

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-reczny-plaski-vde-fest-sl-6-5-150-swwfsl-6-5-150-schmith-p-30765.html>

## Wkrętak ręczny płaski VDE FEST SL 6,5 150 SWVFSL-6,5 150 SCHMITH

Cena brutto	<b>17,94 zł</b>
Cena netto	<b>14,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWVFSL-6,5/150</b>
Kod producenta	<b>SWVFSL-6,5/150</b>
Kod EAN	<b>5902004710587</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wkrętak ręczny płaski VDE FEST SL 6,5/150 SCHMITH

Wkrętak płaski z izolacją VDE do pracy pod napięciem do 1000V AC. Grot wykonany ze stali stopowej S2 z magnetycznym zakończeniem, ergonomiczna rękojeść z tworzywa sztucznego. Certyfikat GS-VDE zgodnie z normą EN60900:2021.

Rozmiar grotu SL 6,5

Długość całkowita 150 mm

Izolacja VDE Do 1000V AC

Materiał grotu Stal S2

### Charakterystyka techniczna

#### Izolacja VDE zgodna z EN60900:2021

Certyfikowana izolacja umożliwia bezpieczną pracę przy instalacjach pod napięciem do 1000V AC. Norma EN60900:2021 określa wymagania dotyczące wytrzymałości dielektrycznej, odporności mechanicznej izolacji oraz oznakowania narzędzi. Certyfikat GS-VDE potwierdza zgodność z europejskimi standardami bezpieczeństwa.

### Stal stopowa S2 z obróbką hartowniczą

Grot wykonany ze stali narzędziowej S2 charakteryzuje się twardością 58-60 HRC po hartowaniu. Materiał ten zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia podczas pracy z mocno dokręconymi śrubami. Magnetyczne zakończenie ułatwia manipulację drobnymi elementami złącznymi.

### Zbieżno-równoległe profilowanie grotu

Grot szlifowany po obu stronach z wyprofilowaniem zbieżno-równoległym zapewnia lepsze dopasowanie do rowka śruby w porównaniu z klasycznymi grotami płaskimi. Zmniejsza to ryzyko wyślizgnięcia i uszkodzenia główki śruby, szczególnie przy większych momentach obrotowych.

### Ergonomiczna rękojeść z tworzywa sztucznego

Rękojeść zaprojektowana z uwzględnieniem anatomii dłoni zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałej pracy. Tworzywo sztuczne odporne na oleje i rozpuszczalniki zapewnia pewny chwyt nawet w trudnych warunkach. Konstrukcja rękojeści przenosi siłę obrotową bez poślizgu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWVFSL-6,5/150
Typ grotu	Płaski (SL)
Rozmiar grotu	SL 6,5
Długość całkowita	150 mm
Materiał grotu	Stal stopowa S2
Izolacja	VDE do 1000V AC
Norma	EN60900:2021
Certyfikat	GS-VDE
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Grot magnetyczny	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004710587

## Zastosowanie

- Prace instalacyjne przy instalacjach elektrycznych pod napięciem do 1000V AC
- Montaż i demontaż elementów w rozdzielnicach elektrycznych
- Serwis urządzeń elektronicznych i elektrycznych

- 
- Prace konserwacyjne przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Instalacje fotowoltaiczne i systemy zasilania awaryjnego
  - Prace przy układach sterowania i automatyki przemysłowej
  - Konserwacja sprzętu AGD i RTV
  - Montaż elementów metalowych wymagających śrub z rowkiem płaskim

### **Norma EN60900:2021 - co oznacza dla użytkownika**

Norma EN60900:2021 określa wymagania dla narzędzi ręcznych stosowanych przy pracach pod napięciem. Wkrętaki spełniające tę normę przechodzą testy wytrzymałości dielektrycznej przy napięciu 10 000V AC przez 3 minuty (dla pracy do 1000V AC). Dodatkowo sprawdzana jest odporność izolacji na uderzenia, przebicie, ścieranie oraz działanie substancji chemicznych. Certyfikat GS-VDE potwierdza przeprowadzenie tych testów przez niezależną jednostkę certyfikującą.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przed rozpoczęciem pracy

Przed każdym użyciem należy przeprowadzić wzrokową kontrolę stanu izolacji – sprawdzić, czy nie występują pęknięcia, przetarcia lub inne uszkodzenia warstwy izolacyjnej. Uszkodzona izolacja dyskwalifikuje narzędzie do pracy pod napięciem. Wkrętaki VDE powinny być okresowo testowane zgodnie z procedurami zakładowymi, zazwyczaj co 6-12 miesięcy.

### Dobór rozmiaru grotu

Rozmiar SL 6,5 odpowiada szerokości grotu 6,5 mm. Grot powinien wypełniać rowek śruby na co najmniej 75% jego szerokości – zbyt wąski grot uszkodzi rowek i może wyslizgnąć się podczas dokręcania. Dla śrub M4-M5 zaleca się grotty SL 5,5-6,5 mm, dla M6-M8 grotty SL 6,5-8 mm.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić grot z zanieczyszczeń i resztek materiałów. Nie wolno używać środków ściernych do czyszczenia izolacji – wystarczy miękka szmatka zwilżona wodą lub łagodnym detergentem. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła powyżej 70°C. Nie modyfikować grotu przez szlifowanie – narusza to właściwości mechaniczne i może uszkodzić izolację.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac elektrycznych warto rozważyć komplet wkrętek VDE w różnych rozmiarach (płaskie i krzyżakowe) oraz tester napięcia VDE do weryfikacji braku napięcia przed rozpoczęciem pracy. Dla zastosowań wymagających większych momentów obrotowych dostępne są wkrętaki udarowe VDE.

...