

Wybijak 8,0x150mm YT-47146 YATO



Cena brutto	4,06 zł
Cena netto	3,30 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47146
Kod producenta	YT-47146
Kod EAN	5906083471469
Producent	YATO
Ośłona	nie
Wymiary [mm]	150x8,0
Długość [mm]	150
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Jednostka	SZT

Opis produktu

Wybijak 8,0x150mm YT-47146 YATO

Wybijak warsztatowy do precyzyjnego usuwania sworzni, zawleczek i tulejek. Narzędzie wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150 z czernionym wykończeniem chroniącym przed korozją.

Średnica części roboczej 8,0 mm

Długość całkowita 150 mm

Materiał Stal CrV 6150

Uchwyt Sześciokątny 9,4 mm

Charakterystyka techniczna wybijaka warsztatowego

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Materiał o twardości 52-56 HRC zapewnia odporność na odkształcenia podczas intensywnego użytkowania. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się zwiększoną wytrzymałością na uderzenia w porównaniu do standardowych stali narzędziowych, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia podczas uderzeń młotkiem. Wymiar 9,4 mm umożliwia stabilny chwyt i możliwość użycia klucza nasadowego do dodatkowego docisku przy trudno dostępnych elementach. Powierzchnia uchwytu zapewnia pewne trzymanie nawet w rękawicach roboczych.

Część robocza 8,0 mm

Średnica trzpienia roboczego 8,0 mm to uniwersalny wymiar stosowany w mechanice samochodowej i warsztatowej. Długość części roboczej 40 mm pozwala na pracę w zagłębieniach i otworach, gdzie dostęp jest ograniczony. Czernione wykończenie minimalizuje ryzyko zacierania się w otworach.

Czerniona powierzchnia

Proces czernowania chemicznego tworzy warstwę ochronną o grubości kilku mikrometrów, która zabezpiecza stal przed utlenianiem i korozją. Matowa powierzchnia ułatwia identyfikację narzędzia i zmniejsza ryzyko odbić świetlnych podczas pracy w słabym oświetleniu warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47146
Producent	YATO
Długość całkowita	150 mm
Średnica części roboczej	8,0 mm
Długość trzpienia roboczego	40 mm
Przekrój uchwytu	Sześciokątny 9,4 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Wykończenie powierzchni	Czernione

Zastosowanie wybijaka 8mm

- Wybijanie sworzni tłokowych w silnikach spalinowych

-
- Demontaż zawleczek zabezpieczających w układach zawieszenia
 - Usuwanie tulejek dystansowych z otworów montażowych
 - Wybijanie sworzni w przegubach kulowych i wahaczach
 - Demontaż elementów mocujących w przekładniach mechanicznych
 - Prace ślusarskie przy montażu konstrukcji stalowych
 - Usuwanie zużytych nitów przed wymianą
 - Wybijanie kołków centrujących w maszynach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór młotka do wybijaka

Do pracy z wybijakiem 8mm zaleca się młotek o masie 300-500g. Zbyt ciężki młotek może spowodować odkształcenie uchwytu, zbyt lekki wydłuży czas pracy. Unikać młotków stalowych – stosować młotki z miękką wkładką lub mosiężne, które nie uszkodzą powierzchni uchwytu.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy oczyścić wybijak z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Regularnie sprawdzać stan końcówki roboczej – przy widocznym rozgrzybaniu lub spłaszczeniu należy odtworzyć kształt na szlifierce. Przechowywać w suchym miejscu, unikać kontaktu z wilgocią.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wybijania elementów używać okularów ochronnych – istnieje ryzyko odłamków metalu. Sprawdzić stabilność elementu przed uderzeniem. Nie stosować wybijaka jako przecinaka lub dłuta – narzędzie jest przeznaczone wyłącznie do wybijania. W przypadku zablokowanych elementów zastosować środki penetrujące przed próbą wybicia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wybijakami warto rozważyć zestaw wybijaków w różnych średnicach (4-12mm), młotek warsztatowy 500g oraz spray penetrujący do zablokowanych połączeń.