

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wyrzynarka-do-otworow-60-95mm-kpl-8szt-28725-vorel-p-1252.html>



Wyrzynarka do otworów 60 - 95mm, kpl. 8szt 28725 VOREL

Cena brutto	14,20 zł
Cena netto	11,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	28725
Kod producenta	28725
Kod EAN	5906083287251
Producent	Vorel
Głębokość wiercenia [mm]	30
Ilość w zestawie	8
Średnica [mm]	60-95
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw pił otworowych VOREL 28725 - 8 elementów (60-95mm)

Kompletny zestaw pił otworowych przeznaczony do wycinania okrągłych otworów w drewnie, płytach meblowych i materiałach budowlanych. Zakres średnic od 60 mm do 95 mm umożliwia realizację większości prac instalacyjnych i stolarskich.

Zakres średnic 60 - 95 mm
Liczba elementów 8 pił otworowych
Model VOREL 28725
Mocowanie Uchwyt wiertarki

Charakterystyka zestawu pił otworowych

Pięć średnic w komplecie

Zestaw zawiera piły o średnicach 60, 67, 74, 81 i 95 mm. Taki zakres obejmuje typowe wymiary puszek elektrycznych, przepustów kablowych oraz standardowych instalacji hydraulicznych, eliminując potrzebę dokupowania pojedynczych pił.

System wiertła centrującego

Każda piła wyposażona jest w wiertło centrujące, które ustala punkt środkowy otworu przed rozpoczęciem cięcia. Rozwiązanie to zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia i zapewnia precyzyjne pozycjonowanie otworu zgodnie z oznaczeniem.

Kompatybilność z wiertarkami

Piły mocowane są w standardowym uchwycie wiertarki elektrycznej bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Wystarczy wiertarka z uchwytem szybko mocującym lub kluczowym o odpowiedniej pojemności (zazwyczaj min. 10 mm).

Konstrukcja pił otworowych

Cylindryczna forma piły z zębami na krawędzi tnącej umożliwia wycinanie pełnych okrągłych otworów. Po zakończeniu cięcia otrzymujemy gotowy otwór oraz wycięty krążek materiału, który można łatwo usunąć z wnętrza piły.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	28725
Liczba elementów w zestawie	8 sztuk
Średnice pił w zestawie	60 mm, 67 mm, 74 mm, 81 mm, 95 mm
Zakres średnic	60 - 95 mm
Typ mocowania	Uchwyt wiertarki elektrycznej
Wyposażenie dodatkowe	Wiertło centrujące

Zastosowanie pił otworowych 60-95mm

- Wycinanie otworów pod puszki podtynkowe fi 60 mm w ścianach z płyt gipsowo-kartonowych
- Wykonywanie przepustów pod kable elektryczne i instalacje niskoprądowe w ścianach działowych
- Montaż instalacji hydraulicznych - otwory pod rury, zawory i przyłącza wodne
- Instalacja wentylacji mechanicznej - otwory pod kanały nawiewne i wywiewne średnicy 60-95 mm
- Prace stolarskie - wycinanie otworów w blatach kuchennych pod baterie i zlewozmywaki
- Montaż oświetlenia punktowego - otwory pod oprawy downlight większych średnic

-
- Instalacja systemów alarmowych i monitoringu - przepusty pod czujniki i kamery
 - Prace remontowe w drewnie, sklejce, płytach OSB, MDF i HDF

Sprawdzenie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem upewnij się, że wiertarka posiada odpowiednią moc (minimum 500-600W dla średnic powyżej 80 mm) oraz możliwość regulacji obrotów. Niskie obroty (300-600 obr/min) zapewniają czystsze cięcie i dłuższą żywotność pił. Dla średnic 60-70 mm wystarczy wiertarka o mocy 400W.

Użytkowanie i konserwacja pił otworowych

Przed rozpoczęciem pracy należy oznaczyć środek planowanego otworu i ustawić wiertło centrujące w tym punkcie. Wiertarkę prowadzi się prostopadle do powierzchni, wywierając równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt duża siła docisku może spowodować przegrzanie piły lub zablokowanie się narzędzia w materiale.

W przypadku twardszych materiałów zaleca się stosowanie niższych obrotów i okresowe wycofywanie piły w celu usunięcia wiórów. Po zakończeniu pracy piły należy oczyścić z resztek materiału szczotką lub sprężonym powietrzem. Regularne usuwanie nagromadzonych wiórów z wnętrza piły zapobiega ich zakleszczeniu i ułatwia kolejne użycie.

Przechowywanie zestawu w oryginalnym opakowaniu lub dedykowanej kasetce chroni piły przed uszkodzeniami mechanicznymi i wilgocią. Unikanie kontaktu z wodą i wilgocią wydłuża żywotność narzędzi i zapobiega korozji elementów metalowych.

Dobór średnicy piły do zastosowania

Standardowe puszki podtynkowe wymagają otworów fi 60 mm. Przepusty kablowe wykonuje się zazwyczaj piłą 67-74 mm. Większe średnice (81-95 mm) stosowane są przy instalacjach wentylacyjnych, montażu oświetlenia typu downlight oraz w pracach hydraulicznych przy większych średnicach rur i armatury.