

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wybijaki-i-przecinak-kpl-3-szt-crv-yt-4713-yato-p-4533.html>

Wybijaki i przecinak, kpl. 3 szt. crv YT-4713 YATO

Cena brutto	10,52 zł
Cena netto	8,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4713
Kod producenta	YT-4713
Kod EAN	5906083947131
Producent	YATO
Ostona	tak
Wymiary [mm]	125x3,125x10
Długość [mm]	125
Materiał	CrV
Jednostka	KPL

Opis produktu

Wybijaki i przecinak YATO YT-4713 – zestaw 3 sztuk ze stali CrV

Kompletny zestaw narzędzi ślusarskich do wybijania i przecinania metalowych elementów. Zawiera przecinak oraz dwa wybijaki o różnych końcówkach, wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej z ergonomicznymi uchwytami zabezpieczonymi osłonami ochronnymi.

Materiał **Stal CrV hartowana**

Zawartość zestawu **3 narzędzia**

Długość narzędzi **125 mm**

Producent **YATO**

Charakterystyka zestawu wybijaków i przecinaka

Stal CrV - hartowana i odporna

Stal chromowo-wanadowa (CrV) charakteryzuje się zwiększoną twardością po hartowaniu, co zapewnia odporność na zużycie i deformacje podczas intensywnej pracy. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na ścieranie, co wydłuża żywotność narzędzi przy regularnym użytkowaniu w warsztacie.

Ergonomiczne uchwyty z osłonami

Uchwyty zaprojektowano z myślą o bezpieczeństwie użytkownika - osłony ochronne chronią dłonie przed uderzeniami młotka, które mogą zejść z główki narzędzia. Profilowany kształt zapewnia stabilny chwyt podczas precyzyjnych prac i zmniejsza ryzyko wyslizgnięcia.

Różne typy końcówek w zestawie

Zestaw zawiera trzy narzędzia o zróżnicowanych końcówkach: przecinak do cięcia i rowkowania metalu, wybijak walcowy do usuwania sworzni i kołków oraz wybijak stożkowy do centrowania otworów i precyzyjnego pozycjonowania elementów przed wierceniem.

Uniwersalna długość 125 mm

Długość robocza 125 mm stanowi kompromis między zasięgiem a kontrolą nad narzędziem. Wymiar ten sprawdza się zarówno w wąskich przestrzeniach, gdzie dostęp jest ograniczony, jak i przy standardowych pracach warsztatowych wymagających stabilnego prowadzenia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4713
Producent	YATO
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV) hartowana
Liczba elementów	3 sztuki
Przecinak ślusarski	10 × 125 mm
Wybijak walcowy	3 × 125 mm
Wybijak stożkowy	3 × 125 mm
Zabezpieczenie uchwytu	Osłony ochronne

Zastosowanie wybijaków i przecinaka

-
- Wybijanie sworzni, kołków i pinów z połączeń mechanicznych
 - Przecinanie blach, prętów i profili metalowych
 - Wykonywanie rowków i nacięć w elementach stalowych
 - Centrowanie otworów przed wierceniem lub nitowaniem
 - Usuwanie zardzewiałych lub zakleszczonych elementów złącznych
 - Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach i urządzeniach
 - Montaż i demontaż konstrukcji metalowych
 - Precyzyjne pozycjonowanie elementów podczas spawania

Rodzaje wybijań i ich funkcje

Wybijak stożkowy

Zakończony stożkiem, przeznaczony do centrowania otworów oraz precyzyjnego docierania do wąskich przestrzeni. Stopniowe zwężanie końcówki ułatwia wprowadzenie narzędzia w otwór i kontrolowane wybijanie elementów bez uszkodzenia otaczającego materiału. Stosowany również do wyrównywania i dociskania elementów podczas montażu.

Wybijak walcowy

Zakończony cylindryczną powierzchnią o stałej średnicy 3 mm. Przeznaczony do wybijania sworzni, kołków i innych elementów cylindrycznych z otworów przelotowych. Równomierne przekazywanie siły uderzenia minimalizuje ryzyko uszkodzenia otworu lub poszerzenia jego średnicy podczas pracy.

Przecinak ślusarski

Narzędzie z płaską, ostrą krawędzią roboczą o szerokości 10 mm. Służy do przecinania materiałów metalowych, wykonywania rowków, usuwania nadmiaru materiału oraz odłupywania zardzewiałych warstw. Może być używany do cięcia na zimno blach o niewielkiej grubości oraz prętów stalowych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z wybijańkami i przecinakami należy używać młotka o odpowiedniej masie – zbyt lekki nie przeniesie wystarczającej siły, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie lub materiał. Zaleca się stosowanie młotków ślusarskich o masie 300-500 g dla narzędzi o średnicy 3-10 mm.

Narzędzia powinny być ustawiane prostopadle do powierzchni roboczej, aby uniknąć zsuwania się i uszkodzenia materiału. Przed użyciem warto sprawdzić stan końcówki – skorodowane lub uszkodzone krawędzie należy oszlifować, zachowując oryginalny kąt robocze.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego,

szczególnie jeśli są przechowywane w warunkach o podwyższonej wilgotności. Osłony ochronne na uchwytach warto regularnie sprawdzać pod kątem pęknięć lub odkształceń.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z zestawem wybijaków i przecinaka przydatne są: młotki ślusarskie o różnej masie, zestawy punktaków do znakowania metalu, pilniki do ostrzenia krawędzi roboczych oraz środki ochrony osobistej – okulary i rękawice robocze. W przypadku intensywnych prac z metalem warto rozważyć zakup uchwytu magnetycznego do narzędzi oraz płyty stalowej jako podkładki roboczej.