

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-do-pobijania-6-kat-8x150mm-62166-vorel-p-23802.html>

## WKREŃTAK DO POBIJANIA 6-KĄT 8x150MM 62166 VOREL

Cena brutto	<b>8,89 zł</b>
Cena netto	<b>7,23 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>62166</b>
Kod producenta	<b>62166</b>
Kod EAN	<b>5906083054747</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Wkrętak do pobijania 6-kąt 8x150mm VOREL 62166

Wkrętak udarowy z grotem płaskim 8 mm i uchwytem 6-kątnym HEX, przystosowany do pobijania młotkiem. Narzędzie przeznaczone do intensywnych prac montażowych w przemyśle i rzemiośle, gdzie wymagane jest większe przenoszenie momentu obrotowego.

Grot Płaski 8 mm

Długość robocza 150 mm

Uchwyt 6-kąt HEX

Materiał Stal CrV 6150

### Charakterystyka wkrętaka udarowego

#### Konstrukcja do pobijania młotkiem

Wzmocniona budowa z hartowaną stalą umożliwia uderzanie młotkiem w tylną część wkrętaka. Rozwiązanie to pozwala na rozluźnianie mocno zaklinowanych lub skorodowanych śrub poprzez połączenie siły uderzenia z momentem obrotowym.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Stop CrV 6150 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Dodatek wanadu poprawia twardość i wytrzymałość zmęczeniową, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu i obciążeniach uderowych.

### Uchwyt 6-kątny HEX

Profil sześciokątny uchwytu umożliwia dokręcanie wkrętaka kluczem nasadowym lub płaskim, zwiększając dostępny moment obrotowy. Rozwiązanie przydatne przy trudno dostępnych połączeniach śrubowych wymagających większej siły.

### Grot płaski 8 mm

Szerokość grotu 8 mm odpowiada średnim i dużym śrubom z łbem płaskim. Długość robocza 150 mm zapewnia dostęp do zagłębionych punktów montażowych w maszynach, urządzeniach i konstrukcjach stalowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 62166
Kod EAN	5906083054747
Typ grotu	Płaski (slotted)
Szerokość grotu	8 mm
Długość robocza	150 mm
Typ uchwytu	6-kąt HEX
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Konstrukcja	Przystosowana do pobijania młotkiem
Przeznaczenie	Prace montażowe przemysłowe i rzemieślnicze

## Zastosowanie wkrętaka uderowego

- Rozluźnianie zaklinowanych lub skorodowanych śrub płaskich w maszynach przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów w konstrukcjach stalowych wymagających większego momentu
- Prace serwisowe przy sprzęcie ciężkim i maszynach budowlanych
- Naprawa i konserwacja urządzeń z połączeniami śrubowymi o dużych średnicach
- Instalacje mechaniczne w trudno dostępnych miejscach wymagających długiego wkrętaka
- Prace warsztatowe przy połączeniach narażonych na korozję i zacieranie
- Demontaż elementów mocowanych śrubami płaskimi w starych urządzeniach

### Technika pracy z wkrętakiem uderowym

Przy rozluźnianiu zaklinowanej śruby należy ustawić grot w śladzie, przytrzymać wkrętak prostopadłe do powierzchni i nanosić krótkie, kontrolowane uderzenia młotkiem w tylną część narzędzia. Po każdym uderzeniu próbować obrotu. Metoda łączy siłę

---

uderzenia z momentem obrotowym, co ułatwia przerwanie połączenia korozyjnego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić, czy szerokość grotu odpowiada śladowi śruby — zbyt wąski grot może uszkodzić ślad lub sam się odkształcić. Uchwyt HEX umożliwia stosowanie kluczy nasadowych o odpowiednim profilu wewnętrznym.

Po zakończeniu pracy wkrętak należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Grot powinien być ostry i nieuszkodzony — zużyty grot zmniejsza skuteczność przenoszenia momentu i zwiększa ryzyko wyślizgu ze śladu śruby.

Stal CrV 6150 jest odporna na ścieranie, ale długotrwała praca z mocno skorodowanymi elementami może wymagać okresowej regeneracji grotu. Nie należy używać wkrętaka jako dłuta lub przecinaka — to skróci żywotność narzędzia.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć zestaw wkrętaków udarowych w różnych rozmiarach grotów (4 mm, 6 mm, 10 mm) oraz klucze nasadowe kompatybilne z uchwytem HEX. Przydatne mogą być również środki do rozluźniania połączeń korozyjnych i młotek o masie dostosowanej do prac precyzyjnych.

...