

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wyrzynarka-500w-z-regulacja-predkosci-obrotowej-79473-p-9534.html>

WYRZYNARKA 500W Z REGULACJĄ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ / 79473 /

| | |
|----------------------------------|--|
| Cena brutto | 64,68 zł |
| Cena netto | 52,59 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | 79473 |
| Kod producenta | 79473 |
| Kod EAN | 5906083026690 |
| Producent | Sthor |
| Zastosowanie | Drewno i metal |
| Moc [W] | 500 |
| Liczba suwów [1/ min] | 0-3000/min |
| Regulacja obrotów | TAK |
| Rozmiar | uniwersalny |
| Mocowanie | typ U |
| Grubość cięcia drewno/metal [mm] | 55mm/6mm |

Opis produktu

Wyrzynarka 500W z regulacją prędkości obrotowej - model 79473

Wyrzynarka elektryczna z silnikiem komutatorowym 500W do cięcia drewna i blach. Urządzenie wyposażone w metalowy uchwyt brzeszczotu typu U oraz regulację prędkości obrotowej, zapewniające precyzyjną obróbkę różnych materiałów.

Moc silnika 500W

Typ silnika Komutatorowy

Uchwyt brzeszczotu Typ U metalowy

Regulacja prędkości Tak

Charakterystyka techniczna wyrzynarki

Silnik komutatorowy 500W

Silnik elektryczny komutatorowy zapewnia stały moment obrotowy przy różnych prędkościach pracy. Moc 500W wystarcza do cięcia drewna o grubości do 65 mm oraz blach stalowych do 6 mm, przy zachowaniu płynności ruchu brzeszczotu.

Regulacja prędkości obrotowej

Elektroniczna regulacja prędkości pozwala dostosować tempo cięcia do twardości materiału. Niższe obroty stosuje się przy blachach i tworzywach sztucznych, wyższe przy miękkim drewnie. Funkcja zapobiega przegrzewaniu brzeszczotu i poprawia jakość krawędzi cięcia.

Metalowy uchwyt typu U

Uchwyt brzeszczotu typu U to standard przemysłowy zapewniający szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy. Metalowa konstrukcja uchwytu gwarantuje stabilne mocowanie brzeszczotu i eliminuje drgania podczas pracy, co przekłada się na prostoliniowość cięcia.

Kompaktowa konstrukcja z łożyskowaniem

Niewielkie wymiary obudowy i masa urządzenia ułatwiają prowadzenie narzędzia przy cięciach krzywoliniowych. Łożyskowane mechanizmy przekładni zmniejszają opory ruchu i wydłużają żywotność podzespołów mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Model | 79473 |
| Moc znamionowa | 500W |
| Typ silnika | Komutatorowy |
| Regulacja prędkości | Elektroniczna |
| Typ uchwytu brzeszczotu | U - metalowy |
| Materiały do cięcia | Drewno, blachy stalowe |
| Konstrukcja przekładni | Łożyskowana |
| Dostępność części zamiennych | Gwarantowana przez producenta |

Zastosowanie wyrzynarki elektrycznej

- Cięcie prostoliniowe i krzywoliniowe w drewnie litym
- Wycinanie otworów w płytach wiórowych i MDF
- Cięcie blach stalowych do grubości 6 mm

-
- Obróbka sklejki i forniru
 - Wycinanie kształtów w laminatach
 - Cięcie tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Prace stolarskie - łączenia wpustowe
 - Montaż instalacji - cięcie profili metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór brzeszczotu

Brzeszczoty typu U dostępne są w różnych rozmiarach zębów. Do drewna stosuje się brzeszczoty z zębami 4-6 mm, do blach 1-2 mm. Grubość brzeszczotu wpływa na minimalny promień krzywizny cięcia - cieńsze brzeszczoty pozwalają na ostrzejsze zakręty.

Regulacja prędkości w praktyce

Przy cięciu blach i aluminium należy ustawić prędkość na 50-70% maksymalnej, aby uniknąć przegrzania materiału. Drewno twarde wymaga średnich obrotów, drewno miękkie można ciąć przy pełnej prędkości. Tworzywa sztuczne ciąć przy niskich obrotach z chłodzeniem.

Konserwacja przekładni

Łożyskowa przekładnia wymaga okresowego smarowania co 50 godzin intensywnej pracy. Należy używać smaru litowego o konsystencji NLGI 2. Po każdym użyciu obudowę należy oczyścić ze wiórów sprężonym powietrzem, aby zapobiec zatykaniu otworów wentylacyjnych.