

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wylacznik-zakresu-pozycyjny-do-mig250-c00102-geko-p-16985.html>

Wyłącznik zakresu - pozycyjny do MIG250 C00102 GEKO

Cena brutto	145,07 zł
Cena netto	117,94 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00102
Kod producenta	C00102
Kod EAN	5901477128905
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wyłącznik zakresu pozycyjny do MIG250 GEKO C00102

Wyłącznik pozycyjny stanowi element sterujący urządzeniem spawalniczym MIG250, umożliwiający przełączanie między trybami pracy. Komponent dedykowany do spawarek GEKO modelu MIG250.

Typ Wyłącznik pozycyjny

Model C00102

Kompatybilność MIG250 GEKO

Producent GEKO

Charakterystyka

Funkcja przełączania zakresów

Wyłącznik pozycyjny umożliwia zmianę trybów pracy spawarki, co pozwala dostosować parametry spawania do rodzaju wykonywanej pracy. Przełączanie zakresów wpływa na natężenie prądu i charakterystykę łuku spawalniczego.

Dedykowana kompatybilność

Element zaprojektowany specjalnie dla spawarek MIG250 marki GEKO. Montaż wymaga dopasowania wyprowadzeń elektrycznych i mechanicznego osadzenia w obudowie urządzenia zgodnie z konstrukcją oryginalną.

Zastosowanie w naprawach

Komponent stosowany przy serwisowaniu i naprawie spawarek MIG250. Wymiana wyłącznika pozycyjnego przywraca funkcjonalność przełączania trybów w przypadku uszkodzenia mechanicznego lub zużycia styków.

Konstrukcja wyłącznika

Wyłącznik pozycyjny charakteryzuje się wielopozycyjnym mechanizmem przełączania. Styki elektryczne zapewniają przewodzenie prądu sterującego w obwodach elektroniki spawarki, umożliwiając zmianę ustawień parametrów roboczych.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	C00102
Typ komponentu	Wyłącznik pozycyjny zakresu
Kompatybilność	Spawarka MIG250 GEKO
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Część zamienna do urządzeń spawalniczych

Zastosowanie

- Naprawa spawarek MIG250 GEKO z uszkodzonym wyłącznikiem
- Wymiana zużytego elementu po intensywnej eksploatacji
- Przywracanie funkcji przełączania zakresów spawania
- Serwisowanie urządzeń spawalniczych w warsztatach
- Modernizacja układu sterowania spawarki

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model spawarki (MIG250 GEKO) oraz numer katalogowy wyłącznika (C00102). Komponent jest dedykowany wyłącznie do określonej serii urządzeń i nie jest uniwersalny. Warto porównać wymiary mechaniczne i schemat wyprowadzeń z oryginalnym elementem.

Montaż i wymiana

Wymiana wyłącznika pozycyjnego wymaga odłączenia spawarki od zasilania i otwarcia obudowy. Należy odłączyć przewody od starego wyłącznika, zachowując kolejność podłączenia lub dokumentując układ połączeń. Nowy element montuje się w odwrotnej kolejności, sprawdzając poprawność osadzenia i działanie przełączania przed ponownym zamknięciem obudowy.

Po montażu zaleca się przeprowadzenie testu funkcjonalności wszystkich pozycji wyłącznika oraz weryfikację parametrów spawania w różnych zakresach pracy urządzenia.

Bezpieczeństwo podczas wymiany

Wszelkie prace serwisowe przy spawarkach należy wykonywać przy odłączonym zasilaniu. Kondensatory w układzie mogą zachowywać ładunek elektryczny przez kilka minut po wyłączeniu urządzenia. Zaleca się rozładowanie kondensatorów przed przystąpieniem do wymiany komponentów.

Produkty powiązane

Przy serwisowaniu spawarek MIG250 warto rozważyć wymianę innych elementów eksploatacyjnych: przełączników funkcyjnych, potencjometrów regulacyjnych, przewodów połączeniowych oraz zabezpieczeń elektronicznych. Kompleksowa konserwacja wydłuża żywotność urządzenia.