

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretaki-slusarskie-12el-crv-walizka-geko-g30585-p-20627.html>

Wkrętaki ślusarskie 12el. CRV (walizka) GEKO G30585

Cena brutto	40,84 zł
Cena netto	33,20 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G30585
Kod producenta	G30585
Kod EAN	5901477140594
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wkrętaki ślusarskie 12el. CRV (walizka) GEKO G30585

Zestaw dwunastu wkrętałów ślusarskich do pobijania, wykonanych ze stali chromowo-wanadowej. Konstrukcja z przechodzącym przez całą rękojęść trzonem zakończonym metalową główką z sześciokątnym zabierakiem umożliwia pracę z młotkiem oraz wspomaganie kluczem.

Materiał trzonu	Stal CrV
Liczba elementów	12 sztuk
Typ konstrukcji	Do pobijania
Końcówki	Magnetyczne

Charakterystyka

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał łączący twardość chromu z elastycznością wanadu. Zapewnia odporność na ścieranie i zginanie, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej pracy. Stop CrV charakteryzuje się wyższą wytrzymałością niż standardowa stal narzędziowa.

Konstrukcja do pobijania

Trzon przechodzi przez całą długość rękojeści i zakończony jest metalową główką z sześciokątnym zabierakiem. Taka budowa pozwala na uderzanie młotkiem bez uszkodzenia narzędzia oraz wspomaganie kluczem przy opornych połączeniach śrubowych.

Magnetyczne końcówki

Wbudowany magnes w końcówce roboczej przytrzymuje wkręt lub śrubę podczas montażu. Ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy montażu nad głową, eliminując ryzyko upuszczenia elementów złącznych.

Ergonomiczna rękojeść

Wykonana z tworzywa sztucznego rękojeść zapewnia pewny chwyt podczas pracy. Profil dostosowany do dłoni redukuje zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu i zwiększa precyzję przekazywania momentu obrotowego.

Specyfikacja techniczna

Model	G30585
Marka	GEKO
Materiał trzonu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Liczba elementów	12 sztuk
Rodzaje wkrętaków	Płaskie, krzyżakowe (Phillips)
Typ konstrukcji	Ślusarski, do pobijania
Zakończenie główki	Sześciokątny zabierak
Końcówki	Magnetyczne
Opakowanie	Walizka

Zawartość zestawu

Wkrętaki krzyżakowe Phillips (PH)

PH 0 × 75 mm	Do drobnych śrub w elektronice i precyzyjnych urządzeniach
PH 1 × 75 mm	Do małych śrub w osprzęcie elektrycznym i urządzeniach AGD
PH 2 × 38 mm	Krótką wersją do pracy w ograniczonej przestrzeni
PH 2 × 100 mm	Standardowa długość do większości zastosowań montażowych
PH 3 × 150 mm	Do większych śrub w konstrukcjach stalowych i drewnianych
PH 4 × 200 mm	Do dużych śrub w ciężkich konstrukcjach i maszynach

Wkrętaki płaskie

3 × 75 mm	Do najdrobniejszych śrub płaskich
5 × 75 mm	Do małych śrub w instalacjach elektrycznych
6 × 38 mm	Krótką wersja do pracy w ciasnych przestrzeniach
6 × 100 mm	Uniwersalny rozmiar do montażu osprzętu
8 × 150 mm	Do większych śrub w konstrukcjach budowlanych
9 × 200 mm	Do dużych śrub w ciężkich aplikacjach przemysłowych

Zastosowanie

- Montaż i demontaż połączeń śrubowych w konstrukcjach stalowych
- Prace instalacyjne w zakresie elektryki i hydrauliki
- Naprawy i konserwacja maszyn przemysłowych
- Montaż osprzętu budowlanego i stolarki
- Prace ślusarskie wymagające użycia młotka (np. rozbijanie zablokowanych śrub)
- Dokręcanie opornych połączeń z wykorzystaniem klucza na zabieraku
- Serwis urządzeń AGD i elektroniki (mniejsze rozmiary)
- Prace w warsztacie mechanicznym i samochodowym

Oznaczenie PH (Phillips)

Typ krzyżakowy Phillips (PH) to najpopularniejszy standard śrub krzyżakowych. Cyfra po oznaczeniu PH określa rozmiar końcówki: PH 0 (najmniejszy) do PH 4 (największy). Dobór odpowiedniego rozmiaru zapobiega uszkodzeniu gniazda śruby i końcówki wkrętaka.

Wymiary wkrętaków płaskich

Pierwsza liczba (np. 6 mm) oznacza szerokość ostrza, druga (np. 100 mm) to długość trzonu roboczego. Szerokość ostrza powinna odpowiadać szerokości rowka w głowicy śruby – zbyt wąskie ostrze uszkodzi rowek, zbyt szerokie może zarysować powierzchnię wokół śruby.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić, czy rozmiar końcówki odpowiada wymiarom gniazda śruby. Niepasująca końcówka może uszkodzić zarówno element złączny, jak i narzędzie. Podczas dokręcania należy trzymać wkrętak prostopadle do powierzchni, aby zapewnić równomierne rozłożenie sił.

Przy korzystaniu z funkcji pobijania należy uderzać młotkiem bezpośrednio w metalową główkę z zabierakiem. Nie należy uderzać w część plastikową rękojeści. Sześciokątny zabierak umożliwia wspomaganie kluczem płaskim lub nasadowym przy szczególnie opornych połączeniach.

Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie końcówek z zanieczyszczeń i resztek materiałów. Magnetyczne końcówki należy okresowo czyścić z wiórów metalowych, które mogą się na nich gromadzić. Wkrętaki należy przechowywać w

dołączonej walizce, co zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i ułatwia organizację narzędzi.

W przypadku intensywnego użytkowania warto kontrolować stan końcówek roboczych. Zużyte lub uszkodzone ostrza mogą ślizgać się w gnieździe śruby, co prowadzi do dalszych uszkodzeń. Stal CrV charakteryzuje się długą żywotnością, jednak przy pracy z bardzo twardymi materiałami może wymagać wymiany po dłuższym okresie eksploatacji.