotu odpowiada śrubom z rowkiem 5 mm, typowym w instalacjach elektrycznych, mechanice precyzyjnej oraz montażu mebli. Długość robocza 75 mm umożliwia dostęp do zagłębionych punktów montażowych.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	62160
Kod EAN	5906083054686
Producent	VOREL
Typ grotu	Płaski (Slotted)
Rozmiar grotu	5 mm
Długość robocza	75 mm
Materiał trzonu	Stal CrV 6150
Typ uchwytu	HEX (sześciokątny)
Możliwość pobijania	Tak
Przeznaczenie	Przemysł, rzemiosło, montaż

Zastosowanie wkrętaka udarowego

- Demontaż zablokowanych lub skorodowanych śrub w maszynach przemysłowych
- Prace montażowe w warunkach wymagających dużego momentu dokręcającego
- Instalacje elektryczne z głęboko osadzonymi punktami mocowania
- Serwis mechaniczny pojazdów – odkręcanie zacięć w trudno dostępnych miejscach
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów metalowych
- Prace konserwacyjne w przemyśle maszynowym
- Warsztatowa naprawa sprzętu z mocno dokręconymi złączami

Użytkowanie i konserwacja

Technika pobijania

Przed uderzeniem młotkiem należy ustawić grot prostopadle do rowka śruby i przytrzymać wkrętak stabilnie. Uderzenia powinny być kontrolowane, o średniej sile. Po każdym kilku uderzeniach sprawdzać pozycję grotu, aby uniknąć wysunięcia się z rowka i uszkodzenia śruby.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić grot z zanieczyszczeń i resztek metalu. Regularnie sprawdzać stan grotu - w przypadku widocznego zużycia lub deformacji zaprzestać użytkowania. Przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji. Nie stosować jako przecinaka lub dłuta.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy montażowej warto rozważyć zestaw wkrętek udarowych w różnych rozmiarach oraz klucze nasadowe HEX, kompatybilne z uchwytem sześciokątnym. W przypadku prac przy śrubach z innymi typami rowków - wkrętaki krzyżakowe PH lub PZ o podobnej konstrukcji udarowej.

...