

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-plaski-5x150mm-yt-25909-yato-p-3236.html>

Wkrętak płaski 5x150mm YT-25909 YATO



Cena brutto	5,87 zł
Cena netto	4,77 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-25909
Kod producenta	YT-25909
Kod EAN	5906083259098
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Grot	Płaski
Rozmiar grotu	5
Długość robocza [mm]	150
Model / przeznaczenie	Uniwersalne S2
Ilość elementów [szt.]	1

Opis produktu

Wkrętak płaski 5x150mm YT-25909 YATO

Wkrętak płaski z trzpieniem ze stali narzędziowej S2 o szerokości ostrza 5 mm i długości 150 mm. Narzędzie przeznaczone do prac warsztatowych, montażowych oraz serwisowych wymagających precyzyjnego dokręcania śrub z rowkiem prostym.

Szerokość ostrza **5 mm**

Długość trzpienia **150 mm**

Materiał trzpienia **Stal S2**

Twardość **58 HRC**

Charakterystyka techniczna wkrętaka płaskiego

Trzpień ze stali S2

Stal narzędziowa S2 charakteryzuje się zwiększoną zawartością krzemu i wanadu, co zapewnia wyjątkową odporność na uderzenia i odkształcenia. Utwardzenie do 58 HRC (Rockwell C) oznacza twardość odpowiednią dla narzędzi pracujących pod obciążeniem – wyższą niż standardowe stale węglowe, przy zachowaniu elastyczności zapobiegającej pękaniu trzpienia.

Satynowane wykończenie trzpienia

Satynowanie to proces matowego wykończenia powierzchni, który zwiększa odporność na korozję poprzez usunięcie mikronierówności. Powierzchnia satynowana ogranicza przywieranie zanieczyszczeń i ułatwia czyszczenie narzędzia po pracy w środowisku warsztatowym.

Utwardzana końcówka robocza

Końcówka wkrętaka przechodzi dodatkowy proces hartowania i piaskowania, co zwiększa jej twardość w strefie kontaktu ze śrubą. Piaskowanie zapewnia mikrochropowatą strukturę powierzchni, redukującą ryzyko wyślizgiwania się ostrza z rowka śruby podczas pracy pod kątem lub przy większym momencie obrotowym.

Ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa

Konstrukcja rękojeści łączy twardsze tworzywo w rdzeniu (stabilność i przenoszenie momentu obrotowego) z miększym na powierzchni (antypoślizgowość i komfort). Taki układ materiałów zmniejsza zmęczenie dłoni podczas wielokrotnych operacji wkręcania i zapobiega powstawaniu odcisków.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-25909
Marka	YATO
Typ wkrętaka	Płaski (Slotted)
Szerokość ostrza	5 mm
Długość trzpienia	150 mm
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa S2
Twardość trzpienia	58 HRC
Wykończenie trzpienia	Satynowane (antykorozyjne)
Końcówka robocza	Utwardzana i piaskowana
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, ergonomiczna

Zastosowanie wkrętaka płaskiego 5x150mm

-
- Montaż i demontaż śrub z rowkiem prostym w instalacjach elektrycznych
 - Prace warsztatowe przy naprawie sprzętu mechanicznego i narzędzi
 - Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz
 - Serwis urządzeń AGD wymagających dostępu do śrub płaskich
 - Regulacja elementów mocujących w maszynach i urządzeniach przemysłowych
 - Prace konserwacyjne w motoryzacji przy zaciskach i klemach
 - Drobne naprawy domowe i prace majsterkowania
 - Obsługa śrub w obudowach elektroniki użytkowej

Dobór rozmiaru wkrętaka płaskiego

Szerokość ostrza 5 mm odpowiada śrubom o średnicy M4-M5. Długość trzpienia 150 mm zapewnia dostęp do śrub w zagłębieniach i otworach montażowych. Przed użyciem należy sprawdzić, czy szerokość ostrza odpowiada szerokości rowka śruby – zbyt wąskie ostrze może uszkodzić rowek, zbyt szerokie – powierzchnię wokół łba śruby.

Użytkowanie i konserwacja

Wkrętak płaski ze stali S2 wymaga podstawowej konserwacji dla zachowania parametrów roboczych. Po zakończeniu pracy należy oczyścić trzpień z zanieczyszczeń i ewentualnych pozostałości olejów lub smarów. Satynowana powierzchnia ogranicza korozję, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powstania rdzy.

Końcówkę roboczą należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia krawędzi. Uszkodzona lub zaokrąglona końcówka traci przyczepność w rowku śruby i może prowadzić do jej uszkodzenia. Nie należy używać wkrętaka jako dłuta, przebijaka ani narzędzia do ważenia – stal S2, mimo wysokiej twardości, może ulec pęknięciu przy niewłaściwym zastosowaniu.

Podczas pracy wkrętak należy trzymać prostopadle do powierzchni śruby, aby zapewnić równomierne rozłożenie nacisku na całej szerokości ostrza. Praca pod kątem zwiększa ryzyko wyślizgnięcia i uszkodzenia zarówno śruby, jak i narzędzia.