

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretaki-hi-tec-kpl-8-szt-61580-vorel-p-2806.html>

## Wkrętki hi-tec, kpl. 8 szt. 61580 VOREL

Cena brutto	<b>25,37 zł</b>
Cena netto	<b>20,63 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>61580</b>
Kod producenta	<b>61580</b>
Kod EAN	<b>5906083615801</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Grot	<b>Mix rodzajów</b>
Rozmiar grotu	<b>Mix rozmiarów</b>
Długość robocza [mm]	<b>Mix długości</b>
Model / przeznaczenie	<b>Uniwersalne HI-TEC</b>
Ilość elementów [szt.]	<b>8</b>

### Opis produktu

#### Komplet wkrętek hi-tec VOREL 61580 - 8 elementów

Zestaw ośmiu wkrętek warsztatowych ze stali chromowo-wanadowej CrV, obejmujący cztery wkrętki płaskie i cztery krzyżakowe w najczęściej wykorzystywanych rozmiarach. Namagnesowane, piaskowane groty zapewniają pewny chwyt elementów złącznych podczas montażu i demontażu.

Materiał trzpienia **Stal CrV**

Liczba elementów **8 szt.**

Typy grotów **Płaskie + PH**

Wykończenie grotu **Namagnesowane**

### Charakterystyka techniczna wkrętek VOREL 61580

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej twardości i odporności na zużycie mechaniczne. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na skręcanie, co zapobiega deformacji trzpienia podczas pracy z mocno dokręconymi śrubami. Chrom zapewnia odporność na korozję.

### Namagnesowane groty piaskowane

Proces piaskowania zwiększa chropowatość powierzchni grotu, co poprawia przyleganie do rowków śruby. Namagnesowanie umożliwia trzymanie śrub i wkrętów na grocie podczas pracy w trudno dostępnych miejscach lub nad głową.

### Satynowe wykończenie powierzchni

Matowa powłoka satynowa chroni przed korozją atmosferyczną i ułatwia identyfikację narzędzia w skrzynce warsztatowej. Wykończenie satynowe jest bardziej odporne na zarysowania niż chromowanie błyszczące.

### Rękojeści z tworzywa sztucznego

Ergonomiczne chwytaki z materiału syntetycznego zapewniają izolację elektryczną podstawową (nie są to wkrętaki z certyfikatem VDE do prac pod napięciem) oraz wygodę podczas długotrwałej pracy. Materiał odporny na oleje i rozpuszczalniki warsztatowe.

## Specyfikacja techniczna zestawu

Producent	VOREL
Model	61580
Liczba elementów	8 szt.
Materiał trzpienia	Stal chromowo-wanadowa CrV
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Wykończenie grotu	Satynowe, piaskowane, namagnesowane
Wkrętaki płaskie	3,2×75 mm, 5×75 mm, 6×100 mm, 6×150 mm
Wkrętaki krzyżakowe	PH0×75 mm, PH1×75 mm, PH2×100 mm, PH2×150 mm
Typ profilu krzyżakowego	Phillips (PH)

### Oznaczenia wkrętałów płaskich

Pierwsza liczba (np. 3,2 lub 5) określa szerokość grotu w milimetrach. Druga liczba (75, 100, 150) to długość trzpienia roboczego w milimetrach. Szerokość grotu powinna odpowiadać szerokości rowka w śrubie – zbyt wąski grot uszkodzi rowek, zbyt szeroki nie wejdzie do zagłębienia.

---

## Oznaczenia wkrętek krzyżakowych Phillips

Cyfra po oznaczeniu PH (0, 1, 2) określa rozmiar grotu. PH0 to najmniejszy rozmiar stosowany w elektronice i mechanice precyzyjnej. PH1 to rozmiar uniwersalny do śrub o średnicy 2-3 mm. PH2 to najpopularniejszy rozmiar do śrub o średnicy 3-5 mm w budownictwie i motoryzacji.

## Zastosowanie wkrętek warsztatowych

---

- Montaż i demontaż mebli z płyty wiórowej i MDF
- Prace instalacyjne elektryczne (gniazdka, włączniki, listwy)
- Naprawa sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Obsługa serwisowa pojazdów mechanicznych
- Montaż osprzętu budowlanego (zawiasy, klamki, okucia)
- Prace stolarskie i wykończeniowe
- Serwis urządzeń mechanicznych i pneumatycznych
- Konserwacja maszyn i narzędzi warsztatowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar grotu odpowiada wymiarom rowka w śrubie. Niedopasowanie prowadzi do uszkodzenia zarówno grotu, jak i łba elementu złączonego. Podczas dokręcania należy wywierać nacisk wzdłuż osi wkrętaka – praca pod kątem powoduje wyślizgiwanie się grotu.

Wkrętaki nie są przeznaczone do pracy jako dłuta, przebijaki lub lewarki. Użycie młotka do uderzenia w rękojeść może spowodować jej pęknięcie. Po zakończeniu pracy wkrętaki należy oczyścić z zabrudzeń i przechowywać w suchym miejscu. Groty można okresowo odtłuszczać i lekko naoliwiać, aby zapobiec korozji.

Zużyte groty (zaokrąglone, wyszczerbione) należy wycofać z użycia. Próby regeneracji przez szlifowanie zmieniają geometrię grotu i prowadzą do dalszych uszkodzeń śrub. Komplet zawiera podstawowe rozmiary pokrywające około 80% typowych zastosowań warsztatowych i domowych.