

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretaki-slusarskie-crv-4elgeko-g30581-p-19186.html>

## Wkrętaki ślusarskie CRV 4el.GEKO G30581

Cena brutto	<b>25,16 zł</b>
Cena netto	<b>20,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G30581</b>
Kod producenta	<b>G30581</b>
Kod EAN	<b>5901477106026</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Wkrętaki ślusarskie CRV 4el. GEKO G30581

Zestaw czterech wkrętałów ślusarskich do pobijania, przeznaczonych do prac wymagających wspomaganie młotkiem. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej z pełnym przejściem trzonu przez rękojeść.

Materiał **Stal CrV**

Ilość elementów **4 szt.**

Rodzaj **Płaskie, PH**

Konstrukcja **Do pobijania**

### Charakterystyka

#### Konstrukcja do pobijania

Trzon wkrętaka przechodzi przez całą długość rękojeści i zakończony jest metalową główką z sześciokątnym zabierakiem. Taka konstrukcja umożliwia wspomaganie pracą młotkiem oraz użycie klucza do zwiększenia momentu obrotowego. Rozwiązanie stosowane w pracach ślusarskich, gdzie konieczne jest stosowanie siły udarowej.

## Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Dodatek wanadu poprawia właściwości mechaniczne i trwałość ostrza. Typowa twardość stali CrV wynosi 52-58 HRC, co zapewnia odporność na deformacje przy intensywnym użytkowaniu.

## Magnetyczna końcówka

Każdy wkrętak wyposażony jest w zmagnetyzowaną końcówkę roboczą, która utrzymuje wkręt lub śrubę podczas montażu. Rozwiązanie ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy montażu elementów nad głową, eliminując ryzyko upadku elementów złącznych.

## Ergonomiczna rękojeść

Rękojeść zaprojektowana z uwzględnieniem anatomii dłoni zapewnia pewny chwyt podczas przekazywania momentu obrotowego. Profil i materiał rękojeści minimalizują poślizg podczas pracy, co ma znaczenie przy śrubokrętach wspomaganych młotkiem.

## Specyfikacja techniczna

Model	G30581
Producent	GEKO
Materiał trzonu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Ilość elementów w zestawie	4 szt.
Rodzaje końcówek	Płaskie, krzyżakowe PH
Typ konstrukcji	Ślusarski, do pobijania
Zakończenie rękojeści	Metalowa główka z zabierakiem sześciokątnym
Końcówka robocza	Magnetyczna

## Zastosowanie

- Prace ślusarskie wymagające wspomagania młotkiem
- Montaż i demontaż elementów mocowanych w trudno dostępnych miejscach
- Prace przy elementach zablokowanych lub skorodowanych
- Montaż konstrukcji stalowych i metalowych
- Prace konserwacyjne w przemyśle i warsztatach
- Obsługa maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace wymagające zwiększonego momentu obrotowego

## Różnica między wkrętakami standardowymi a ślusarskimi

---

Wkrętaki ślusarskie różnią się od standardowych konstrukcją przejścia trzonu przez rękojeść. W modelach standardowych trzon jest osadzony w rękojeści, co wyklucza pobijanie młotkiem. Wkrętaki ślusarskie mają trzon przechodzący przez całą długość i zakończony metalową główką, co umożliwia przenoszenie sił uderowych bez uszkodzenia narzędzia. Sześciokątny zabierak pozwala dodatkowo na użycie klucza płaskiego do zwiększenia momentu obrotowego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić, czy końcówka wkrętaka odpowiada typowi i rozmiarowi gniazda śruby. Niewłaściwy dobór prowadzi do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i elementu złącznego. Przy wspomaganiu młotkiem należy uderzać w metalową główkę, a nie w część plastikową rękojeści.

Po zakończeniu pracy wkrętaki należy oczyścić z zanieczyszczeń i wilgoci. Końcówki robocze warto okresowo kontrolować pod kątem zużycia. Uszkodzone lub zdeformowane ostrza znacząco zmniejszają skuteczność pracy i mogą prowadzić do uszkodzenia elementów złącznych.

### **Przechowywanie narzędzi magnetycznych**

Wkrętaki z magnetycznymi końcówkami należy przechowywać w sposób uniemożliwiający przyciąganie wiórów metalowych i drobnych zanieczyszczeń ferromagnetycznych. Nagromadzenie opiłków na końcówce może utrudniać dopasowanie do gniazda śruby i powodować zarysowania powierzchni montażowych.