

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wybijak-4x150mm-yt-47143-yato-p-9377.html>

Wybijak 4x150mm / YT-47143 / YATO



Cena brutto	3,80 zł
Cena netto	3,09 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47143
Kod producenta	YT-47143
Kod EAN	5906083471438
Producent	YATO
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Długość [mm]	150
Ośłona	nie
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Wymiary [mm]	150x4,0

Opis produktu

Wybijak 4x150mm YATO YT-47143

Narzędzie warsztatowe przeznaczone do precyzyjnego wybijania zawleczek, sworzni, tulejek i innych elementów złącznych. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150, łączy trwałość z dokładnością pracy.

Średnica robocza 4,0 mm

Długość całkowita 150 mm

Materiał Stal CrV 6150

Uchwyt Sześciokąt 9,4 mm

Charakterystyka techniczna wybijaka warsztatowego

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Stop chromowo-wanadowy zapewnia elastyczność, co minimalizuje

ryzyko pęknięcia końcówki podczas intensywnej pracy z młotkiem. Stal CrV 6150 charakteryzuje się lepszą odpornością na zmęczenie materiału niż standardowe stale węglowe.

Część robocza 4,0 mm

Średnica końcówki dopasowana do wybijania zawleczek, sworzni i tulejek o małych przekrojach. Precyzyjne wykonanie trzpienia o długości około 40 mm umożliwia dostęp do elementów montowanych w głębokich otworach i trudnodostępnych miejscach konstrukcji.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Wymiar 9,4 mm zapewnia stabilny chwyt i możliwość kontrolowania kierunku wybijania. Konstrukcja uchwyty ułatwia precyzyjne pozycjonowanie wybijaka na elemencie.

Długość 150 mm

Długość całkowita umożliwia pracę w standardowych warunkach warsztatowych. Proporcje narzędzia zapewniają odpowiednią dźwignię przy wybiciu elementów bez nadmiernego wydłużania, które mogłoby prowadzić do zgięcia trzpienia pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47143
Producent	YATO
Długość całkowita	150 mm
Średnica części roboczej	4,0 mm
Długość trzpienia	ok. 40 mm
Wymiar uchwyty	9,4 mm (sześciokąt)
Materiał	Stal CrV 6150 (chromowo-wanadowa)

Zastosowanie wybijaka 4x150mm

- Wybijanie zawleczek zabezpieczających w układach kierowniczych i zawieszeniach pojazdów
- Usuwanie sworzni z połączeń przegubowych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Demontaż tulejek dystansowych z otworów w konstrukcjach metalowych
- Wypychanie sworzeń z zawiasów drzwiowych i elementów ruchomych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego usuwania elementów złącznych

-
- Naprawa i konserwacja sprzętu rolniczego oraz maszyn budowlanych
 - Montaż i demontaż mechanizmów w narzędziach pneumatycznych
 - Prace warsztatowe przy naprawie rowerów i motocykli

Dobór średnicy wybijaka

Średnica 4,0 mm przeznaczona jest do elementów o średnicy otworu 4-5 mm. Zbyt cienki wybijak może się zgiąć, zbyt gruby nie wejdzie w otwór lub uszkodzi jego krawędzie. Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę wybijanego elementu i dobrać narzędzie o średnicy mniejszej o 0,5-1 mm od średnicy otworu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan końcówki roboczej. Uszkodzona lub odkształcona końcówka może powodować nieczyste wybicie lub uszkodzenie wybijanego elementu. Podczas pracy wybijak powinien być ustawiony prostopadle do powierzchni, a uderzenia młotkiem wykonywane równomiernie, bez nadmiernej siły.

Po zakończeniu pracy trzpień należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej. Regularne sprawdzanie stanu technicznego wybijaka wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Zasady bezpieczeństwa

Podczas wybijania elementów należy używać okularów ochronnych ze względu na ryzyko odprysków. Nie wolno używać wybijaka jako przecinaka lub dłuta. Uderzenie w uchwyt zamiast w przeznaczoną do tego powierzchnię może spowodować uszkodzenie narzędzia. Wybijak nie powinien być używany jako przyrząd do naważania lub jako zastępstwo śrubokręta.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z wybijakami zaleca się posiadanie zestawu o różnych średnicach (2-12 mm), młotka ślusarskiego o masie 300-500 g oraz środka penetrującego do poluzowania zardzewiałych elementów. Przydatne mogą być także szczypce do zawleczek oraz zestawy sworzni i tulejek zamiennych.

...