

Wybijak 6,0x150mm / YT-47145 / YATO



Cena brutto	4,05 zł
Cena netto	3,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47145
Kod producenta	YT-47145
Kod EAN	5906083471452
Producent	YATO
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Wymiary [mm]	150x6,0
Jednostka	SZT
Długość [mm]	150
Ośłona	nie

Opis produktu

Wybijak 6,0x150mm YATO YT-47145

Wybijak warsztatowy do precyzyjnego wybijania sworzni, zawleczek i tulejek. Narzędzie wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150 z czernioną powierzchnią, zaprojektowane do intensywnej pracy w warsztacie mechanicznym i samochodowym.

Średnica robocza **6,0 mm**

Długość całkowita **150 mm**

Materiał **Stal CrV 6150**

Uchwyt **9,4 mm (sześciokąt)**

Charakterystyka techniczna wybijaka

Stal CrV 6150 - zwiększona wytrzymałość

Stal chromowo-wanadowa charakteryzuje się podwyższoną odpornością na uderzenia i zużycie. Dodatek wanadu zwiększa twardość i odporność na pękanie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Średnica robocza 6,0 mm

Precyzyjnie wykonana część robocza o średnicy 6,0 mm umożliwia wybijanie standardowych sworzni i zawleczek stosowanych w mechanice samochodowej i przemysłowej. Średnica ta odpowiada najpopularniejszym rozmiarom elementów złącznych.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Wymiar 9,4 mm zapewnia stabilny chwyt i możliwość stosowania klucza nasadowego do przytrzymywania wybijaka w trudno dostępnych miejscach.

Czerniona powierzchnia

Proces czernienia metodą oksydowania termicznego zwiększa odporność na korozję i redukuje odbłaski podczas pracy. Warstwa tlenków żelaza chroni stal przed wilgocią i produktami chemicznymi obecnymi w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47145
Producent	YATO
Średnica części roboczej	6,0 mm
Długość całkowita	150 mm
Długość trzpienia	ok. 40 mm
Rozmiar uchwytu	9,4 mm (przekrój sześciokątny)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Wykończenie powierzchni	Czernione (oksydowane)

Zastosowanie wybijaka warsztatowego

- Wybijanie sworzni w zawieszaniach samochodowych podczas napraw amortyzatorów i wahaczy
- Demontaż zawleczek zabezpieczających w układach hamulcowych i kierowniczych
- Usuwanie tulejek dystansowych w montażach mechanicznych
- Wybijanie pinów i kołków w maszynach przemysłowych
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego wypchnięcia elementów złącznych

-
- Demontaż osi i sworzni w narzędziach i urządzeniach mechanicznych
 - Montaż i demontaż elementów w warsztatach rowerowych
 - Prace konserwacyjne w maszynach rolniczych i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie

Podczas pracy używaj młotka o odpowiedniej masie – zbyt lekki wymaga większej liczby uderzeń, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie. Uderzaj prostopadle do osi wybijaka, unikając uderzeń pod kątem. Przed użyciem sprawdź, czy wybierany element nie jest zaklinowany lub skorodowany – w razie potrzeby zastosuj środek penetrujący.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyść wybijak z zanieczyszczeń i resztek smaru. Regularnie sprawdzaj stan części roboczej – zdeformowany lub spłaszczony koniec należy ostrożnie przeszlifować. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczając przed wilgocią. Nie używaj wybijaka jako przecinaka lub dłuta – może to spowodować pęknięcia materiału.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wybijakiem przydatne są: młotek ślusarski o masie 300-500g, zestaw wybijków w różnych średnicach (4-12 mm), płyn penetrujący do poluzowywania zaklinowanych elementów, okulary ochronne oraz rękawice warsztatowe.