

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wykrетки-do-zerwanych-srub-5el-maly-zestaw-geko-g30030-p-19146.html>

Wykrętki do zerwanych śrub 5el. mały zestaw GEKO G30030

Cena brutto	5,86 zł
Cena netto	4,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30030
Kod producenta	G30030
Kod EAN	5901477106545
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wykrętki do zerwanych śrub 5 elementów GEKO G30030

Zestaw pięciu wykrętek przeznaczonych do usuwania zerwanych, uszkodzonych lub zablokowanych śrub i szpilek. Wykonane z hartowanej stali narzędziowej, obejmują zakres od M3 do M18.

Liczba elementów 5 sztuk
Zakres rozmiarów M3 - M18
Materiał Stal narzędziowa
Model G30030

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stożkowa z lewym gwintem

Gwint lewoskrętny zapewnia mocniejszy chwyt w miarę wykręcania. Stożkowy kształt ułatwia wprowadzenie narzędzia w uszkodzony otwór i kompensuje różnice w średnicy śruby.

Hartowana stal narzędziowa

Materiał o zwiększonej twardości zapobiega odkształceniom podczas pracy z zablokowanymi elementami. Wytrzymuje duże momenty obrotowe bez pęknięcia.

Pięć rozmiarów w zestawie

Każdy wykrętak obejmuje zakres 3-4 rozmiarów metrycznych, co pozwala na pracę z większością standardowych śrub bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

Dwustronna gradacja rozmiarów

Oznaczenia w systemie metrycznym i calowym ułatwiają dobór odpowiedniego wykrętaka zarówno do śrub europejskich, jak i amerykańskich.

Specyfikacja techniczna

Model	G30030
Liczba elementów	5 sztuk
Materiał	Stal narzędziowa wysokogatunkowa
Wykrętak 1	M3 - M6 (1/8" - 1/4")
Wykrętak 2	M6 - M8 (1/4" - 5/16")
Wykrętak 3	M8 - M11 (5/16" - 7/19")
Wykrętak 4	M11 - M14 (7/19" - 9/16")
Wykrętak 5	M14 - M18 (9/16" - 3/4")
Typ gwintu	Lewy (lewostronny)

Zastosowanie

- Usuwanie śrub z zerwanym łbem sześciokątnym lub gniazdem imbusowym
- Wykręcanie śrub z uszkodzonym gniazdem krzyżakowym lub płaskim
- Demontaż zablokowanych szpilek gwintowanych w korpusach silników
- Usuwanie skorodowanych śrub w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Wykręcanie śrub z nadmiernie dokręconym lub zniszczonym gwintem
- Praca z elementami złącznymi w trudno dostępnych miejscach
- Naprawa uszkodzonych połączeń gwintowanych w maszynach i urządzeniach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu

Przed użyciem wykrętaka należy wywiercić otwór prowadzący w centrum uszkodzonej śruby. Średnica otworu powinna być mniejsza niż rdzeń gwintu śruby, aby zapewnić wystarczający materiał do zaczeput wykrętaka. Wiercenie należy wykonywać wiertłem do metalu z chłodzeniem.

Dobór odpowiedniego rozmiaru

Wykrętak powinien być dopasowany do średnicy śruby, nie do rozmiaru wywierconego otworu. Zbyt mały wykrętak może się złamać, zbyt duży nie zapewni wystarczającego chwytu. Oznaczenia metryczne odnoszą się do nominalnej średnicy gwintu śruby.

Technika wykręcania

Wykrętak należy wbić młotkiem w przygotowany otwór, a następnie obracać w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) za pomocą klucza nastawnego lub szczypiec. Lewy gwint powoduje, że narzędzie mocniej zagłębia się w materiał podczas wykręcania. W przypadku opornych śrub warto zastosować preparat penetrujący.

Konserwacja narzędzi

Po użyciu wykrętaki należy oczyścić z resztek metalu i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzi. Uszkodzone lub wygięte wykrętaki nie nadają się do dalszego użytku ze względu na ryzyko złamania.