

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wykretak-z-gwintownikiem-do-usuwania-zerwanych-srub-rur-i-zaworow-12-100-p-48556.html>



Wykrętak z gwintownikiem do usuwania zerwanych śrub, rur i zaworów 1/2" (100)

Cena brutto	16,02 zł
Cena netto	13,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G30038
Kod producenta	G30038
Kod EAN	5901477190674
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wykrętak z gwintownikiem do usuwania zerwanych śrub 1/2" G30038

Narzędzie warsztatowe przeznaczone do usuwania uszkodzonych śrub, zerwanych gwintów oraz zapiętych elementów złącznych. Wykonane ze stali narzędziowej 40Cr, zapewnia trwałość podczas prac demontażowych w zakresie gwintów M25-M35.

Rozmiar chwytu 1/2"

Zakres gwintów M25-M35

Materiał Stal 40Cr

Model G30038

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa 40Cr

Stal chromowa o zawartości 0,40% węgla i dodatku chromu zapewnia odporność na ścieranie oraz korozję. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne podczas intensywnego użytkowania, co ma znaczenie przy usuwaniu zapiętych elementów.

Zakres M25-M35

Narzędzie pracuje z gwintami metrycznymi od 25 do 35 mm średnicy. Zakres ten obejmuje typowe śruby mocujące stosowane w konstrukcjach stalowych, maszynach przemysłowych oraz instalacjach hydraulicznych.

Chwył 1/2"

Kwadratowy chwył o wymiarze 1/2 cala umożliwia zastosowanie standardowych kluczy nasadowych, grzechotek lub kluczy udarowych. Przekładnia mechaniczna zwiększa moment obrotowy podczas wykręcania zablokowanych elementów.

Twardość HRC

Skala Rockwella (HRC) określa twardość powierzchni narzędzia. Odpowiednia twardość zapobiega deformacji podczas pracy z zapiętymi gwintami, jednocześnie zachowując elastyczność rdzenia zapobiegającą pęknięciom.

Specyfikacja techniczna

Producent	Geko
Model	G30038
Rozmiar chwytu	1/2" (12,7 mm kwadrat)
Zakres gwintów	M25-M35 (gwinty metryczne)
Materiał	Stal 40Cr (stal chromowa)
Twardość	HRC (skala Rockwella)
Zastosowanie	Warsztaty mechaniczne, przemysł, serwis

Zastosowanie

- Usuwanie zerwanych śrub z głowic silników i bloków cylindrów
- Demontaż uszkodzonych elementów złącznych w konstrukcjach stalowych
- Naprawa zerwanych gwintów w instalacjach hydraulicznych
- Wykręcanie zapiętych śrub z układów wydechowych
- Serwis maszyn przemysłowych z dużymi elementami mocującymi
- Prace konserwacyjne przy urządzeniach ciężkich
- Demontaż zaworów i złączy rurowych o gwintach M25-M35
- Naprawa uszkodzonych połączeń gwintowanych w metalowych konstrukcjach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed użyciem należy sprawdzić, czy gwint znajduje się w zakresie M25-M35. Zaleca się zastosowanie środka penetrującego na zapieczone połączenie i odczekanie 15-20 minut. Narzędzie należy zamocować w kluczu nasadowym lub grzechotce 1/2".

Technika wykręcania

Wykrętak należy wprowadzić w uszkodzony gwint i lekko dokręcić, aby gwintownik zacisnął się na elemencie. Ruch obrotowy powinien być powolny i kontrolowany. W przypadku dużego oporu zaleca się naprzemienne ruchy w obie strony, aby poluzować połączenie.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy oczyścić gwintownik z pozostałości metalu i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Regularnie sprawdzać stan gwintu wewnętrznego – zużyte narzędzie traci skuteczność.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z uszkodzonymi gwintami warto rozważyć zestaw wykrętałów w różnych rozmiarach, środki penetrujące do poluzowywania połączeń oraz klucze udarowe zwiększające moment obrotowy podczas trudnych demontaży.