

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wybijak-sześciokątny-crv-5-0-mm-150-mm-g38556-geko-p-68092.html>



Wybijak sześciokątny CrV 5,0 mm × 150 mm G38556 GEKO

Cena brutto	5,95 zł
Cena netto	4,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38556
Kod producenta	G38556
Kod EAN	5903418304706
Producent	GEKO

Opis produktu

Wybijak sześciokątny CrV 5,0 mm × 150 mm — G38556 GEKO

Wybijak wykonany ze stali chromowo-wanadowej przeznaczony do wybijania kołków, sworzni, trzpieni i elementów ustalających w pracach mechanicznych, ślusarskich oraz montażowych. Sześciokątny przekrój korpusu zapewnia stabilność podczas pracy z młotkiem warsztatowym.

Średnica robocza 5,0 mm
Długość całkowita 150 mm
Materiał Stal CrV
Kształt korpusu Sześciokątny

Charakterystyka narzędzia

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop CrV charakteryzuje się podwyższoną twardością oraz odpornością na uderzenia i odkształcenia w porównaniu ze zwykłą stalą węglową. Przekłada się to na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu z młotkiem.

Sześciokątny przekrój korpusu

Geometria sześciokąta zapobiega obracaniu się wybijaka w dłoni podczas uderzenia, co poprawia precyzję prowadzenia. Jednocześnie narzędzie nie stoczy się z płaskiej powierzchni roboczej, co ułatwia pracę na stanowisku warsztatowym.

Smukła końcówka robocza

Średnica 5,0 mm pozwala na pracę w ciasnych przestrzeniach i przy elementach o małych otworach przelotowych. Smukły profil końcówki umożliwia precyzyjne ustawienie narzędzia przed uderzeniem.

Długość 150 mm

Całkowita długość 150 mm zapewnia odpowiedni zasięg przy pracy w zagłębieniach i osłoniętych miejscach, jednocześnie zachowując kontrolę nad prowadzeniem narzędzia podczas uderzeń młotkiem.

Specyfikacja techniczna

Model	G38556
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Wybijak
Średnica robocza	5,0 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Kształt korpusu	Sześciokątny
Kolor	Czarny

Zastosowanie

- Wybijanie kołków ustalających w połączeniach maszynowych
- Usuwanie sworzni zawiasów i złączy przegubowych
- Wybijanie trzpieni w przekładniach i skrzyniach biegów
- Demontaż elementów łączonych na wcisk
- Prace ślusarskie przy naprawie maszyn i urządzeń
- Montaż i demontaż podzespołów w warsztatach samochodowych
- Prace konserwacyjne przy urządzeniach przemysłowych

Dobór rozmiaru wybijaka

Średnica robocza wybijaka powinna być równa lub nieznacznie mniejsza od średnicy wybijanego elementu. Wybijk 5,0 mm jest odpowiedni do kołków i sworzni o tej samej średnicy nominalnej. Stosowanie narzędzia o zbyt małej średnicy grozi uszkodzeniem końcówki lub deformacją wybijanego elementu.