

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretak-torx-t8x75-mm-crv-60883-vorel-p-5816.html>

Wkrętak torx t8x75 mm crv 60883 VOREL



Cena brutto	2,32 zł
Cena netto	1,89 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	60883
Kod producenta	60883
Kod EAN	5906083608834
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Grot	Torx
Rozmiar grotu	T8
Ilość elementów [szt.]	1
Długość robocza [mm]	75
Model / przeznaczenie	Uniwersalne CrV 6150

Opis produktu

Wkrętak Torx T8x75 mm CrV 60883 VOREL

Wkrętak precyzyjny z grotem Torx T8 i trzonkiem o długości 75 mm, wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do obsługi wkrętów z gniazdem gwiazdowym w elektronice, mechanice precyzyjnej i pracach montażowych wymagających dostępu do małych elementów złącznych.

Typ grotu Torx T8

Długość całkowita 75 mm

Materiał trzpienia Stal CrV

Model 60883

Charakterystyka techniczna wkrętaka Torx T8

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał trzpienia łączy twardość chromu z elastycznością wanadu, co zapobiega łamaniu się grotu przy dużych obciążeniach skrętnych. Stop CrV charakteryzuje się wyższą odpornością na ścieranie niż standardowa stal narzędziowa, co wydłuża żywotność narzędzia przy częstym użytkowaniu.

Grot namagnesowany

Magnetyczne zakończenie trzpienia przytrzymuje wkręt na grocie podczas pozycjonowania, co eliminuje konieczność podtrzymywania śruby drugą ręką. Szczególnie istotne przy pracy w trudnodostępnych miejscach lub podczas montażu nad głową, gdzie grawitacja utrudnia osadzenie wkręta.

Dwukomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z miękką warstwą zewnętrzną zapewnia stabilny chwyt przy jednoczesnym tłumieniu drgań. Materiał elastomerowy w strefie chwytu zapobiega poślizgowi dłoni podczas pracy z zaoliwionymi elementami lub w warunkach podwyższonej wilgotności.

Satynowane wykończenie grotu

Piaskowanie powierzchni trzpienia zwiększa współczynnik tarcia w gnieździe wkręta, redukując ryzyko wyślizgu grotu pod obciążeniem. Proces satynowania usuwa również ostre krawędzie, które mogłyby uszkadzać gniazdo śruby podczas wielokrotnego użycia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Numer katalogowy	60883
Typ grotu	Torx T8 (gwiazdzisty 6-ramienny)
Długość całkowita	75 mm
Materiał trzpienia	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie grotu	Satynowane, piaskowane, namagnesowane
Materiał rękojeści	Dwukomponentowe tworzywo sztuczne
Dodatkowe wyposażenie	Otwór montażowy do zawieszenia

Zastosowanie wkrętaka Torx T8

-
- Serwis smartfonów i tabletów – demontaż obudów i wymiana podzespołów w urządzeniach mobilnych
 - Naprawa laptopów i komputerów – dostęp do płyt głównych, dysków twardych i systemów chłodzenia
 - Konserwacja kontrolerów gier – obsługa konsol PlayStation, Xbox i akcesoriów gamingowych
 - Montaż elektroniki użytkowej – assembly małych urządzeń AGD i sprzętu audio
 - Mechanika precyzyjna – prace przy zegarach, optyce i instrumentach pomiarowych
 - Modelarstwo RC – składanie modeli zdalnie sterowanych z drobnymi elementami mocującymi
 - Automotive – obsługa systemów elektronicznych w pojazdach, czujników i modułów sterujących
 - Prace instalacyjne – montaż opraw oświetleniowych LED i systemów smart home

Kompatybilność z wkrętami Torx

Grot T8 pasuje do wkrętów z gniazdem gwiazdzistym o średnicy nominalnej 2,31 mm. Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić dopasowanie grotu do gniazda – luz większy niż 0,2 mm może prowadzić do uszkodzenia zarówno wkręta, jak i narzędzia. Standard Torx nie jest kompatybilny z systemem Torx Plus (oznaczenie IP) ze względu na inną geometrię ramion.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że grot jest całkowicie osadzony w gnieździe wkręta – częściowe wprowadzenie może spowodować ścięcie krawędzi grotu. Podczas dokręcania należy wywierać nacisk wzdłuż osi wkręta, unikając kątownia narzędzia, które przyspiesza zużycie.

Po zakończeniu pracy trzpień należy oczyścić z zanieczyszczeń suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi zaleca się przetarcie grotu olejem konserwacyjnym. Magnetyzacja grotu może słabnąć w czasie – w razie potrzeby można ją odnowić za pomocą magnesu neodymowego.

Przechowywanie wkrętaka w pozycji wiszącej (wykorzystując otwór w rękojeści) zapobiega uszkodzeniu grotu przez kontakt z innymi narzędziami. Nie należy używać wkrętaka jako dźwigni ani młotka – przekroczenie dopuszczalnych obciążeń prowadzi do trwałego odkształcenia trzpienia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obsługi połączeń gwiazdzistych warto rozważyć komplet wkrętaków Torx w rozmiarach T6-T30 lub zestaw końcówek wkrętakowych z uchwytem magnetycznym. Przy pracach wymagających większego momentu obrotowego przydatny będzie klucz dynamometryczny z końcówkami Torx lub zestaw kluczy imbusowych Torx w kształcie litery L.