

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wozek-warsztatowy-3-polki-geko-g10820-p-20609.html>

Wózek warsztatowy 3 półki GEKO G10820

Cena brutto	86,86 zł
Cena netto	70,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10820
Kod producenta	G10820
Kod EAN	5901477153112
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wózek warsztatowy 3 półki GEKO G10820

Trójpoziomowy wózek transportowy przeznaczony do organizacji stanowiska pracy w warsztacie, magazynie lub hali produkcyjnej. Konstrukcja umożliwia przewożenie narzędzi, podzespołów i materiałów o łącznej masie do 150 kg.

Liczba półek 3 poziomy

Udźwig 150 kg

Wymiary 66,3 × 35 × 78,4 cm

Układ kół 2 stałe + 2 skrętne z hamulcem

Charakterystyka konstrukcji

Trzy niezależne półki

Każdy poziom zapewnia powierzchnię użytkową 66,3 × 35 cm, co pozwala na segregację narzędzi według typu lub projektu. Rozkład ciężaru na trzech poziomach zwiększa stabilność podczas transportu.

System jezdny 4 kół

Dwa koła stałe z tyłu zapewniają stabilny tor jazdy, dwa koła skrętne z przodu umożliwiają precyzyjne manewrowanie. Hamulce w

kołach skrętnych blokują wózek podczas załadunku i rozładunku.

Przykręcany uchwyt

Ergonomiczna rękojeść montowana do ramy umożliwia kontrolowane prowadzenie wózka. Wysokość uchwytu 78,4 cm od podłogi zapewnia naturalną pozycję rąk podczas pchania.

Udźwig 150 kg

Maksymalne obciążenie rozkłada się na całą konstrukcję. Przy równomiernym rozłożeniu ciężaru na trzy półki pojedynczy poziom może pomieścić do 50 kg.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G10820
Liczba półek	3
Wysokość całkowita z kółkami	78,4 cm
Szerokość	66,3 cm
Głębokość	35 cm
Maksymalny udźwig	150 kg
Koła stałe	2 szt.
Koła skrętne z hamulcem	2 szt.
Typ uchwytu	Przykręcany, ergonomiczny

Zastosowanie

- Transport narzędzi ręcznych i elektrycznych w warsztacie mechanicznym
- Organizacja stanowiska montażowego w produkcji
- Przemieszczanie komponentów elektronicznych w serwisie
- Obsługa linii pakowania w magazynie
- Transport materiałów eksploatacyjnych w hali produkcyjnej
- Mobilna stacja narzędziowa przy maszynach CNC
- Przewóz dokumentacji technicznej i próbek w laboratorium

Użytkowanie i konserwacja

Rozkład obciążenia

Cięższe przedmioty umieszczaj na dolnej półce — obniża to środek ciężkości i zwiększa stabilność. Unikaj przeciążania pojedynczego

poziomu powyżej 50 kg. Przy przewożeniu wysokich obiektów sprawdź, czy nie przekraczają wysokości uchwytu.

Bezpieczeństwo podczas transportu

Przed ruszeniem z miejsca zawsze aktywuj hamulce w kołach skrętnych. Podczas jazdy pchaj wózek, nie ciągnij — zapewnia to lepszą kontrolę nad kierunkiem. Na pochyłościach poruszaj się z prędkością umożliwiającą zatrzymanie w razie potrzeby.

Kontrola techniczna

Co miesiąc sprawdzaj stan kół — zużyte łożyska lub uszkodzone obręcze utrudniają manewrowanie. Dokręcaj połączenia śrubowe uchwytu, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Usuwaj zanieczyszczenia z mechanizmu hamulców, aby zachować ich skuteczność.