

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wybijak-5-0x150mm-yt-47144-yato-p-4645.html>

Wybijak 5,0x150mm YT-47144 YATO



Cena brutto	3,79 zł
Cena netto	3,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47144
Kod producenta	YT-47144
Kod EAN	5906083471445
Producent	YATO
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Wymiary [mm]	150x5,0
Jednostka	SZT
Długość [mm]	150
Ośłona	nie

Opis produktu

Wybijak 5,0x150mm YT-47144 YATO

Wybijak warsztatowy z trzpieniem równoległym przeznaczony do precyzyjnego wybijania zawleczek, sworzni, tulejek i innych elementów mechanicznych. Narzędzie wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150 z czernioną powierzchnią zabezpieczającą przed korozją.

Średnica części roboczej 5,0 mm

Długość całkowita 150 mm

Materiał Stal CrV 6150

Profil uchwytu Sześciokątny 9,4 mm

Charakterystyka techniczna wybijaka warsztatowego

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Materiał CrV 6150 charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek chromu i wanadu poprawia właściwości mechaniczne stali, zapewniając odporność na deformacje podczas wielokrotnego uderzenia młotkiem. Wybijaki ze stali CrV zachowują ostrość końcówki roboczej przez długi okres użytkowania.

Trzpień równoległy o średnicy 5,0 mm

Trzpień równoległy zapewnia równomierny nacisk na całej powierzchni styku z wybijanym elementem. Średnica 5,0 mm odpowiada typowym wymiarom zawleczek i sworzni stosowanych w mechanice pojazdowej i przemysłowej. Długość trzpienia wynosi około 40 mm, co umożliwia pracę w zagłębionych otworach.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas uderzenia. Wymiar 9,4 mm zapewnia stabilny chwyt i możliwość zastosowania klucza płaskiego w sytuacjach wymagających dodatkowej siły docisku. Sześciokątna konstrukcja ułatwia pozycjonowanie wybijaka pod kątem.

Czerniona powłoka ochronna

Proces czernowania tworzy warstwę tlenków żelaza na powierzchni stali, zwiększając odporność na korozję. Powłoka czerniona chroni narzędzie przed rdzą w warunkach warsztatowych z obecnością wilgoci i olejów. Czarna powierzchnia ułatwia identyfikację narzędzia i nadaje mu profesjonalny wygląd.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47144
Producent	YATO
Długość całkowita	150 mm
Średnica części roboczej	5,0 mm
Długość trzpienia	ok. 40 mm
Typ trzpienia	Równoległy
Profil uchwytu	Sześciokątny
Wymiar uchwytu	9,4 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Wykończenie powierzchni	Czernione

Zastosowanie wybijaka 5,0 mm

-
- Wybijanie zawleczek zabezpieczających w układach zawieszenia i kierowniczych
 - Demontaż sworzni łączących elementy mechanizmów dźwigniowych
 - Usuwanie tulejek dystansowych z otworów montażowych
 - Wypychanie zużytych łożysk igłowych z gniazd
 - Wybijanie kołków prowadzących w połączeniach mechanicznych
 - Demontaż osi w zawiasach i przegubach
 - Usuwanie zepsutych wkrętów i śrub metodą przebijania
 - Wypychanie zacisków sprężynowych z rowków

Dobór średnicy wybijaka

Średnica części roboczej wybijaka powinna być o 0,2-0,5 mm mniejsza od średnicy wybijanego elementu. Dla sworzni o średnicy 5,5-6,0 mm wybijak 5,0 mm zapewnia optymalny luz. W przypadku większych elementów należy zastosować wybijak o większej średnicy, aby uniknąć uszkodzenia trzpienia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z wybijakiem należy stosować młotek o odpowiedniej masie – dla wybijaka 5,0 mm zaleca się młotek 200-300 g. Zbyt ciężki młotek może spowodować deformację trzpienia lub uchwytu. Przed rozpoczęciem wybijania warto zastosować środek penetrujący na zablokowane połączenia.

Końcówkę roboczą wybijaka należy regularnie sprawdzać pod kątem śladów deformacji. W przypadku spłaszczenia lub rozkleszenia trzpienia narzędzie traci precyzję i może uszkodzić wybijany element. Czernioną powierzchnię zaleca się okresowo konserwować olejem ochronnym, szczególnie po pracy w warunkach wilgotnych.

Uchwyt sześciokątny może być używany z kluczem płaskim lub nastawnym w sytuacjach wymagających kontrolowanego docisku bez uderzania. Nie należy stosować nadmiernej siły, która mogłaby spowodować skrzywienie trzpienia. Po zakończeniu pracy wybijak powinien być oczyszczony z zanieczyszczeń i przechowywany w suchym miejscu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z wybijakami przydatne są: młotki warsztatowe o różnej masie, zestawy wybijaków w szerszym zakresie średnic (2-12 mm), środki penetrujące do zablokowanych połączeń oraz okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami.