

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wykretak-z-gwintownikiem-do-usuwania-zerwanych-srub-rur-i-zaworow-34-100-p-48555.html>



Wykrętak z gwintownikiem do usuwania zerwanych śrub, rur i zaworów 3/4" (100)

Cena brutto	20,86 zł
Cena netto	16,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30037
Kod producenta	G30037
Kod EAN	5901477190667
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wykrętak z gwintownikiem 3/4" Geko G30037

Narzędzie ekstrakcyjne przeznaczone do usuwania uszkodzonych, zerwanych lub zabezpieczonych śrub, rur i zaworów w zakresie gwintów M35-M50. Wykonane ze stali chromowej 40Cr z odpowiednią twardością HRC, zapewnia skuteczne wydobywanie elementów złącznych niedostępnych dla standardowych narzędzi.

Rozmiar wykrętaka 3/4"

Zakres gwintów M35 - M50

Materiał Stal 40Cr

Model G30037

Charakterystyka techniczna

Zakres roboczy M35-M50

Narzędzie współpracuje z gwintami metrycznymi od średnicy 35 mm do 50 mm. Ten zakres obejmuje większe elementy złączne stosowane w maszynach przemysłowych, konstrukcjach stalowych, układach hydraulicznych i instalacjach przemysłowych. Przed użyciem należy zweryfikować średnicę gwintu uszkodzonego elementu.

Stal chromowa 40Cr

Materiał 40Cr to stal węglowa stopowa z dodatkiem chromu (ok. 0,4% węgla, 0,8-1,1% chromu). Charakteryzuje się zwiększoną twardością, odpornością na ścieranie oraz zachowaniem właściwości mechanicznych podczas intensywnego użytkowania. Chrom poprawia odporność na korozję i zwiększa głębokość hartowania.

Twardość HRC

Twardość mierzona w skali Rockwella (HRC - Rockwell Hardness C-scale) zapewnia odpowiednią wytrzymałość do wnikania w uszkodzony materiał śruby bez nadmiernej kruchości narzędzia. Pozwala to na skuteczne chwytnie i wykręcanie zapieczonowanych lub skorodowanych elementów.

Montaż w kluczu 3/4"

Czworokątny chwyt 3/4" umożliwi zamocowanie narzędzia w kluczu udarowym, grzechotkowym lub nasadowym o tym samym rozmiarze. Większy rozmiar chwytu pozwala na przeniesienie większego momentu obrotowego niezbędnego przy ekstrakcji dużych, zablokowanych elementów.

Specyfikacja techniczna

Producent	Geko
Model	G30037
Rozmiar wykrętaka	3/4"
Zakres gwintów	M35 - M50
Materiał	Stal 40Cr
Twardość	HRC (Rockwell Hardness Scale)
Zastosowanie	Usuwanie uszkodzonych śrub, rur i zaworów

Zastosowanie

- Usuwanie zerwanych śrub z głowic silników i bloków cylindrów
- Ekstrakcja uszkodzonych śrub fundamentowych w maszynach przemysłowych
- Wykręcanie zapieczonowanych łączników w konstrukcjach stalowych
- Demontaż skorodowanych zaworów w instalacjach przemysłowych
- Usuwanie uszkodzonych rur gwintowanych w systemach hydraulicznych
- Naprawa gwintów w korpusach urządzeń ciężkich
- Serwis maszyn budowlanych i rolniczych

-
- Prace konserwacyjne w zakładach produkcyjnych

Zasady użytkowania

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem ekstrakcji należy oczyścić miejsce pracy z zanieczyszczeń, rdzy i resztek materiału. W przypadku silnie skorodowanych elementów zaleca się zastosowanie środka penetrującego (np. WD-40) i odczekanie 15-30 minut. Otwór po zerwaniu śruby powinien być wywiercony centralnie i prostopadle do powierzchni.

Proces ekstrakcji

Narzędzie należy wprowadzić w otwór i lekko wbić młotkiem, aby gwintownik zacisnął się w uszkodzonym elemencie. Następnie za pomocą klucza 3/4" należy wykonywać powolny ruch obrotowy w kierunku odkręcania (zazwyczaj w lewo). Przy dużym oporze zaleca się naprzemienne ruchy w obu kierunkach, aby rozluźnić zablokowany element.

Konserwacja

Po każdym użyciu narzędzie należy oczyścić z resztek materiału i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Gwintownik należy sprawdzać pod kątem zużycia zębów i deformacji. Uszkodzone lub nadmiernie zużyte narzędzie traci skuteczność i może ulec złamaniu podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z uszkodzonymi gwintami przydatne mogą być: wiertła do metalu w różnych średnicach (do przygotowania otworów), środki penetrujące do rozluźniania zablokowanych połączeń, klucze udarowe 3/4" do zwiększenia momentu obrotowego oraz zestawy wykrętaków w innych zakresach średnic dla mniejszych elementów złącznych.