

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-krzyzowy-pz2x100mm-yt-25942-yato-p-4079.html>

## Wkrętak krzyżowy pz2x100mm YT-25942 YATO

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Cena brutto            | <b>6,56 zł</b>          |
| Cena netto             | <b>5,33 zł</b>          |
| Dostępność             | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki           | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy       | <b>YT-25942</b>         |
| Kod producenta         | <b>YT-25942</b>         |
| Kod EAN                | <b>5906083259425</b>    |
| Producent              | <b>YATO</b>             |
| Długość robocza [mm]   | <b>100</b>              |
| Jednostka              | <b>SZT</b>              |
| Ilość elementów [szt.] | <b>1</b>                |
| Rozmiar grotu          | <b>PZ2</b>              |
| Model / przeznaczenie  | <b>Uniwersalne S2</b>   |
| Grot                   | <b>Pozidriv (PZ)</b>    |

### Opis produktu

#### Wkrętak krzyżowy PZ2x100mm YT-25942 YATO

Wkrętak krzyżowy z trzpieniem ze stali S2 i ergonomiczną rękojeścią wielokomponentową. Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu wkrętów z gniazdem Pozidriv PZ2 w warunkach warsztatowych i domowych.

Typ końcówki PZ2 (Pozidriv)

Długość całkowita 100 mm

Materiał trzpienia Stal S2

Twardość końcówki 58 HRC

#### Charakterystyka wkrętaka krzyżowego PZ2

### Trzpień ze stali S2 utwardzanej do 58 HRC

Stal chromowo-molibdenowo-wanadowa S2 charakteryzuje się podwyższoną odpornością na obciążenia skrętne. Utwardzanie do 58 HRC zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia plastyczne podczas pracy z mocno dokręconymi wkrętami. Materiał ten stosowany jest w narzędziach udarowych i precyzyjnych.

### Końcówka PZ2 (Pozidriv) piaskowana

Końcówka typu Pozidriv różni się od standardowej krzyżakowej Phillips dodatkowymi liniami prowadzącymi pod kątem 45 stopni, co zwiększa powierzchnię styku z wkrętem i redukuje ryzyko wyślizgu. Piaskowanie powierzchni roboczej poprawia przyczepność w gnieździe śruby.

### Rękojeść wielokomponentowa

Rękojeść wykonana z tworzyw o zróżnicowanej twardości łączy sztywny rdzeń z miękką warstwą zewnętrzną. Konstrukcja ta zapewnia stabilny chwyt przy jednoczesnym tłumieniu drgań i redukcji zmęczenia dłoni podczas powtarzalnych operacji montażowych.

### Długość robocza 100 mm

Długość całkowita 100 mm stanowi kompromis między zasięgiem a kontrolą nad narzędziem. Wymiar ten umożliwia pracę w typowych gniazdach montażowych mebli, obudów elektronicznych i skrzynek elektrycznych bez konieczności stosowania przedłużek.

## Specyfikacja techniczna

|                    |  |
|--------------------|--|
| Model              | YT-25942   |
| Producent          | YATO   |
| Typ końcówki       | PZ2 (Pozidriv)   |
| Długość całkowita  | 100 mm   |
| Materiał trzpienia | Stal S2 (chromowo-molibdenowo-wanadowa)                |
| Twardość końcówki  | 58 HRC   |
| Obróbka końcówki   | Utwardzanie, piaskowanie                               |
| Rękojeść           | Wielokomponentowa (tworzywa o zróżnicowanej twardości) |

### Różnica między Phillips (PH) a Pozidriv (PZ)

---

Wkręty Pozidriv posiadają dodatkowe linie prowadzące pod kątem 45° względem głównego krzyża, co zwiększa moment przenoszony bez wyślizgu. Stosowanie wkrętaka PZ do śrub PH lub odwrotnie prowadzi do szybszego zużycia narzędzia i uszkodzenia gniazda wkrętu. Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować typ gniazda.

## Zastosowanie wkrętaka PZ2x100mm

---

- Montaż płyt meblowych i elementów wykończeniowych z wkrętami konfirmatowymi
- Instalacja osprzętu elektrycznego – gniazdek, włączników, puszek rozdzielczych
- Montaż sprzętu RTV i AGD – uchwyty, konsole, obudowy
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i komputerowej
- Naprawy mechaniczne pojazdów – panele wewnętrzne, elementy wykończenia
- Instalacje grzewcze i wentylacyjne – mocowanie kraterk, osłon, czujników
- Modelarstwo i prace precyzyjne wymagające kontrolowanego momentu dokręcania
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej – zawiasy, okucia, klamki

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan końcówki roboczej – pęknięcia, wykruszenia lub nadmierne zużycie dyskwalifikują narzędzie z dalszej pracy. Podczas wkręcania trzeba zachować oś prostopadłą do powierzchni wkrętu, aby uniknąć wyślizgu i uszkodzenia gniazda.

Wkrętaki ze stalowymi trzpieniami wymagają ochrony przed korozją. Po zakończeniu pracy w wilgotnym środowisku należy wytrzeć trzpień i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Rękojeść można czyścić wilgotną szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu, unikając rozpuszczalników organicznych.

Nie należy używać wkrętaka jako przecinaka, dźwigni ani narzędzia udarowego. Przekroczenie dopuszczalnych obciążeń prowadzi do trwałego odkształcenia końcówki i utraty właściwości użytkowych. Przechowywanie w suchym miejscu, w organizerze narzędziowym lub na tablicy magnetycznej, wydłuża żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć kompletny zestaw wkrętaków YATO zawierający końcówki PZ1, PZ2, PZ3 oraz odpowiedniki Phillips PH1, PH2, PH3. W przypadku prac wymagających większego momentu obrotowego przydatne będą wkrętaki udarowe lub grzechotki z wymiennymi bitami PZ2.