

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-precyzyjny-plaski-24x50mm-yt-25807-yato-p-11412.html>

Wkrętak precyzyjny płaski 2.4x50mm / YT-25807 / YATO

Cena brutto	2,74 zł
Cena netto	2,23 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-25807
Kod producenta	YT-25807
Kod EAN	5906083258077
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	50
Model / przeznaczenie	Precyzyjne i specjalne
Ilość elementów [szt.]	1
Jednostka	SZT
Grot	Płaski
Rozmiar grotu	2,4
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Wkrętak precyzyjny płaski 2.4x50mm YT-25807 YATO

Wkrętak precyzyjny z grotem płaskim o szerokości 2.4 mm i długości trzpienia 50 mm, przeznaczony do prac wymagających dokładności w elektronice, mechanice precyzyjnej i modelarstwie. Wyposażony w utwardzoną, magnetyczną końcówkę oraz ergonomiczną rękojeść trójkomponentową z obrotową nakładką.

Typ grotu Płaski (Slotted)

Wymiary 2.4 × 50 mm

Końcówka Magnetyczna, utwardzana

Rękojeść Trójkomponentowa z obrotową nakładką

Charakterystyka wkrętaka precyzyjnego YATO YT-25807

Utwardzana i piaskowana końcówka z magnetycznym chwytom

Proces utwardzania zwiększa twardość powierzchni grogu, co redukuje zużycie podczas pracy z twardszymi śrubami. Piaskowanie poprawia przyczepność w rowku śruby, minimalizując ryzyko ześlizgnięcia. Magnetyzacja końcówki ułatwia manipulację drobnymi śrubami, szczególnie w trudno dostępnych miejscach, gdzie ręczne pozycjonowanie elementów złącznych jest utrudnione.

Trójkomponentowa rękojeść ergonomiczna

Konstrukcja łącząca tworzywo sztywne w rdzeniu z miękką warstwą zewnętrzną zapewnia stabilny chwyt przy jednoczesnym rozproszeniu nacisku na dłoń. Rozwiązanie to redukuje zmęczenie podczas długotrwałych prac montażowych i zwiększa precyzję prowadzenia narzędzia, co ma znaczenie przy operacjach wymagających delikatnego dozowania siły.

Obrotowa nakładka na szczycie rękojeści

Swobodnie obracający się element wierzchołkowy umożliwia stabilizację wkrętaka palcem wskazującym lub kciukiem podczas szybkich operacji wkręcania i wykręcania. Rozwiązanie to pozwala na utrzymanie nacisku osiowego przy jednoczesnym wykonywaniu ruchu obrotowego samą dłonią, co przyspiesza pracę z seriami elementów złącznych.

Kompaktowe wymiary 2.4 × 50 mm

Szerokość grogu 2.4 mm odpowiada typowym rozmiarom śrub stosowanych w urządzeniach elektronicznych, obudowach sprzętu komputerowego i precyzyjnych mechanizmach. Długość trzpienia 50 mm zapewnia dostęp do zagłębionych punktów montażowych przy zachowaniu zwartej konstrukcji narzędzia, co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-25807
Producent	YATO
Typ grogu	Płaski (Slotted)
Szerokość grogu	2.4 mm
Długość trzpienia	50 mm
Końcówka robocza	Utwardzana, piaskowana, magnetyczna
Typ rękojeści	Trójkomponentowa, ergonomiczna
Nakładka obrotowa	Tak (na szczycie rękojeści)

Zastosowanie wkrętaka precyzyjnego płaskiego 2.4 mm

-
- Montaż i serwis płyt głównych komputerów, laptopów i urządzeń mobilnych
 - Naprawa sprzętu elektronicznego użytkowego: pilotów, kalkulatorów, zegarków
 - Prace z obudowami urządzeń AGD i elektroniki użytkowej
 - Modelarstwo precyzyjne wymagające połączeń śrubowych małych elementów
 - Montaż komponentów w aparaturze pomiarowej i kontrolnej
 - Serwis mechanizmów zegarowych i precyzyjnych urządzeń mechanicznych
 - Prace instalacyjne w systemach alarmowych i monitoringu
 - Konserwacja sprzętu fotograficznego i optycznego

Jak sprawdzić kompatybilność z śrubami

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że szerokość grogu wkrętaka (2.4 mm) odpowiada szerokości rowka w śrubie. Grot powinien wypełniać rowek na całej jego długości bez luzów bocznych. Zbyt wąski wkrętak uszkodzi rowek, zbyt szeroki może zarysować powierzchnię wokół śruby. W przypadku wątpliwości warto porównać rozmiar z zestawem wzorników lub zmierzyć rowek suwmiarką.

Użytkowanie i konserwacja

Wkrętaki precyzyjne wymagają ostrożnego obchodzenia się ze względu na delikatną konstrukcję końcówki. Należy unikać stosowania nadmiernej siły skrętnej, która może doprowadzić do odkształcenia grogu lub uszkodzenia śruby. Podczas pracy wkrętak powinien być prowadzony wzdłuż osi śruby, bez kątowania, które powoduje nierównomierne zużycie końcówki.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zabrudzeń z grogu za pomocą miękkiej szczotki lub sprężonego powietrza. Kontakt z substancjami chemicznymi może osłabić właściwości magnetyczne końcówki, dlatego należy unikać przechowywania narzędzia w miejscach narażonych na opary rozpuszczalników. Magnetyczną końcówkę można okresowo odmagnesować, jeśli przyciąganie drobnych elementów metalowych utrudnia pracę.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z elektroniką warto rozważyć zestaw wkrętaków precyzyjnych YATO z grotami płaskimi w różnych rozmiarach (1.5 mm, 2.0 mm, 3.0 mm) oraz wkrętaki krzyżakowe Phillips i Pozidriv. Przydatnym uzupełnieniem będzie mata antystatyczna, pinzeta precyzyjna oraz pojemniki na drobne elementy złączne.

...