

Wybijak 3x150mm / YT-47142 / YATO



Cena brutto	3,79 zł
Cena netto	3,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47142
Kod producenta	YT-47142
Kod EAN	5906083471421
Producent	YATO
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Wymiary [mm]	150x3,0
Długość [mm]	150
Ośłona	nie
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wybijak 3x150mm YATO YT-47142

Narzędzie warsztatowe przeznaczone do precyzyjnego wybijania zawleczek, sworzni i tulejek. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej z czernionym wykończeniem zabezpieczającym przed korozją.

Długość całkowita 150 mm

Średnica robocza 3,0 mm

Materiał Stal CrV 6150

Profil uchwyty Sześciokąt 9,4 mm

Charakterystyka techniczna wybijaka warsztatowego

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Stop chromu i wanadu zapewnia zachowanie właściwości mechanicznych nawet przy intensywnym użytkowaniu. Stal CrV 6150 charakteryzuje się odpornością na deformacje i pękanie pod obciążeniem uderowym.

Część robocza średnicy 3,0 mm

Precyzyjnie wykonany trzpień roboczy o średnicy 3 mm umożliwia pracę z drobnymi elementami. Długość trzpienia około 40 mm pozwala na dotarcie do trudno dostępnych miejsc. Równoległy profil zapewnia stabilność podczas wybijania.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Wymiar 9,4 mm zapewnia pewny chwyt i możliwość kontroli kierunku siły. Konstrukcja uchwytu umożliwia pracę w rękawicach roboczych.

Czernione wykończenie powierzchni

Proces czarnienia tworzy warstwę ochronną zabezpieczającą przed korozją i utlenianiem. Powierzchnia czerniona zwiększa trwałość narzędzia w warunkach warsztatowych. Wykończenie redukuje odblaski, ułatwiając precyzyjną pracę.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-47142
Długość całkowita	150 mm
Średnica części roboczej	3,0 mm
Długość trzpienia roboczego	ok. 40 mm
Profil trzpienia	Równoległy
Rozmiar uchwytu	Sześciokąt 9,4 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Wykończenie	Czernione

Zastosowanie w warsztacie

- Wybijanie zawleczek zabezpieczających w układach mechanicznych i mocowaniach
- Usuwanie sworzni łączących elementy konstrukcyjne w maszynach i urządzeniach
- Wybijanie tulejek dystansowych i łożyskowych z otworów montażowych
- Demontaż połączeń kołkowych w naprawach mechanicznych
- Precyzyjne pozycjonowanie i dociskanie drobnych elementów podczas montażu
- Prace serwisowe przy układach zawieszenia i mechanizmach przegubowych
- Naprawa i konserwacja narzędzi oraz osprzętu warsztatowego

-
- Prace przy złączach wymagających dostępu narzędziem o małej średnicy

Jak dobrać średnicę wybijaka

Średnica części roboczej powinna być mniejsza od średnicy wybijanego elementu o 0,2-0,5 mm. Wybijk 3 mm sprawdza się przy zawleczkach i sworzniach o średnicy 3,5-4 mm. Przy większych elementach należy stosować wybijaki o odpowiednio większej średnicy, aby uniknąć uszkodzenia narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z wybijakiem należy używać młotka o masie dostosowanej do wielkości narzędzia – dla wybijaka 3 mm zaleca się młotek o masie 200-300 g. Uderzenia powinny być pewne, ale kontrolowane, aby uniknąć odkształcenia trzpienia. Po zakończeniu pracy warto oczyścić narzędzie z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju, szczególnie przy przechowywaniu w warunkach o podwyższonej wilgotności.

Regularnie sprawdzaj stan końcówki roboczej – nadmierne spłaszczenie lub odkształcenie wymaga regeneracji lub wymiany narzędzia. Unikaj używania wybijaka jako przecinaka lub dłuta, ponieważ obciążenia boczne mogą prowadzić do zgięcia lub pęknięcia trzpienia. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, oddzielnie od innych przedmiotów mogących uszkodzić powierzchnię roboczą.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wybijakami warto rozważyć zestaw wybijków w różnych średnicach, młotek mechanika o gumowej główce oraz podkładkę stalową zabezpieczającą powierzchnię roboczą. W przypadku intensywnego użytkowania przydatny będzie również spray penetrujący ułatwiający usuwanie zakleszczonych elementów.

...