

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretaki-slusarskie-12el-crv-walizka-geko-g30585-p-20627.html>

## Wkrętaki ślusarskie 12el. CRV (walizka) GEKO G30585

Cena brutto	<b>40,84 zł</b>
Cena netto	<b>33,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G30585</b>
Kod producenta	<b>G30585</b>
Kod EAN	<b>5901477140594</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wkrętaki ślusarskie 12el. CRV (walizka) GEKO G30585

Zestaw dwunastu wkrętek ślusarskich do pobijania, wykonanych ze stali chromowo-wanadowej. Konstrukcja z przechodzącym przez całą rękojeść trzonem zakończonym metalową główką z sześciokątnym zabierakiem umożliwia pracę z młotkiem oraz wspomaganie kluczem.

Materiał trzonu **Stal CrV**

Liczba elementów **12 sztuk**

Typ konstrukcji **Do pobijania**

Końcówki **Magnetyczne**

### Charakterystyka

#### Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał łączący twardość chromu z elastycznością wanadu. Zapewnia odporność na ścieranie i zginanie, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej pracy. Stop CrV charakteryzuje się wyższą wytrzymałością niż standardowa stal narzędziowa.

### Konstrukcja do pobijania

Trzon przechodzi przez całą długość rękojeści i zakończony jest metalową główką z sześciokątnym zabierakiem. Taka budowa pozwala na uderzanie młotkiem bez uszkodzenia narzędzia oraz wspomaganie kluczem przy opornych połączeniach śrubowych.

### Magnetyczne końcówki

Wbudowany magnes w końcówce roboczej przytrzymuje wkręt lub śrubę podczas montażu. Ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy montażu nad głową, eliminując ryzyko upuszczenia elementów złącznych.

### Ergonomiczna rękojeść

Wykonana z tworzywa sztucznego rękojeść zapewnia pewny chwyt podczas pracy. Profil dostosowany do dłoni redukuje zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu i zwiększa precyzję przekazywania momentu obrotowego.

## Specyfikacja techniczna

Model	G30585
Marka	GEKO
Materiał trzonu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Liczba elementów	12 sztuk
Rodzaje wkrętaków	Płaskie, krzyżakowe (Phillips)
Typ konstrukcji	Ślusarski, do pobijania
Zakończenie główki	Sześciokątny zabierak
Końcówki	Magnetyczne
Opakowanie	Walizka

## Zawartość zestawu

### Wkrętaki krzyżakowe Phillips (PH)

PH 0 × 75 mm	Do drobnych śrub w elektronice i precyzyjnych urządzeniach
PH 1 × 75 mm	Do małych śrub w osprzęcie elektrycznym i urządzeniach AGD
PH 2 × 38 mm	Krótką wersją do pracy w ograniczonej przestrzeni
PH 2 × 100 mm	Standardowa długość do większości zastosowań montażowych

---

PH 3 × 150 mm	Do większych śrub w konstrukcjach stalowych i drewnianych
PH 4 × 200 mm	Do dużych śrub w ciężkich konstrukcjach i maszynach

## Wkrętaki płaskie

3 × 75 mm	Do najdrobniejszych śrub płaskich
5 × 75 mm	Do małych śrub w instalacjach elektrycznych
6 × 38 mm	Krótką wersją do pracy w ciasnych przestrzeniach
6 × 100 mm	Uniwersalny rozmiar do montażu osprzętu
8 × 150 mm	Do większych śrub w konstrukcjach budowlanych
9 × 200 mm	Do dużych śrub w ciężkich aplikacjach przemysłowych

## Zastosowanie

- Montaż i demontaż połączeń śrubowych w konstrukcjach stalowych
- Prace instalacyjne w zakresie elektryki i hydrauliki
- Naprawy i konserwacja maszyn przemysłowych
- Montaż osprzętu budowlanego i stolarki
- Prace ślusarskie wymagające użycia młotka (np. rozbijanie zablokowanych śrub)
- Dokręcanie opornych połączeń z wykorzystaniem klucza na zabieraku
- Serwis urządzeń AGD i elektroniki (mniejsze rozmiary)
- Prace w warsztacie mechanicznym i samochodowym

### Oznaczenie PH (Phillips)

Typ krzyżakowy Phillips (PH) to najpopularniejszy standard śrub krzyżakowych. Cyfra po oznaczeniu PH określa rozmiar końcówki: PH 0 (najmniejszy) do PH 4 (największy). Dobór odpowiedniego rozmiaru zapobiega uszkodzeniu gniazda śruby i końcówki wkrętaka.

### Wymiary wkrętaków płaskich

Pierwsza liczba (np. 6 mm) oznacza szerokość ostrza, druga (np. 100 mm) to długość trzonu roboczego. Szerokość ostrza powinna odpowiadać szerokości rowka w głowicy śruby – zbyt wąskie ostrze uszkodzi rowek, zbyt szerokie może zarysować powierzchnię wokół śruby.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić, czy rozmiar końcówki odpowiada wymiarom gniazda śruby. Niepasująca końcówka może uszkodzić zarówno element złączny, jak i narzędzie. Podczas dokręcania należy trzymać wkrętak prostopadle do powierzchni, aby zapewnić równomierne rozłożenie sił.

Przy korzystaniu z funkcji pobijania należy uderzać młotkiem bezpośrednio w metalową główkę z zabierakiem. Nie należy uderzać w część plastikową rękojeści. Sześciokątny zabierak umożliwia wspomaganie kluczcem płaskim lub nasadowym przy szczególnie opornych połączeniach.

---

Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie końcówek z zanieczyszczeń i resztek materiałów. Magnetyczne końcówki należy okresowo czyścić z wiórów metalowych, które mogą się na nich gromadzić. Wkrętaki należy przechowywać w dołączonej walizce, co zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i ułatwia organizację narzędzi.

W przypadku intensywnego użytkowania warto kontrolować stan końcówek roboczych. Zużyte lub uszkodzone ostrza mogą ślizgać się w gnieździe śruby, co prowadzi do dalszych uszkodzeń. Stal CrV charakteryzuje się długą żywotnością, jednak przy pracy z bardzo twardymi materiałami może wymagać wymiany po dłuższym okresie eksploatacji.