

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wybijaki-i-przecinak-kpl-3-szt-crv-yt-4713-yato-p-4533.html>

## Wybijaki i przecinak, kpl. 3 szt. crv YT-4713 YATO

Cena brutto	<b>10,34 zł</b>
Cena netto	<b>8,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4713</b>
Kod producenta	<b>YT-4713</b>
Kod EAN	<b>5906083947131</b>
Producent	<b>YATO</b>
Ostona	<b>tak</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Długość [mm]	<b>125</b>
Wymiary [mm]	<b>125x3,125x10</b>
Materiał	<b>CrV</b>

### Opis produktu

#### Wybijaki i przecinak YATO YT-4713 – zestaw 3 sztuk ze stali CrV

Kompletny zestaw narzędzi ślusarskich do wybijania i przecinania metalowych elementów. Zawiera przecinak oraz dwa wybijaki o różnych końcówkach, wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej z ergonomicznymi uchwytami zabezpieczonymi osłonami ochronnymi.

Materiał **Stal CrV hartowana**

Zawartość zestawu **3 narzędzia**

Długość narzędzi **125 mm**

Producent **YATO**

### Charakterystyka zestawu wybijaków i przecinaka

### Stal CrV - hartowana i odporna

Stal chromowo-wanadowa (CrV) charakteryzuje się zwiększoną twardością po hartowaniu, co zapewnia odporność na zużycie i deformacje podczas intensywnej pracy. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na ścieranie, co wydłuża żywotność narzędzi przy regularnym użytkowaniu w warsztacie.

### Ergonomiczne uchwyty z osłonami

Uchwyty zaprojektowano z myślą o bezpieczeństwie użytkownika – osłony ochronne chronią dłonie przed uderzeniami młotka, które mogą zejść z główki narzędzia. Profilowany kształt zapewnia stabilny chwyt podczas precyzyjnych prac i zmniejsza ryzyko wyslizgnięcia.

### Różne typy końcówek w zestawie

Zestaw zawiera trzy narzędzia o zróżnicowanych końcówkach: przecinak do cięcia i rowkowania metalu, wybijak walcowy do usuwania sworzni i kołków oraz wybijak stożkowy do centrowania otworów i precyzyjnego pozycjonowania elementów przed wierceniem.

### Uniwersalna długość 125 mm

Długość robocza 125 mm stanowi kompromis między zasięgiem a kontrolą nad narzędziem. Wymiar ten sprawdza się zarówno w wąskich przestrzeniach, gdzie dostęp jest ograniczony, jak i przy standardowych pracach warsztatowych wymagających stabilnego prowadzenia narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4713
Producent	YATO
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV) hartowana
Liczba elementów	3 sztuki
Przecinak ślusarski	10 × 125 mm
Wybijak walcowy	3 × 125 mm
Wybijak stożkowy	3 × 125 mm
Zabezpieczenie uchwytu	Osłony ochronne

## Zastosowanie wybijańców i przecinaka

- 
- Wybijanie sworzni, kołków i pinów z połączeń mechanicznych
  - Przecinanie blach, prętów i profili metalowych
  - Wykonywanie rowków i nacięć w elementach stalowych
  - Centrowanie otworów przed wierceniem lub nitowaniem
  - Usuwanie zardzewiałych lub zakleszczonych elementów złącznych
  - Prace konserwacyjne i naprawcze w maszynach i urządzeniach
  - Montaż i demontaż konstrukcji metalowych
  - Precyzyjne pozycjonowanie elementów podczas spawania

## Rodzaje wybijaków i ich funkcje

---

### Wybijak stożkowy

Zakończony stożkiem, przeznaczony do centrowania otworów oraz precyzyjnego docierania do wąskich przestrzeni. Stopniowe zwężanie końcówki ułatwia wprowadzenie narzędzia w otwór i kontrolowane wybijanie elementów bez uszkodzenia otaczającego materiału. Stosowany również do wyrównywania i dociskania elementów podczas montażu.

### Wybijak walcowy

Zakończony cylindryczną powierzchnią o stałej średnicy 3 mm. Przeznaczony do wybijania sworzni, kołków i innych elementów cylindrycznych z otworów przelotowych. Równomierne przekazywanie siły uderzenia minimalizuje ryzyko uszkodzenia otworu lub poszerzenia jego średnicy podczas pracy.

### Przecinak ślusarski

Narzędzie z płaską, ostrą krawędzią roboczą o szerokości 10 mm. Służy do przecinania materiałów metalowych, wykonywania rowków, usuwania nadmiaru materiału oraz odłupywania zardzewiałych warstw. Może być używany do cięcia na zimno blach o niewielkiej grubości oraz prętów stalowych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z wybijakami i przecinakami należy używać młotka o odpowiedniej masie – zbyt lekki nie przeniesie wystarczającej siły, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie lub materiał. Zaleca się stosowanie młotków ślusarskich o masie 300-500 g dla narzędzi o średnicy 3-10 mm.

Narzędzia powinny być ustawiane prostopadle do powierzchni roboczej, aby uniknąć zsuwania się i uszkodzenia materiału. Przed użyciem warto sprawdzić stan końcówki – skorodowane lub uszkodzone krawędzie należy oszlifować, zachowując oryginalny kąt robocze.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego,

---

szczególnie jeśli są przechowywane w warunkach o podwyższonej wilgotności. Osłony ochronne na uchwytach warto regularnie sprawdzać pod kątem pęknięć lub odkształceń.

#### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z zestawem wybijaków i przecinaka przydatne są: młotki ślusarskie o różnej masie, zestawy punktaków do znakowania metalu, pilniki do ostrzenia krawędzi roboczych oraz środki ochrony osobistej – okulary i rękawice robocze. W przypadku intensywnych prac z metalem warto rozważyć zakup uchwytu magnetycznego do narzędzi oraz płyty stalowej jako podkładki roboczej.