

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wyrzynarka-550w-z-uchwytem-zelazkowym-yt-82270-yato-p-2399.html>

WYRZYNARKA 550W Z UCHWYTEM ŻELAZKOWYM YT-82270 YATO

Cena brutto	150,84 zł
Cena netto	122,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-82270
Kod producenta	YT-82270
Kod EAN	5906083822704
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Moc [W]	550
Grubość cięcia drewno/metal [mm]	65;6
Zastosowanie	Drewno i metal
Mocowanie	Uniwersalne
Regulacja obrotów	TAK

Opis produktu

Wyrzynarka 550W z uchwytem żelazkowym YT-82270 YATO

Elektryczna wyrzynarka z silnikiem 550W i uchwytem żelazkowym, przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Narzędzie z systemem szybkiej wymiany brzeszczotu i czterostopniową regulacją oscylacji cięcia.

Moc silnika 550W

Typ uchwytu Żelazkowy

Regulacja oscylacji 4 stopnie

System wymiany brzeszczotu Szybki

Charakterystyka wyrzynarki 550W YATO

Silnik elektryczny 550W

Moc 550 watów zapewnia wystarczającą siłę cięcia dla materiałów drewnopochodnych o grubości do 65 mm oraz metali nieżelaznych do 6 mm. Silnik pracuje z częstotliwością ruchu brzeszczotu około 3000 skoków na minutę, co przekłada się na sprawne wykonywanie cięć prostych i krzywoliniowych.

Uchwyt żelazkowy brzeszczotu

Konstrukcja z uchwytem żelazkowym zapewnia stabilne mocowanie brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi. Uchwyt ten charakteryzuje się prostotą obsługi i kompatybilnością z brzeszczotami posiadającymi standardowy trzpień typu T (T-shank), powszechnie dostępnymi na rynku.

Regulacja oscylacji cięcia

Czterostopniowa regulacja oscylacji pozwala na dostosowanie ruchu brzeszczotu do rodzaju materiału. Pozycja 0 (brak oscylacji) sprawdza się przy cięciu metalu i precyzyjnych pracach, wyższe stopnie przyspieszają cięcie drewna i płyt wiórowych, zwiększając wydajność pracy o 20-30%.

System odprowadzania pyłu

Zintegrowany dmuch powietrza oraz opcja podłączenia zewnętrznego systemu odsysania pyłu utrzymują widoczność linii cięcia. System ten redukuje ilość pyłu osiadającego na powierzchni roboczej, co poprawia precyzję prowadzenia narzędzia i ogranicza wdychanie drobnych cząstek materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82270
Producent	YATO
Moc znamionowa	550W
Typ uchwytu brzeszczotu	Żelazkowy (T-shank)
Regulacja oscylacji	4 stopnie
System wymiany brzeszczotu	Szybki, bezkluczykowy
Typ przewodu zasilającego	Elastyczny w osłonie gumowej
System odprowadzania pyłu	Tak
Redukcja drgań	Tak

Zastosowanie wyrzynarki elektrycznej

- Cięcie prostoliniowe desek i płyt drewnopochodnych
- Wykonywanie cięć krzywoliniowych i kształtowych w drewnie
- Wycinanie otworów pod gniazda elektryczne i osprzęt instalacyjny
- Cięcie paneli podłogowych i laminatów podczas montażu
- Obróbka płyt MDF, OSB i sklejki
- Cięcie blach stalowych i aluminiowych o grubości do 6 mm
- Profilowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Cięcie wgłębne z wykorzystaniem funkcji cięcia zanurzonego

Dobór brzeszczotu do materiału

Dla drewna stosuje się brzeszczoty z uzębieniem 6-12 TPI (zębów na cal), dla metalu 18-32 TPI, a dla tworzyw sztucznych 10-20 TPI. Im więcej zębów, tym czystsze cięcie, ale wolniejsza praca. Grubość materiału określa długość brzeszczotu – standardowo dostępne są długości od 75 do 132 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan brzeszczotu i jego prawidłowe zamocowanie w uchwycie żelazkowym. Brzeszczot powinien być dokręcony bez luzów, co eliminuje wibracje i poprawia jakość cięcia. Podczas pracy wyrzynarkę prowadzi się wzdłuż wcześniej zaznaczonej linii, dociskając stopę oporową do materiału bez nadmiernego nacisku.

Regulację oscylacji ustawia się przed rozpoczęciem cięcia – dla metalu zaleca się wyłączenie oscylacji (pozycja 0), dla drewna twardego pozycję 1-2, a dla drewna miękkiego i płyt wiórowych pozycję 3-4. Zmiana ustawienia podczas pracy może prowadzić do uszkodzenia brzeszczotu lub pogorszenia jakości cięcia.

Konserwacja sprowadza się do regularnego czyszczenia obudowy i szczelin wentylacyjnych z pyłu, sprawdzania stanu przewodu zasilającego oraz kontroli zużycia szczotek węglowych silnika. Stopa oporowa powinna być czyszczona po każdym użyciu, aby uniknąć rys na powierzchni ciętych materiałów. Brzeszczoty wymienia się natychmiast po zauważeniu tępienia zębów lub pęknięć.

Produkty powiązane

Do pracy z wyrzynarką zaleca się posiadanie zestawu brzeszczotów do różnych materiałów, prowadnicy równoległej ułatwiającej cięcia proste, oraz systemu odsysania pyłu zwiększającego komfort i bezpieczeństwo pracy. Przydatne są także zaciski stolarskie do stabilizacji materiału podczas cięcia.