

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wycinaki-9-el-etui-kd11876-kraftdele-p-63653.html>

Wycinaki 9 el. + ETUI KD11876 KRAFT&DELE

Cena brutto	13,75 zł
Cena netto	11,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD11876
Kod producenta	KD11876
Kod EAN	5903957015637
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Wycinaki rurkowe 9 el. + etui — KD11876

Zestaw dziewięciu wycinarek rurkowych ze stali węglowej #45 przeznaczonych do wykonywania okrągłych otworów w miękkich materiałach płaskich. Narzędzia pracują metodą udarową — przyłożone prostopadle do materiału i uderzone młotkiem wycinają otwór o precyzyjnie określonej średnicy. Zestaw dostarczany jest w etui zapewniającym porządek przechowywania i ochronę ostrzy.

Materiał **Stal węglowa #45**

Zakres średnic **2,5-10 mm**

Liczba sztuk **9 wycinarek**

Model **KD11876**

Charakterystyka zestawu

Stal węglowa #45 — hartowana

Gatunek stali #45 charakteryzuje się podwyższoną twardością po obróbce cieplnej. Hartowanie części roboczej przekłada się na trwałość krawędzi tnącej i odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego użytkowania udarowego.

Otwór do usuwania wyciętego materiału

Każda wycinarka posiada boczny otwór w tulei, przez który można wypchnąć zalegający wycinek materiału. Eliminuje to konieczność używania dodatkowych narzędzi do czyszczenia i przyspiesza pracę przy wykonywaniu wielu otworów.

Moletowana główka

Powierzchnia główki (uchwytowej części narzędzia) jest moletowana — rowkowana w sposób zwiększający tarcie. Zapewnia to pewniejszy chwyt podczas pozycjonowania wycinaka przed uderzeniem młotkiem.

Polerowana część robocza

Piaskowana i polerowana część robocza zmniejsza tarcie między ścianką tulei a wycinanym materiałem, co ułatwia wyjmowanie narzędzia po wykonaniu otworu i ogranicza ryzyko rozrywania delikatnych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	KD11876
Materiał	Stal węglowa #45
Dostępne średnice	2,5 mm / 3 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm / 7 mm / 8 mm / 9 mm / 10 mm
Liczba sztuk w zestawie	9
Wykończenie powierzchni	Moletowana (główka), hartowana
Wykończenie części roboczej	Piaskowana, polerowana
Metoda pracy	Udarowa (młotek)
Wyposażenie dodatkowe	Etui do przechowywania

Zastosowanie

Wycinaki rurkowe są stosowane wszędzie tam, gdzie wymagane jest wykonanie czystego, okrągłego otworu w materiałach o niskiej lub średniej twardości. Zakres średnic 2,5–10 mm pozwala na dopasowanie rozmiaru otworu do konkretnego zastosowania — od drobnych przebić pod nity po większe otwory pod zatrzaski lub oczka.

- Szewstwo i kaletnictwo — otwory pod nity, zatrzaski, oczka w skórze i ekoskórze
- Rymarstwo — przebicia w uprzężach, pasach i siodłach
- Krawiectwo i tapicerstwo — otwory w tekstyliach i materiałach technicznych

-
- Obróbka gumy — uszczelki, maty, elementy techniczne
 - Modelarstwo — wycinanie elementów z balsy, pianki i tektury
 - Prace introligatorskie — perforacja tektury i kartonów
 - Warsztat domowy — otwory w miękkich tworzywach sztucznych i foliach
 - Rzemiosło artystyczne — precyzyjne wycinanie elementów dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie — kluczowe zasady

Wycinkarkę należy przyłożyć prostopadle (pod kątem 90°) do powierzchni materiału, a następnie uderzyć w główkę młotkiem. Pod obrabianym materiałem powinna znajdować się płaska, nie za twarda podkładka — kawałek miękkiego drewna, płat skóry lub tworzywo sztuczne. Podkładka chroni krawędź tnącą wycinaka przed kontaktem z twardym podłożem, co bezpośrednio wpływa na trwałość ostrza. Unikać należy pracy na metalowych lub kamiennych powierzchniach.

Konserwacja

Po użyciu należy usunąć resztki materiału z wnętrza tulei przez boczny otwór lub cienki pręt. Stal węglowa jest podatna na korozję — narzędzia powinny być przechowywane w suchym miejscu, a część roboczą można okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju technicznego. Etui dołączone do zestawu chroni ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas przechowywania i transportu.