

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wycinak-hydrauliczny-otworow-w-blachach-yt-18900-yato-p-26432.html>

WYCINAK HYDRAULICZNY OTWORÓW W BLACHACH YT-18900 YATO

Cena brutto	567,71 zł
Cena netto	461,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-18900
Kod producenta	YT-18900
Kod EAN	5906083071928
Producent	YATO

Opis produktu

Wycinak hydrauliczny otworów w blachach YATO YT-18900

Hydrauliczny wycinak do otworów przeznaczony do pracy z blachami stalowymi, nierdzewnymi oraz metalami kolorowymi. Narzędzie wykorzystuje napęd hydrauliczny o sile nacisku 6 ton, co pozwala na precyzyjne wycinanie otworów bez deformacji brzegów materiału.

Zakres średnic 22-60 mm

Siła nacisku 6 ton

Grubość blachy do 3 mm

Model YT-18900

Charakterystyka wycinaka hydraulicznego

Napęd hydrauliczny 6 ton

Siła nacisku 6 ton zapewnia czyste przebicie materiału bez konieczności stosowania dużej siły fizycznej. System hydrauliczny równomiernie rozkłada nacisk na krawędź cięcia, eliminując ryzyko pęknięć i zniekształceń blachy w obszarze roboczym.

Obrotowa głowica 360°

Głowica siłownika obraca się wokół własnej osi w pełnym zakresie 360 stopni, co umożliwia wycinanie otworów w trudnodostępnych miejscach bez konieczności demontażu elementów lub zmiany pozycji roboczej. Funkcja szczególnie przydatna przy pracy wewnątrz szafek i obudów.

Zakres średnic 22-60 mm

Zestaw matryc pozwala na wycinanie otworów o średnicach od 22 mm do 60 mm, co obejmuje standardowe wymiary stosowane w instalacjach elektrycznych, szafkach sterowniczych oraz przy montażu przełączników i złączy. Wymiana matryc przebiega bez użycia dodatkowych narzędzi.

Kompatybilność materiałowa

Wycinak pracuje z blachami stalowymi, stalą nierdzewną oraz metalami kolorowymi o grubości do 3 mm. Geometria ostrza zapewnia czyste cięcie bez zadziorów, co eliminuje konieczność dodatkowej obróbki krawędzi otworu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-18900
Producent	YATO
Typ napędu	Hydrauliczny
Siła nacisku	6 ton
Zakres średnic otworów	22-60 mm
Maksymalna grubość materiału	~3 mm
Materiały obrabiane	Stal, stal nierdzewna, metale kolorowe
Kąt obrotu głowicy	360°
Opakowanie	Walizka transportowa

Zastosowanie wycinaka hydraulicznego

- Produkcja i modyfikacja szafek rozdzielczych elektrycznych
- Montaż puszek instalacyjnych w obudowach metalowych
- Instalacja przełączników i przycisków w panelach sterowniczych
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
- Przygotowanie otworów pod przepusty kablowe
- Montaż opraw oświetleniowych w konstrukcjach metalowych
- Instalacje przemysłowe wymagające precyzyjnych otworów

-
- Serwis i naprawa urządzeń w obudowach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego i stan uszczeltek. Materiał roboczy powinien być oczyszczony z zabrudzeń i rdzy, które mogą skrócić żywotność ostrza. Wybrać matrycę odpowiadającą wymaganej średnicy otworu i zamocować ją w głowicy zgodnie z instrukcją.

Technika wycinania

Ustawić narzędzie prostopadle do powierzchni blachy, zaznaczyć punkt cięcia. Pompować dźwignią hydrauliczną do momentu przebicia materiału – proces sygnalizuje charakterystyczny dźwięk i spadek oporu. Po wykonaniu otworu zwolnić ciśnienie zaworem spustowym i wyjąć narzędzie. Usunąć wycięty krążek z matrycy.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić matryce i ostrza z wiórów metalowych. Sprawdzić stan krawędzi tnących – stępione ostrza wymagają wymiany lub ostrzenia. Przechowywać narzędzie w walizce transportowej w suchym miejscu. Regularnie kontrolować szczelność układu hydraulicznego i poziom oleju.

Produkty powiązane

Do pracy z wycinakiem hydraulicznym przydatne mogą być: punktaki do oznaczania miejsc cięcia, olej hydrauliczny do uzupełniania układu, zestawy dodatkowych matryc w innych średnicach, a także smary do konserwacji części ruchomych. Przy intensywnym użytkowaniu warto rozważyć zakup zapasowych ostrzy tnących.