

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-plaski-6x200mm-yt-25913-yato-p-3346.html>

Wkrętak płaski 6x200mm YT-25913 YATO



Cena brutto	7,98 zł
Cena netto	6,49 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-25913
Kod producenta	YT-25913
Kod EAN	5906083259135
Producent	YATO
Rozmiar grotu	6
Jednostka	SZT
Grot	Płaski
Model / przeznaczenie	Uniwersalne S2
Ilość elementów [szt.]	1
Długość robocza [mm]	200

Opis produktu

Wkrętak płaski 6x200mm YT-25913 YATO

Wkrętak ślusarski z trzpieniem ze stali S2 o twardości 58 HRC. Narzędzie przeznaczone do wkręcania i wykręcania śrub z łbem płaskim w pracach montażowych, serwisowych i naprawczych.

Szerokość grotu **6 mm**

Długość trzpienia **200 mm**

Materiał trzpienia **Stal S2**

Twardość **58 HRC**

Charakterystyka techniczna wkrętaka

Trzpień ze stali S2 hartowanej

Stal narzędziowa S2 charakteryzuje się wysoką zawartością krzemu i chromu, co zapewnia odporność na zużycie i odkształcenia

plastyczne. Hartowanie do twardości 58 HRC eliminuje ryzyko skręcania trzpienia przy dużych momentach obrotowych.

Satynowana powierzchnia trzpienia

Obróbka satynowa redukuje współczynnik tarcia między trzpieniem a materiałem obrabianych elementów. Matowa powierzchnia ułatwia kontrolę wizualną stanu narzędzia i minimalizuje odbłaski światła podczas pracy.

Utwardzana końcówka robocza

Dodatkowe utwardzanie grotu metodą piaskowania zwiększa odporność na ścieranie w strefie kontaktu ze śrubą. Proces ten przedłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Dwukomponentowa rękojeść

Konstrukcja z twardego tworzywa w rdzeniu i miękkiego w strefie chwytu zapewnia równowagę między stabilnością a komfortem. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-25913
Marka	YATO
Typ wkrętaka	Płaski (ślusarski)
Szerokość grota	6 mm
Długość trzpienia	200 mm
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa S2
Twardość trzpienia	58 HRC
Obróbka powierzchni	Satynowanie
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe
Typ końcówki	Utwardzana, piaskowana

Zastosowanie wkrętaka płaskiego 6x200mm

- Montaż i demontaż elementów wyposażenia elektrycznego w instalacjach domowych i przemysłowych
- Prace serwisowe przy urządzeniach AGD wymagających dostępu do śrub płaskich
- Regulacja mechanizmów z wykorzystaniem śrub regulacyjnych z łbem płaskim
- Naprawy sprzętu elektronicznego i elektromechanicznego w warsztatach serwisowych

-
- Montaż mebli i elementów stolarki budowlanej z zastosowaniem łączników śrubowych
 - Prace konserwacyjne przy maszynach i urządzeniach technicznych
 - Demontaż pokryw i osłon zabezpieczonych śrubami z łbem płaskim
 - Regulacja i kalibracja urządzeń precyzyjnych wymagających dostępu do śrub regulacyjnych

Parametry techniczne stali S2

Stal narzędziowa S2 należy do grupy stali udarowych o podwyższonej zawartości krzemu (0,9-1,2%) i chromu (około 0,5%). Skład chemiczny zapewnia możliwość osiągnięcia twardości 58-62 HRC po hartowaniu, przy zachowaniu odpowiedniej ciągliwości rdzenia. Materiał ten stosuje się w produkcji narzędzi narażonych na obciążenia udarowe i wysokie naprężenia skrętne.

Znaczenie twardości 58 HRC

Twardość 58 HRC według skali Rockwella oznacza, że materiał trzpienia charakteryzuje się odpornością na wgłębienia i ścieranie przy zachowaniu elastyczności zapobiegającej pękaniu. Wartość ta stanowi kompromis między trwałością grotu a odpornością na obciążenia dynamiczne występujące podczas wykręcania zablokowanych śrub.

Dobór wkrętaka do zastosowania

Wkrętak o szerokości grotu 6 mm przeznaczony jest do śrub z rowkiem o szerokości 5,5-6,5 mm. Długość trzpienia 200 mm umożliwi pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie wymagane jest większe wysięganie narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zgodność szerokości grotu z rowkiem śruby – zbyt wąski grot może uszkodzić rowek, zbyt szeroki nie zapewni prawidłowego przeniesienia momentu obrotowego.

Konserwacja wkrętaka

Trzpień należy okresowo czyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczać przed korozją cienką warstwą oleju technicznego. Uszkodzony grot można regenerować przez ostrożne oszlifowanie na szlifierce stołowej, zachowując oryginalny kąt i szerokość końcówki. Rękojeść należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami organicznymi, które mogą osłabić połączenie z trzpieniem.

Powiązane kategorie produktów

Wkrętaki krzyżakowe YATO, zestawy wkrętaków precyzyjnych, wkrętaki udarowe, klucze imbusowe, szczypce monterskie, zestawy narzędzi ręcznych dla elektryków i mechaników.

...