

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-plaski-6x150mm-yt-25912-yato-p-3319.html>

## Wkrętak płaski 6x150mm YT-25912 YATO



Cena brutto	<b>7,27 zł</b>
Cena netto	<b>5,91 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-25912</b>
Kod producenta	<b>YT-25912</b>
Kod EAN	<b>5906083259128</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Grot	<b>Płaski</b>
Rozmiar grotu	<b>6</b>
Długość robocza [mm]	<b>150</b>
Model / przeznaczenie	<b>Uniwersalne S2</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>1</b>

### Opis produktu

#### Wkrętak płaski 6x150mm YATO YT-25912

Wkrętak płaski z trzpieniem ze stali S2 o szerokości grotu 6 mm i całkowitej długości 150 mm. Narzędzie przeznaczone do wkręcania i wykręcania śrub z rowkiem prostym w zastosowaniach warsztatowych, serwisowych i domowych.

Szerokość grotu **6 mm**

Długość całkowita **150 mm**

Materiał trzpienia **Stal S2**

Twardość **58 HRC**

### Charakterystyka techniczna wkrętaka płaskiego

**Stal S2 utwardzana do 58 HRC**

Trzpień wykonany ze stali narzędziowej S2 poddany obróbce cieplnej do twardości 58 HRC. Parametr HRC (Rockwell C) określa odporność na odkształcenia plastyczne. Twardość 58 HRC zapewnia trwałość grota przy intensywnym użytkowaniu i minimalizuje ryzyko jego zużycia lub wykruszenia przy większych obciążeniach skrętnych.

### Satynowana powierzchnia trzpienia

Obróbka satynowa nadaje trzpieniowi matową fakturę, która ogranicza poślizg dłoni na powierzchni metalowej podczas pracy. Satynowanie zwiększa współczynnik tarcia między rękojeścią a trzpieniem, co przekłada się na stabilniejszy chwyt przy przekazywaniu momentu obrotowego.

### Utwardzana i piaskowana końcówka

Grot wkrętaka poddany dodatkowemu utwardzaniu oraz piaskowaniu. Proces ten wzmacnia strukturę materiału w najbardziej narażonej na ścieranie części narzędzia. Piaskowanie usuwa nierówności i tworzy mikrostrukturę powierzchni, która lepiej współpracuje z rowkiem śruby, redukując ryzyko wyślizgiwania się z łba.

### Ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa

Rękojeść wykonana z tworzyw o zróżnicowanej twardości – twardszy rdzeń zapewnia stabilność konstrukcji, a miększe zewnętrzne warstwy zwiększają komfort chwytu. Taka konstrukcja redukuje przenoszenie drgań na dłoń i zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałych prac montażowych lub demontażowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-25912
Typ wkrętaka	Płaski
Szerokość grota	6 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa S2
Twardość trzpienia	58 HRC
Obróbka powierzchni	Satynowanie
Typ rękojeści	Ergonomiczna, dwukomponentowa

## Zastosowanie wkrętaka płaskiego 6x150mm

- 
- Montaż i demontaż elementów wyposażenia w warsztatach mechanicznych
  - Prace serwisowe przy urządzeniach AGD i sprzęcie elektronicznym
  - Regulacja elementów mocujących w instalacjach elektrycznych
  - Naprawa i konserwacja sprzętu samochodowego
  - Montaż mebli i osprzętu domowego
  - Prace instalacyjne w budownictwie i wykończeniówce
  - Obsługa śrub mocujących w maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Zastosowania hobbystyczne i modelarskie

## Dobór wkrętaka płaskiego do śruby

---

### Zasada dopasowania szerokości grotu

Szerokość grotu wkrętaka powinna odpowiadać długości rowka w łbie śruby. Grot o szerokości 6 mm jest przeznaczony do śrub z rowkiem o długości 5,5-6,5 mm. Zbyt wąski grot powoduje koncentrację naprężeń i może uszkodzić rowek, zbyt szeroki nie wchodzi w pełni w rowek i zwiększa ryzyko ześlizgnięcia się podczas pracy.

### Długość wkrętaka a dostępność miejsca pracy

Całkowita długość 150 mm (długość trzpienia około 100 mm) zapewnia równowagę między zasięgiem a manewrowością. Taka długość sprawdza się w większości standardowych zastosowań, gdzie wymagany jest dostęp do śrub w umiarkowanie ograniczonych przestrzeniach. Do pracy w głębokich wnękach zaleca się wkrętaki o dłuższym trzpieniu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy szerokość grotu odpowiada wymiarom rowka śruby. Wkrętak należy ustawiać prostopadle do powierzchni łba śruby, aby zapewnić równomierne rozłożenie siły i uniknąć uszkodzenia rowka.

Po zakończeniu pracy wkrętak należy oczyścić z zanieczyszczeń i ewentualnych pozostałości oleju lub smaru. Trzpień można przetrzeć suchą szmatką lub oczyścić przy użyciu rozpuszczalnika. Nie należy pozostawiać narzędzia w wilgotnym środowisku, aby zapobiec korozji powierzchni stalowych.

Grot wkrętaka należy regularnie kontrolować pod kątem zużycia. Zaokrąglone lub wykruszone krawędzie grotu zmniejszają skuteczność przenoszenia momentu obrotowego i zwiększają ryzyko uszkodzenia śruby. W przypadku znacznego zużycia zaleca się wymianę narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac montażowych warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o wkrętaki płaskie w innych rozmiarach (np. 3x75mm, 5x100mm, 8x200mm) oraz wkrętaki krzyżakowe PH i PZ. Dla profesjonalnych zastosowań przydatne mogą być również wkrętaki udarowe lub zestawy bitów wymiennych.

