

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wlacznik-do-wiertarki-stolowej-kolumnowej-16mm-cg80275-56-geko-p-21050.html>

Włącznik do wiertarki stołowej kolumnowej 16mm CG80275-56 GEKO

Cena brutto	23,93 zł
Cena netto	19,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80275-56
Kod producenta	CG80275-56
Kod EAN	5901477145117
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Włącznik do wiertarki stołowej kolumnowej 16mm CG80275-56 GEKO

Elektryczny włącznik przeznaczony do wiertarek stołowych kolumnowych o średnicy mocowania 16mm. Element odpowiedzialny za bezpieczne uruchamianie i zatrzymywanie pracy maszyny w warsztacie.

Model CG80275-56

Producent GEKO

Kompatybilność Wiertarki 16mm

Typ Włącznik elektryczny

Charakterystyka techniczna

Średnica 16mm

Parametr określa średnicę otworu montażowego w panelu wiertarki. Przed zakupem należy zmierzyć średnicę istniejącego włącznika lub otworu montażowego w obudowie maszyny. Standardowa średnica 16mm występuje w większości wiertarek stołowych klasy warsztatowej.

Konstrukcja elektromechaniczna

Włącznik wykorzystuje mechanizm stykowy do zamykania i przerywania obwodu elektrycznego. Zapewnia to wyraźne pozycje włączenia i wyłączenia, co ma znaczenie dla bezpieczeństwa operatora podczas pracy z obracającymi się elementami wiertarki.

Materiały konstrukcyjne

Obudowa wykonana z tworzywa odpornego na uderzenia i oleje stosowane w warsztacie. Elementy przewodzące wykonane z metali zapewniających stabilne parametry elektryczne podczas długotrwałej eksploatacji.

Montaż standardowy

Włącznik mocowany jest od frontu panelu sterowania poprzez nakrętkę zaciskową. Przyłączenie elektryczne realizowane za pomocą przewodów z zaciskami śrubowymi, co umożliwia samodzielną wymianę bez specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	CG80275-56
Producent	GEKO
Średnica montażowa	16 mm
Typ urządzenia	Włącznik elektryczny do wiertarki stołowej
Przeznaczenie	Wiertarki stołowe kolumnowe
Sposób montażu	Montaż w otworze panelu

Zastosowanie

- Wymiana uszkodzonego włącznika w wiertarce stołowej kolumnowej
- Modernizacja starszych modeli wiertarek warsztatowych
- Naprawa układu sterowania w maszynach GEKO
- Serwis wiertarek w warsztatach mechanicznych
- Przywracanie funkcjonalności maszyn po awarii układu elektrycznego
- Budowa lub modyfikacja niestandardowych stanowisk wiertarskich

Montaż i użytkowanie

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zamówieniem zmierz średnicę otworu montażowego w panelu wiertarki. Standardowa średnica 16mm występuje w większości wiertarek stołowych, ale niektóre modele mogą wymagać innych rozmiarów. Sprawdź również dostępną przestrzeń za panelem dla

korpusu włącznika i złączy elektrycznych.

Instalacja elektryczna

Wymiana włącznika wymaga odłączenia zasilania maszyny. Przyłączenie przewodów powinno być wykonane zgodnie ze schematem elektrycznym wiertarki. W przypadku braku doświadczenia w pracach elektrycznych zaleca się skorzystanie z usług elektryka lub serwisu technicznego.

Konserwacja

Włącznik nie wymaga regularnej konserwacji. Należy chronić go przed dostaniem się pyłu wiertarskiego, wiórów i płynów chłodzących do wnętrza mechanizmu. Okresowo warto sprawdzić szczelność połączeń elektrycznych i stan mechanizmu przełączającego.

Produkty powiązane

Przy wymianie włącznika warto rozważyć przegląd innych elementów układu elektrycznego wiertarki: przewodów zasilających, zabezpieczeń nadprądowych oraz gniazd przyłączeniowych. Kompletna modernizacja układu sterowania zwiększa bezpieczeństwo i niezawodność maszyny.