

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wylacznik-cisnieniowy-presostat-400v-geko-g80322-p-20180.html>

Wyłącznik ciśnieniowy presostat 400V GEKO G80322

Cena brutto	39,51 zł
Cena netto	32,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80322
Kod producenta	G80322
Kod EAN	5901477143427
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wyłącznik ciśnieniowy presostat 400V GEKO G80322

Presostat do automatycznego sterowania pracą sprężarek trójfazowych. Urządzenie monitoruje ciśnienie w zbiorniku i włącza/wyłącza kompresor w ustalonych punktach załączenia i wyłączenia.

Napięcie zasilania **400V**

Zakres ciśnienia **8-10 bar**

Przyłącze główne **M10x1**

Ciśnienie maksymalne **12 bar**

Charakterystyka techniczna

Zasilanie trójfazowe 400V

Presostat dedykowany do kompresorów przemysłowych z silnikami trójfazowymi. Konstrukcja przystosowana do przełączania obwodów o napięciu 400V, co jest standardem w profesjonalnych sprężarkach o mocy powyżej 2,2 kW.

Automatyczne sterowanie ciśnieniem

Urządzenie włącza kompresor przy spadku ciśnienia do 8 bar i wyłącza przy osiągnięciu 10 bar. Taka różnica 2 bar zapobiega zbyt częstemu cyklowaniu, co wydłuża żywotność silnika i redukuje zużycie energii.

Przyłącze gwintowane M10x1

Główne przyłącze ciśnieniowe wykonane w standardzie metrycznym M10x1. Przed montażem należy zweryfikować typ gwintu w zbiorniku kompresora — niektóre modele wymagają adaptera z gwintu calowego na metryczny.

Dodatkowe porty 1/4"

Dwa boczne otwory o średnicy 1/4" umożliwiają podłączenie manometru lub dodatkowych elementów pneumatycznych bez konieczności stosowania rozdzielaczy. Typowo jeden port wykorzystuje się na manometr kontrolny.

Specyfikacja techniczna

Model	G80322
Napięcie zasilania	400V (trójfazowe)
Ciśnienie załączeniowe	8 bar
Ciśnienie wyłączeniowe	10 bar
Maksymalne ciśnienie pracy	12 bar
Średnica przyłącza głównego	M10x1 (gwint metryczny)
Średnica otworów bocznych	1/4" (2 porty)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Sprężarki tłokowe trójfazowe o mocy od 2,2 kW
- Komory sprężonego powietrza w zakładach przemysłowych
- Systemy pneumatyczne wymagające automatyzacji
- Stacje napełniania butli sprężonym powietrzem
- Wymiana uszkodzonych presostatów w kompresorach 400V
- Modernizacja kompresorów ze sterowaniem ręcznym

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić: typ gwintu w zbiorniku kompresora (metryczny/calowy), parametry elektryczne silnika (napięcie 400V), wymagany zakres ciśnień pracy. W przypadku niezgodności gwintu konieczny będzie adapter redukcyjny.

Montaż i eksploatacja

Presostat montuje się bezpośrednio w gnieździe zbiornika sprężonego powietrza lub na przewodzie ciśnieniowym między zbiornikiem a zaworem zwrotnym. Przyłącze elektryczne wymaga podłączenia do obwodu silnika zgodnie ze schematem instalacji kompresora.

Podczas montażu należy uszczelnić gwint taśmą teflonową lub uszczelką, unikając nadmiernego dokręcania, które może uszkodzić korpus. Po zamontowaniu należy przeprowadzić test szczelności i sprawdzić poprawność działania w pełnym cyklu pracy.

Konserwacja

Okresowo należy sprawdzać szczelność połączeń i czystość otworu pomiarowego. Zanieczyszczenia mogą powodować opóźnione reakcje presostatu lub całkowite zablokowanie membrany pomiarowej. Raz na 6 miesięcy zaleca się kontrolę punktów załączenia i wyłączenia.

Produkty powiązane

Do kompletnej instalacji mogą być potrzebne: manometr kontrolny 0-12 bar z gwintem 1/4", adapter gwintowy (w przypadku niezgodności przyłącza), taśma teflonowa do uszczelniania połączeń gwintowanych, zawór spustowy do odpowietrzania zbiornika.