

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wkrety-samowiercace-200szt-yt-36512-yato-p-15255.html>



WKRETY SAMOWIERCĄCE 200SZT YT-36512 YATO

Cena brutto	14,42 zł
Cena netto	11,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-36512
Kod producenta	YT-36512
Kod EAN	5906083039300
Producent	YATO

Opis produktu

Wkręty samowiercące 200 szt. YT-36512 YATO

Zestaw 200 wkrętów samowiercących ze stali ocynkowanej w 8 rozmiarach, z łbem sześciokątnym. Organizator z przegrodami ułatwia segregację i przechowywanie elementów złącznych do blach i profili metalowych.

Ilość elementów 200 szt.
Materiał Stal ocynkowana
Typ łba Sześciokątny
Zakres średnic 4.2 - 4.8 mm

Charakterystyka wkrętów samowiercących

Funkcja samowiercząca

Wkręty wyposażone w końcówkę wiertniczą eliminują konieczność wstępnego nawiercania otworów w blachach o grubości do 2 mm. Gwint nacinający zapewnia pewne połączenie w materiale podstawowym.

Łeb sześciokątny

Konstrukcja łba umożliwia zastosowanie klucza nasadowego lub wkrętaka z końcówką sześciokątną. Większa powierzchnia styku zapewnia lepszy moment obrotowy podczas wkręcania w porównaniu z łbami krzyżowymi.

Powłoka cynkowa

Ocynkowanie galwaniczne chroni stal przed korozją w warunkach suchych i umiarkowanie wilgotnych. Warstwa cynku przedłuża żywotność połączeń w konstrukcjach wewnętrznych i osłoniętych.

Zestaw 8 rozmiarów

Różne długości (13-25 mm) i średnice (4.2-4.8 mm) pozwalają dobrać wkręt do grubości łączonych materiałów i wymagań wytrzymałościowych. Organizator z przegrodami usprawnia identyfikację rozmiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36512
Producent	YATO
Ilość elementów	200 szt.
Materiał	Stal ocynkowana
Typ łba	Sześciokątny
Zawartość zestawu	4.2×13 mm (30 szt.), 4.2×16 mm (30 szt.), 4.2×19 mm (30 szt.), 4.2×25 mm (30 szt.), 4.8×13 mm (20 szt.), 4.8×16 mm (20 szt.), 4.8×19 mm (20 szt.), 4.8×25 mm (20 szt.)
Opakowanie	Kasetka z przegrodami

Zastosowanie wkrętów samowiercących

- Mocowanie blach trapezowych i profilowanych do konstrukcji stalowych
- Montaż płyt warstwowych w budownictwie przemysłowym
- Łączenie profili stalowych cienkościennych w systemach suchej zabudowy
- Instalacja elementów elewacji wentylowanych na profilach nośnych
- Montaż kanałów wentylacyjnych i instalacji klimatyzacyjnych
- Łączenie elementów metalowych w konstrukcjach ogrodzeniowych
- Mocowanie paneli obudowy maszyn i urządzeń
- Montaż elementów wyposażenia w przemyśle motoryzacyjnym

Dobór rozmiaru wkręta

Długość wkręta powinna przekraczać łączną grubość materiałów o co najmniej 3 średnice gwintu. Dla blach o grubości do 0.7 mm stosuje się wkręty 4.2 mm, dla grubszych blach (0.7-2 mm) zaleca się średnicę 4.8 mm. Końcówka samowiercąca skutecznie przebija blachy stalowe do 2 mm bez wstępnego wiercenia.

Użytkowanie i konserwacja

Wkręty samowierzące montuje się za pomocą wkrętarki akumulatorowej z regulacją momentu obrotowego lub klucza nasadowego. Zalecany moment dokręcania zależy od grubości blachy i wynosi 3-5 Nm dla materiałów cienkościennych. Podczas wkręcania należy utrzymać prostopadłość narzędzia do powierzchni materiału.

Końcówka wiertnicza wymaga większego momentu początkowego podczas przebijania materiału. Po przekroczeniu warstwy blachy gwint samodzielnie nacina rowek w materiale. Nadmierne dokręcenie może uszkodzić gwint lub spowodować deformację cienkiej blachy.

Wkręty ocynkowane przeznaczone są do zastosowań wewnętrznych lub w miejscach osłoniętych przed bezpośrednim działaniem opadów. W środowiskach agresywnych chemicznie lub o wysokiej wilgotności zaleca się stosowanie wkrętów ze stali nierdzewnej. Kasetka z przegrodami chroni elementy przed wilgocią i ułatwia transport na plac budowy.