

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkretaki-slusarskie-crv-4elgeko-g30581-p-19186.html>

Wkrętaki ślusarskie CRV 4el.GEKO G30581

Cena brutto	27,33 zł
Cena netto	22,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30581
Kod producenta	G30581
Kod EAN	5901477106026
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wkrętaki ślusarskie CRV 4el. GEKO G30581

Zestaw czterech wkrętek ślusarskich do pobijania, przeznaczonych do prac wymagających wspomaganie młotkiem. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej z pełnym przejściem trzonu przez rękojeść.

Materiał **Stal CrV**

Ilość elementów **4 szt.**

Rodzaj **Płaskie, PH**

Konstrukcja **Do pobijania**

Charakterystyka

Konstrukcja do pobijania

Trzon wkrętaka przechodzi przez całą długość rękojeści i zakończony jest metalową główką z sześciokątnym zabierakiem. Taka konstrukcja umożliwia wspomaganie prac młotkiem oraz użycie klucza do zwiększenia momentu obrotowego. Rozwiązanie stosowane w pracach ślusarskich, gdzie konieczne jest stosowanie siły udarowej.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Dodatek wanadu poprawia właściwości mechaniczne i trwałość ostrza. Typowa twardość stali CrV wynosi 52-58 HRC, co zapewnia odporność na deformacje przy intensywnym użytkowaniu.

Magnetyczna końcówka

Każdy wkrętak wyposażony jest w zmagnetyzowaną końcówkę roboczą, która utrzymuje wkręt lub śrubę podczas montażu. Rozwiązanie ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy montażu elementów nad głową, eliminując ryzyko upadku elementów złącznych.

Ergonomiczna rękojeść

Rękojeść zaprojektowana z uwzględnieniem anatomii dłoni zapewnia pewny chwyt podczas przekazywania momentu obrotowego. Profil i materiał rękojeści minimalizują poślizg podczas pracy, co ma znaczenie przy śrubokrętach wspomaganych młotkiem.

Specyfikacja techniczna

Model	G30581
Producent	GEKO
Materiał trzonu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Ilość elementów w zestawie	4 szt.
Rodzaje końcówek	Płaskie, krzyżakowe PH
Typ konstrukcji	Ślusarski, do pobijania
Zakończenie rękojeści	Metalowa główka z zabierakiem sześciokątnym
Końcówka robocza	Magnetyczna

Zastosowanie

- Prace ślusarskie wymagające wspomaganie młotkiem
- Montaż i demontaż elementów mocowanych w trudno dostępnych miejscach
- Prace przy elementach zablokowanych lub skorodowanych
- Montaż konstrukcji stalowych i metalowych
- Prace konserwacyjne w przemyśle i warsztatach
- Obsługa maszyn i urządzeń przemysłowych
- Prace wymagające zwiększonego momentu obrotowego

Różnica między wkrętakami standardowymi a ślusarskimi

Wkrętaki ślusarskie różnią się od standardowych konstrukcją przejścia trzonu przez rękojeść. W modelach standardowych trzon jest osadzony w rękojeści, co wyklucza pobijanie młotkiem. Wkrętaki ślusarskie mają trzon przechodzący przez całą długość i zakończony metalową główką, co umożliwia przenoszenie sił uderowych bez uszkodzenia narzędzia. Sześciokątny zabierak pozwala dodatkowo na użycie klucza płaskiego do zwiększenia momentu obrotowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy końcówka wkrętaka odpowiada typowi i rozmiarowi gniazda śruby. Niewłaściwy dobór prowadzi do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i elementu złącznego. Przy wspomaganiu młotkiem należy uderzać w metalową główkę, a nie w część plastikową rękojeści.

Po zakończeniu pracy wkrętaki należy oczyścić z zanieczyszczeń i wilgoci. Końcówki robocze warto okresowo kontrolować pod kątem zużycia. Uszkodzone lub zdeformowane ostrza znacząco zmniejszają skuteczność pracy i mogą prowadzić do uszkodzenia elementów złącznych.

Przechowywanie narzędzi magnetycznych

Wkrętaki z magnetycznymi końcówkami należy przechowywać w sposób uniemożliwiający przyciąganie wiórów metalowych i drobnych zanieczyszczeń ferromagnetycznych. Nagromadzenie opiłków na końcówce może utrudniać dopasowanie do gniazda śruby i powodować zarysowania powierzchni montażowych.