

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-plaski-do-pobijania-8x200mm-crv-g32067-geko-p-44587.html>

Wkrętak płaski do pobijania 8x200mm CrV G32067 GEKO

Cena brutto	8,65 zł
Cena netto	7,03 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G32067
Kod producenta	G32067
Kod EAN	5901477178450
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wkrętak płaski do pobijania 8x200mm CrV G32067 GEKO

Wkrętak śrubokręt z wzmocnioną konstrukcją umożliwiającą pobijanie młotkiem. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV, przeznaczony do prac wymagających dodatkowej siły uderzeniowej.

Szerokość końcówki 8 mm

Długość całkowita 200 mm

Materiał trzpienia Stal CrV

Funkcja pobijania Tak

Charakterystyka

Wzmocniona konstrukcja do pobijania

Specjalna budowa z gniazdem płaskim w tylnej części rękojeści umożliwia pobijanie młotkiem bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie przydatne przy pracach z zablokowanymi lub zardzewiałymi śrubami wymagającymi większej siły.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Trzpień wykonany ze stali CrV charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie w porównaniu do standardowych

stali narzędziowych. Stop chromu i wanadu zapewnia odporność na korozję oraz długotrwałe zachowanie geometrii końcówki.

Ergonomiczna rękojeść z żłobieniami

Profilowane żłobienia zapewniają pewny chwyt nawet przy pracy w rękawicach lub w wilgotnych warunkach. Dwukolorowa konstrukcja czarno-niebieska ułatwia identyfikację narzędzia w skrzynce narzędziowej.

Oznaczenie typu końcówki

Wyraźne oznaczenie na rękojeści wskazuje szerokość końcówki (8 mm), co przyspiesza dobór odpowiedniego narzędzia do śruby bez konieczności pomiaru lub prób.

Specyfikacja techniczna

Model	G32067
Typ końcówki	Płaska (SL)
Szerokość końcówki	8 mm
Długość całkowita	200 mm
Materiał trzpienia	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Funkcja pobijania	Tak (gniazdo płaskie)
Kolor rękojeści	Czarno-niebieski
Typ rękojeści	Dwukomponentowa z żłobieniami
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Odkręcanie i dokręcanie śrub z rowkiem płaskim szerokości 8 mm
- Prace montażowe i demontażowe wymagające dodatkowej siły uderzeniowej
- Rozkręcanie zablokowanych lub zardzewiałych połączeń śrubowych
- Montaż i demontaż elementów w instalacjach elektrycznych
- Prace przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Zastosowania warsztatowe i serwisowe
- Prace remontowo-budowlane wymagające wytrzymałego narzędzia

Użytkowanie i konserwacja

Technika pobijania młotkiem

Przy wykorzystaniu funkcji pobijania należy uderzać młotkiem wyłącznie w gniazdo płaskie w tylnej części rękojeści. Nie należy

uderzać bezpośrednio w trzpień lub boczne części rękojeści. Stosować młotek o wadze dostosowanej do rozmiaru narzędzia – zbyt duża siła może uszkodzić mechanizm.

Dobór do śruby

Końcówka wkrętaka powinna wypełniać rowek śruby na całej szerokości i głębokości. Zbyt wąska końcówka może uszkodzić rowek śruby i zmniejszyć moment obrotowy. Sprawdzić dopasowanie przed rozpoczęciem pracy, szczególnie przy śrubach o niestandardowych wymiarach.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić końcówkę z pozostałości materiałów i zabezpieczyć przed korozją. Regularnie sprawdzać stan końcówki – zużyta lub uszkodzona krawędź może powodować wyślizgiwanie się z rowka śruby. Przechowywać w suchym miejscu.