

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-do-pobijania-6-kat-ph2x100mm-62172-vorel-p-23806.html>

WKREТАK DO POBIJANIA 6-KĄT PH2x100MM 62172 VOREL

Cena brutto	6,21 zł
Cena netto	5,05 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	62172
Kod producenta	62172
Kod EAN	5906083054785
Producent	Vorel

Opis produktu

Wkrętak do pobijania 6-kąt PH2x100mm VOREL 62172

Wkrętak udarowy z grotem Phillips PH2 i uchwytem sześciokątnym, przeznaczony do intensywnych prac montażowych wymagających stosowania siły uderzeniowej. Stal CrV 6150 zapewnia wytrzymałość na obciążenia mechaniczne w warunkach przemysłowych i rzemieślniczych.

Grot Phillips PH2

Długość robocza 100 mm

Uchwyt 6-kątny HEX

Materiał Stal CrV 6150

Charakterystyka techniczna wkrętaka udarowego

Konstrukcja odporna na pobijanie

Specjalna budowa z wzmocnionym trzpieniem umożliwia bezpośrednie uderzanie młotkiem w tylną część wkrętaka. Rozwiązanie stosowane przy odkręcaniu zaciśniętych lub skorodowanych śrub, gdzie standardowy wkrętak nie wystarcza.

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Stop charakteryzujący się podwyższoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Zawartość wanadu zwiększa twardość powierzchniową, co przedłuża żywotność grotu przy częstym użytkowaniu w warunkach przemysłowych.

Uchwyt sześciokątny HEX

Profil 6-kątny umożliwia dokręcanie za pomocą klucza płaskiego lub nasadki, zwiększając moment obrotowy. Rozwiązanie przydatne przy śrubach wymagających większej siły dokręcania niż zapewnia standardowy chwyt ręczny.

Grot Phillips PH2

Rozmiar PH2 odpowiada śrubom krzyżakowym o średnicy M3-M5, najczęściej stosowanym w montażu mechanicznym, elektromontażu i stolarce. Długość robocza 100 mm zapewnia dostęp do zagłębionych punktów montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	62172
Kod EAN	5906083054785
Typ grotu	Phillips (krzyżakowy)
Rozmiar grotu	PH2
Długość robocza	100 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny (HEX)
Materiał trzpienia	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Możliwość pobijania	Tak
Przeznaczenie	Przemysł, rzemiosło

Zastosowanie wkrętaka udarowego

- Demontaż zaciśniętych lub skorodowanych śrub krzyżakowych w konstrukcjach stalowych
- Montaż elementów w przemyśle maszynowym wymagających dużego momentu dokręcania
- Prace przy naprawach pojazdów mechanicznych i sprzętu ciężkiego
- Instalacje elektryczne w rozdzielniach i szafach sterowniczych
- Montaż mebli i konstrukcji drewnianych z użyciem wkrętów krzyżakowych
- Serwis urządzeń AGD i elektroniki użytkowej
- Prace konserwacyjne w halach produkcyjnych i warsztatach

Użytkowanie i konserwacja

Technika pobijania

Uderzenia młotkiem należy wykonywać w oś wkrętaka, unikając uderzeń pod kątem. Zaleca się stosowanie młotka o masie 300-500 g. Przed pobijaniem grot powinien być prawidłowo osadzony w śrubie, aby uniknąć uszkodzenia rowków krzyżakowych.

Sprawdzanie kompatybilności z kluczami

Przed zakupem należy zweryfikować wymiar klucza płaskiego lub nasadki pasującej do uchwytu HEX. Standardowe uchwyty sześciokątne w wkrętakach udarowych mają zazwyczaj wymiary 8-10 mm pod klucz.

Po zakończeniu pracy wkrętak należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Grot należy okresowo sprawdzać pod kątem zużycia — ścieranie krawędzi roboczych zmniejsza przyczepność i zwiększa ryzyko wyślizgnięcia z rowków śruby.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wkrętakiem udarowym przydatne mogą być: młotek ślusarski o masie 300-500 g, zestaw nasadek sześciokątnych, preparat penetrujący do odkręcania zablokowanych połączeń śrubowych, okulary ochronne przy pracach z ryzykiem odprysków.

...