

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-plaski-6x100mm-60956-vorel-p-264.html>

Wkrętak płaski 6x100mm 60956 VOREL



Cena brutto	4,18 zł
Cena netto	3,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	60956
Kod producenta	60956
Kod EAN	5906083609565
Producent	Vorel
Ilość elementów [szt.]	1
Rozmiar grotu	6
Model / przeznaczenie	Uniwersalne CrV 6150
Grot	Płaski
Długość robocza [mm]	100
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wkrętak płaski 6x100mm VOREL 60956

Wkrętak płaski z grotem 6 mm i trzonkiem o długości 100 mm, wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV. Narzędzie z namagnesowanym grotem i dwukompozytową rękojeścią, przeznaczone do prac montażowych, serwisowych i mechanicznych.

Szerokość grotu **6 mm**

Długość trzpienia **100 mm**

Materiał **Stal CrV**

Model **60956**

Charakterystyka wkrętaka płaskiego VOREL

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia twardość na poziomie 52-58 HRC, co przekłada się na odporność na skręcanie i

ścieranie. Materiał ten charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej, co wydłuża okres użytkowania wkrętaka przy intensywnej pracy.

Namagnesowany i piaskowany grot

Satynowa, piaskowana powierzchnia grotu zwiększa przyczepność do śruby, minimalizując ryzyko ześlizgnięcia podczas pracy. Namagnesowanie grotu pozwala na przytrzymywanie drobnych śrub, co ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy montażu pojedynczych elementów.

Dwukompozytowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z miękkim, antypoślizgowym pokryciem zapewnia stabilny chwyt przy przekazywaniu momentu obrotowego. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy, a materiał odporny na oleje i rozpuszczalniki zwiększa trwałość rękojeści.

Otwór do zawieszania

Praktyczny element konstrukcyjny umożliwiający przechowywanie wkrętaka na tablicy warsztatowej lub haku. Ułatwia organizację stanowiska pracy i szybki dostęp do narzędzia, szczególnie w profesjonalnych warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	60956
Typ	Wkrętak płaski (szczelinowy)
Szerokość grotu	6 mm
Długość trzpienia	100 mm
Materiał trzpienia	Stal chromowo-wanadowa CrV
Obróbka grotu	Satynowany, piaskowany, namagnesowany
Materiał rękojeści	Dwukompozytowe tworzywo sztuczne
Dodatkowe cechy	Otwór do zawieszania

Zastosowanie wkrętaka 6x100mm

- Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych wymagających dostępu do śrub płaskich
- Montaż i demontaż elementów w motoryzacji, w tym paneli, listew i osłon

-
- Składanie mebli z połączeniami na śruby z łbem płaskim
 - Prace elektryczne przy zaciskach i listwach wymagających wkrętaka szczelinowego
 - Naprawa sprzętu AGD z dostępem do śrub płaskich w obudowach
 - Regulacja mechanizmów z użyciem śrub regulacyjnych z rowkiem płaskim
 - Prace warsztatowe przy naprawie narzędzi i urządzeń mechanicznych
 - Konserwacja zamków, zawiasów i innych elementów wyposażenia budowlanego

Dobór wkrętaka do śruby

Szerokość grotu 6 mm odpowiada śrubom o średnicy M4-M5. Grot powinien wypełniać rowek śruby na całej szerokości – zbyt wąski grot uszkadza rowek, zbyt szeroki może zniszczyć powierzchnię wokół śruby. Długość trzpienia 100 mm zapewnia dostęp do śrub w umiarkowanie zagłębionych miejscach montażowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy szerokość grotu odpowiada rowkowi śruby. Grot powinien przylegać do całej powierzchni rowka, aby równomiernie rozłożyć siłę i uniknąć uszkodzeń. Podczas wkręcania zaleca się wywieranie nacisku wzdłuż osi wkrętaka, aby zapobiec ześlizgnięciu.

Po zakończeniu pracy wkrętak należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć. Grot warto okresowo sprawdzać pod kątem uszkodzeń mechanicznych – wytarte lub wyszczerbione końcówki zmniejszają skuteczność pracy. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia stalowego.

Namagnesowanie grotu

Namagnesowany grot przytrzymuje śruby o masie do kilku gramów, co ułatwia pracę przy montażu w pozycjach pionowych lub nad głową. W przypadku osłabienia namagnesowania można je odnowić przy użyciu magnetyzera do narzędzi. Namagnesowanie nie wpływa na właściwości mechaniczne stali CrV.