

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-izolowany-1000-v-pz2x100-mm-yt-2826-yato-p-3985.html>

Wkrętak izolowany 1000 v pz2x100 mm YT-2826 YATO

Cena brutto	7,39 zł
Cena netto	6,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2826
Kod producenta	YT-2826
Kod EAN	5906083928260
Producent	YATO
Model / przeznaczenie	Izolowane
Grot	Pozidriv (PZ)
Długość robocza [mm]	100
Jednostka	SZT
Ilość elementów [szt.]	1
Rozmiar grotu	PZ2

Opis produktu

Wkrętak izolowany 1000V PZ2x100mm YT-2826 YATO

Wkrętak krzyżakowy z certyfikowaną izolacją VDE przeznaczony do bezpiecznych prac przy instalacjach elektrycznych pod napięciem do 1000V AC. Wykonany ze stali narzędziowej S2 o twardości 56-60 HRC, wyposażony w ergonomiczną rękojęść z materiału antypoślizgowego.

Typ grotu Krzyżakowy PZ2

Długość grotu 100 mm

Izolacja VDE Do 1000V AC

Materiał Stal S2

Charakterystyka wkrętaka izolowanego

Certyfikowana izolacja VDE do 1000V AC

Oznaczenie VDE potwierdza, że izolacja została przetestowana zgodnie z normami europejskimi i chroni użytkownika przed porażeniem prądem do napięcia 1000V prądu przemiennego. Każde narzędzie przechodzi indywidualne testy dielektryczne. Izolacja pokrywa trzonek od rękojeści aż do końca grota, zapewniając pełną ochronę podczas pracy z instalacjami elektrycznymi.

Stal narzędziowa S2 o twardości HRC 56-60

Stop S2 to chromowo-wanadowa stal narzędziowa stosowana w produkcji końcówek wkrętakowych i bitów. Twardość w zakresie 56-60 HRC (skala Rockwella) zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia przy jednoczesnym zachowaniu elastyczności. Grot wykonany z tego materiału wytrzymuje wielokrotne użycie bez uszkodzenia krawędzi roboczych.

Grot krzyżakowy PZ2 o długości 100 mm

Profil Pozidriv (PZ) to system krzyżakowy z dodatkowym systemem rowków, zapewniający lepszą przyczepność niż standardowy Phillips. Rozmiar PZ2 odpowiada śrubom o średnicy 4-5 mm, najczęściej stosowanym w instalacjach elektrycznych. Długość 100 mm umożliwia dostęp do śrub w głębokich gniazdach i puszkach instalacyjnych.

Ergonomiczna rękojeść antypoślizgowa

Dwukomponentowa konstrukcja rękojeści łączy twardy rdzeń z miękką warstwą zewnętrzną o właściwościach antypoślizgowych. Profilowany kształt zapewnia równomierny rozkład siły docisku i zmniejsza zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Powierzchnia zachowuje przyczepność również w kontakcie z wilgocią lub olejem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2826
Marka	YATO
Typ grota	Krzyżakowy Pozidriv PZ2
Długość grota	100 mm
Izolacja	VDE do 1000V AC
Materiał grota	Stal narzędziowa S2
Twardość grota	56-60 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, antypoślizgowa

Zastosowanie wkrętaka izolowanego

- Montaż i konserwacja rozdzielnic elektrycznych do 1000V
- Prace przy gniazdkach i włącznikach w instalacjach domowych
- Serwis urządzeń elektrycznych i elektronicznych pod napięciem
- Montaż osprzętu instalacyjnego w puszkach podtynkowych
- Prace przy instalacjach przemysłowych i maszynach elektrycznych
- Konserwacja tablic sterowniczych i automatyki budynkowej
- Przyłączanie przewodów w zaciskach śrubowych
- Demontaż elementów w głębokich gniazdach instalacyjnych

Norma VDE i bezpieczeństwo pracy

Certyfikat VDE (Verband der Elektrotechnik) oznacza, że narzędzie spełnia wymagania normy IEC 60900 dotyczącej pracy pod napięciem. Izolacja jest testowana napięciem 10 000V przez 3 minuty, a napięcie robocze wynosi 1000V AC lub 1500V DC. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan izolacji – pęknięcia, zarysowania lub uszkodzenia dyskwalifikują narzędzie z pracy pod napięciem.

Różnica między PZ (Pozidriv) a PH (Phillips)

System Pozidriv posiada dodatkowe rowki między ramionami krzyża, co zapobiega wyślizgiwaniu grota przy większych momentach dokręcania. Stosowanie grota PZ do śrub Phillips (i odwrotnie) prowadzi do uszkodzenia zarówno grota, jak i łba śruby. W instalacjach elektrycznych najczęściej stosuje się śruby Pozidriv, dlatego grot PZ2 jest podstawowym narzędziem elektryka.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy przeprowadzić kontrolę wzrokową izolacji – sprawdzić, czy nie ma pęknięć, przetarć lub uszkodzeń mechanicznych. Nawet niewielkie uszkodzenie warstwy izolacyjnej dyskwalifikuje narzędzie z pracy pod napięciem.

Podczas pracy wkrętak należy trzymać wyłącznie za izolowaną rękojęść, unikając kontaktu z metalowymi częściami. Grot powinien być w pełni osadzony w śrubie – niepełne osadzenie może prowadzić do wyślizgnięcia i uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i elementu złącznego.

Po zakończeniu pracy wkrętak należy oczyścić z zanieczyszczeń suchą szmatką. Nie należy używać rozpuszczalników agresywnych chemicznie, które mogą uszkodzić warstwę izolacyjną. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i ostrych przedmiotów.

Regularnie należy sprawdzać stan grota – zużyte lub uszkodzone krawędzie robocze zmniejszają skuteczność pracy i zwiększają ryzyko uszkodzenia śrub. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się wymianę narzędzia co 2-3 lata lub wcześniej, jeśli widoczne są oznaki zużycia.