

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wyrzynarka-do-drewna-z-laserem-810w-geko-g80262-p-20155.html>

Wyrzynarka do drewna z laserem 810W GEKO G80262

Cena brutto	132,26 zł
Cena netto	107,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80262
Kod producenta	G80262
Kod EAN	5901477135767
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wyrzynarka do drewna z laserem 810W GEKO G80262

Elektryczna wyrzynarka przeznaczona do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w laserowy wskaźnik linii cięcia oraz system beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Moc 810 W zapewnia efektywną pracę przy maksymalnej głębokości cięcia do 80 mm.

Moc silnika 810 W
Głębokość cięcia do 80 mm
Prędkość skokowa 0-3000 skoków/min
Laser prowadzący Tak

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości skokowej

Płynna regulacja od 0 do 3000 skoków na minutę pozwala dostosować tempo pracy do twardości materiału i rodzaju cięcia. Niższe prędkości stosuje się przy drewnie twardym i cięciach precyzyjnych, wyższe przy materiałach miękkich i prostych liniach.

Laserowy wskaźnik linii cięcia

Czerwona linia laserowa wyznacza tor ruchu brzeszczota, co zwiększa precyzję prowadzenia narzędzia wzdłuż zaznaczonej linii. Szczególnie przydatne przy cięciach krzywoliniowych i wykonywaniu złożonych kształtów.

Regulacja kąta nachylenia podstawy

Podstawa uchyla się w czterech pozycjach: 0°, 15°, 30° i 45°, umożliwiając wykonywanie cięć skośnych. Funkcja niezbędna przy łączeniach na ukos, fazowaniu krawędzi i obróbce listew przypodłogowych.

Beznarzędziowa wymiana brzeszczotów

System szybkiego mocowania pozwala na wymianę brzeszczota bez użycia kluczy czy śrubokrętów. Skraca czas przestoju przy zmianie typu brzeszczota na odpowiedni do materiału lub rodzaju cięcia.

4-pozycyjna regulacja kąta brzeszczota

Możliwość ustawienia brzeszczota w czterech pozycjach względem ciętego materiału zwiększa wszechstronność narzędzia. Pozwala na cięcie w trudno dostępnych miejscach i przy różnych konfiguracjach przestrzennych.

System odpylania

Przyłącze do odkurzacza umożliwia usuwanie trocin bezpośrednio z miejsca cięcia. Poprawia widoczność linii, zmniejsza zapylenie stanowiska pracy i ogranicza wdychanie pyłu drzewnego.

Specyfikacja techniczna

Model	G80262
Moc silnika	810 W
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Prędkość skokowa	0 - 3000 skoków/min (regulowana)
Maksymalna głębokość cięcia	80 mm
Kąty nachylenia podstawy	0° / 15° / 30° / 45°

Laserowy wskaźnik linii	Tak
Wymiana brzeszczotów	Beznarzędziowa
Przyłącze odkurzacza	Tak
Klasa ochronności	II (podwójna izolacja)
Schówek na brzeszczoty	W obudowie

Zastosowanie

- Cięcia proste i krzywoliniowe w drewnie litym do grubości 80 mm
- Obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejki
- Wycinanie otworów i kształtów w elementach meblowych
- Przycinanie desek podłogowych i listew wykończeniowych
- Cięcia skośne przy montażu listew przypodłogowych i sufitowych
- Wykonywanie cięć wewnętrznych po nawierceniu otworu startowego
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego prowadzenia narzędzia
- Obróbka elementów drewnianych w warsztatach i na budowach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór brzeszczotów

Rodzaj brzeszczota należy dobrać do materiału i typu cięcia. Brzeszczoty o drobnym uzębieniu stosuje się do cięć precyzyjnych i materiałów płytowych, o grubym uzębieniu do szybkich cięć w drewnie litym. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy brzeszczot jest odpowiednio napięty i nie wykazuje uszkodzeń.

Praca z laserem

Laser należy włączyć przed rozpoczęciem cięcia i ustawić tak, aby linia pokrywała się z zaznaczeniem na materiale. Przy pracy w jasnym świetle dziennym widoczność lasera może być ograniczona. Nie należy patrzeć bezpośrednio w wiązkę laserową.

Regulacja prędkości

Przy twardych materiałach (dąb, buk) zaleca się niższe prędkości, które zapewniają kontrolę nad cięciem i zmniejszają obciążenie brzeszczota. Przy materiałach miękkich (sosna, sklejka) można stosować wyższe prędkości dla zwiększenia wydajności pracy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzie z trocin, szczególnie w okolicy mocowania brzeszczota i wentylacji silnika. Schówek na brzeszczoty ułatwia przechowywanie wymiennych ostrzy bezpośrednio w obudowie narzędzia. Klasa ochronności II oznacza podwójną izolację elektryczną, co eliminuje konieczność uziemienia.

