

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wycinak-otworow-pod-kran-35mm-yt-21957-yato-p-47091.html>

WYCINAK OTWORÓW POD KRAN 35mm YT-21957 Yato

Cena brutto	28,38 zł
Cena netto	23,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-21957
Kod producenta	YT-21957
Kod EAN	5906083090738
Producent	YATO

Opis produktu

Wycinak otworów pod kran 35mm YT-21957 Yato

Narzędzie do precyzyjnego wycinania otworów montażowych o średnicy 35mm w blasze stalowej i stali nierdzewnej. Przeznaczone do instalacji kranów, baterii i armatury sanitarnej w zlewozmywakach, blatach i umywalkach.

Srednica otworu 35 mm
Materiał ostrzy Stal 40CR
Twardość ostrzy 48-52 HRC
Model YT-21957

Charakterystyka techniczna wycinaka

Hartowane ostrza tnące

Dwa ostrza wykonane ze stali narzędziowej 40CR o twardości 48-52 stopni w skali Rockwella. Hartowanie zapewnia odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi podczas cięcia materiałów o różnej twardości. Twardość w zakresie 48-52 HRC stanowi kompromis między odpornością na wykruszanie a zdolnością do wielokrotnego ostrzenia.

Średnica otworu 35mm

Standardowy wymiar montażowy dla większości baterii kuchennych i łazienkowych. Średnica 35mm odpowiada typowym gwintom montażowym G 1/2" oraz M33, stosowanym w armaturze sanitarnej. Precyzja wymiarowa otworu eliminuje potrzebę dodatkowego rozwiercania lub dopasowywania.

Średnica śruby mocującej 10mm

Śruba centrująca o średnicy 10mm stabilizuje narzędzie podczas cięcia i zapobiega przemieszczaniu się wycinaka względem materiału. Parametr ten określa średnicę otworu pilotującego, który należy wywiercić przed użyciem wycinaka. Śruba 10mm zapewnia sztywność prowadzenia przy minimalnym usunięciu materiału.

Kompatybilność materiałowa

Narzędzie przeznaczone do cięcia blachy stalowej oraz stali nierdzewnej. Geometria i twardość ostrzy umożliwiają obróbkę materiałów o grubości do 3-4mm. W przypadku stali nierdzewnej austenitycznej zalecane jest stosowanie środków smarnych dla ułatwienia cięcia i przedłużenia trwałości ostrzy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-21957
Producent	Yato
Średnica wycinanego otworu	35 mm
Materiał ostrzy tnących	Stal narzędziowa 40CR
Twardość ostrzy	48-52 HRC (skala Rockwella)
Średnica śruby centrującej	10 mm
Liczba ostrzy tnących	2 szt.
Materiały obrabiane	Blacha stalowa, stal nierdzewna

Zastosowanie wycinaka otworów 35mm

- Montaż baterii kuchennych jednouchwytowych w zlewozmywakach stalowych i granitowych
- Instalacja kranów umywalkowych w ceramice sanitarnej z blatem stalowym
- Przygotowanie otworów montażowych w blatach kuchennych ze stali nierdzewnej
- Wycinanie otworów pod dozowniki mydła i detergentu w zlewozmywakach
- Instalacja armatury sanitarnej w stalowych wannach i umywalkach
- Prace instalacyjne w kuchniach przemysłowych i gastronomicznych
- Obróbka blach stalowych w warsztatach mechanicznych i blacharskich

-
- Przygotowanie otworów pod przyłącza hydrauliczne w instalacjach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy wywiercić otwór pilotujący o średnicy 10mm w miejscu planowanego wycięcia. Otwór ten służy do prowadzenia śruby centrującej wycinaka. Materiał należy zamocować stabilnie, zapobiegając wibracji podczas obróbki. W przypadku stali nierdzewnej zaleca się zastosowanie oleju maszynowego lub płynu chłodząco-smarującego.

Proces cięcia

Wycinak montuje się w wiertarce lub wkrętarce akumulatorowej. Zalecane obroty robocze to 300-500 obr/min dla stali konstrukcyjnej i 200-400 obr/min dla stali nierdzewnej. Zbyt wysokie obroty prowadzą do przegrzania ostrzy i utraty twardości. Podczas cięcia należy wywierać równomierny, umiarkowany nacisk. Po zakończeniu cięcia ostrza należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją.

Konserwacja ostrzy

Ostrza wycinaka wymagają okresowego czyszczenia i smarowania. Po każdym użyciu należy usunąć wióry i pozostałości materiału szczotką drucianą. Ostrza można ostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt natarcia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczych. Twardość 48-52 HRC umożliwia 5-8 cykli ostrzenia przed utratą właściwości tnących.

Produkty powiązane

Do kompleksowej instalacji armatury sanitarnej przydatne mogą być: wiertła do metalu o średnicy 10mm (do wykonania otworu pilotującego), klucze nastawne do montażu nakrętek mocujących baterii, uszczelki gumowe do kranów, taśma teflonowa do uszczelniania gwintów oraz środki smarujące do cięcia stali nierdzewnej.