

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wybijak-slusarski-6-0-mm-crv-szesciokatny-150-mm-g38557-geko-p-68091.html>



Wybijak ślusarski 6,0 mm CrV sześciokątny 150 mm G38557 GEKO

Cena brutto	5,95 zł
Cena netto	4,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38557
Kod producenta	G38557
Kod EAN	5903418304690
Producent	GEKO

Opis produktu

Wybijak ślusarski 6,0 mm CrV sześciokątny 150 mm G38557 GEKO

Wybijak warsztatowy ze stali chromowo-wanadowej przeznaczony do precyzyjnego wybijania kołków, sworzni, trzpieni i elementów ustalających. Smukła końcówka robocza o średnicy 6,0 mm oraz długość 150 mm umożliwiają pracę w miejscach o ograniczonym dostępie.

Średnica robocza 6,0 mm
Długość całkowita 150 mm
Materiał Stal CrV
Kształt korpusu Sześciokątny

Charakterystyka narzędzia

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop CrV charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne przy wielokrotnych uderzeniach młotkiem. W porównaniu ze zwykłą stalą węglową znacznie wolniej ulega deformacji końcówki roboczej, co przekłada się na dłuższą

żywołność narzędzia.

Sześciokątny przekrój korpusu

Korpus o przekroju sześciokąta zapewnia pewniejszy chwyt dłonią lub szczypcami, a jednocześnie zapobiega staczaniu się narzędzia z poziomych powierzchni roboczych. To istotne podczas pracy przy otwartych mechanizmach, gdzie upadek wybijaka mógłby uszkodzić inne elementy.

Smukła końcówka robocza 6,0 mm

Średnica 6,0 mm pozwala na precyzyjne trafienie w kołki i sworznie o tej samej lub zbliżonej średnicy. Smukły kształt końcówki umożliwia dotarcie do elementów osadzonych głęboko w otworach lub w ograniczonej przestrzeni, np. wewnątrz obudów przekładni czy skrzyń biegów.

Długość 150 mm

Długość 150 mm zapewnia odpowiedni zapas miejsca na chwyt przy uderzaniu młotkiem, jednocześnie nie utrudniając manewrowania w ciasnych przestrzeniach. Narzędzie nadaje się do współpracy ze standardowymi młotkami warsztatowymi i ślusarskimi.

Specyfikacja techniczna

Model	G38557
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Wybijak
Średnica robocza	6,0 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Kształt korpusu	Sześciokątny
Kolor	Czarny

Zastosowanie

- Wybijanie kołków ustalających w połączeniach mechanicznych
- Demontaż sworzni w zawiasach, przegubach i układach jezdnych
- Usuwanie trzpieni i tulejek z otworów przelotowych

-
- Prace ślusarskie przy demontażu elementów press-fit
 - Montaż i demontaż elementów w warsztatach samochodowych
 - Prace montażowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
 - Wybijanie nitów w konstrukcjach metalowych

Dobór wybijaka do zastosowania

Średnica robocza wybijaka powinna być równa lub nieznacznie mniejsza od średnicy wybijanego elementu. Wybijk 6,0 mm sprawdzi się przy kołkach i sworzniach o tej samej średnicy. Przy pracy zawsze należy stosować młotek o masie dostosowanej do wielkości narzędzia — zbyt ciężki młotek może prowadzić do nadmiernego obciążenia narzędzia i przedwczesnego zużycia końcówki.