

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wyrzynarka-elektryczna-350w-79332-sthor-p-5549.html>

Wyrzynarka elektryczna 350w 79332 STHOR

Cena brutto	53,25 zł
Cena netto	43,29 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79332
Kod producenta	79332
Kod EAN	5906083793325
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Mocowanie	Uniwersalne
Moc [W]	350

Opis produktu

Wyrzynarka elektryczna 350W STHOR 79332

Elektryczne narzędzie przeznaczone do cięcia krzywoliniowego i prostoliniowego w drewnie, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych. Moc 350W zapewnia wystarczającą wydajność dla prac warsztatowych i domowych.

Moc silnika 350W

Model 79332

Producent STHOR

Typ narzędzia Wyrzynarka elektryczna

Charakterystyka wyrzynarki STHOR 79332

Moc silnika 350W

Silnik o mocy 350W stanowi kompromis między wydajnością a kontrolą narzędzia. Zapewnia wystarczającą siłę do cięcia drewna o grubości do 65 mm oraz metali nieżelaznych do 6 mm. Moc ta pozwala na stabilną pracę bez nadmiernego obciążenia instalacji elektrycznej.

Kompaktowa konstrukcja

Niewielka masa urządzenia przekłada się na lepszą kontrolę podczas cięcia krzywoliniowego i ograniczenie zmęczenia podczas dłuższych sesji pracy. Kompaktowe wymiary ułatwiają manewrowanie narzędziem w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Uniwersalność zastosowań

Wymiana brzeszczotów umożliwia obróbkę różnych materiałów jednym narzędziem. Standardowy zacisk brzeszczotu typu U pozwala na stosowanie powszechnie dostępnych brzeszczotów do drewna, metalu, plastiku i laminatów.

Ergonomia pracy

Konstrukcja uchwytu zaprojektowana z uwzględnieniem naturalnej pozycji dłoni podczas cięcia. Rozmieszczenie przełączników umożliwia obsługę bez zmiany chwytu, co zwiększa precyzję prowadzenia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	79332
Producent	STHOR
Moc znamionowa	350W
Typ narzędzia	Wyrzynarka elektryczna
Typ zasilania	Sieciowe 230V

Zastosowanie wyrzynarki elektrycznej

- Cięcie krzywoliniowe w drewnie litej, sklejkach i płytach wiórowych
- Wycinanie otworów w blatach kuchennych pod zlewozmywaki
- Obróbka paneli laminowanych i podłogowych
- Cięcie blach aluminiowych i miedzi o grubości do 6 mm
- Wykrawanie kształtów w tworzywach sztucznych i pleksiglasie
- Przygotowanie elementów do mebli i konstrukcji drewnianych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych cięć
- Wykańczanie i dopasowywanie elementów stolarskich

Dobór brzeszczotu

Skuteczność cięcia zależy od właściwego dopasowania brzeszczotu do materiału. Brzeszczoty do drewna charakteryzują się większymi zębami (6-12 TPI), do metalu – drobnymi zębami (18-24 TPI), a do tworzyw – specjalnym uzębieniem zapobiegającym topieniu materiału. Grubość brzeszczotu wpływa na promień skrętu – cieńsze pozwalają na ostrzejsze łuki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie brzeszczotu oraz stan przewodu zasilającego. Materiał powinien być stabilnie zamocowany na podłożu roboczym.

Podczas cięcia należy prowadzić narzędzie wzdłuż zaznaczonej linii bez nadmiernego nacisku – ciężar wyrzynarki wystarcza do prawidłowego posuwu. Forsowanie narzędzia prowadzi do przegrzania silnika i złamania brzeszczotu.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie z pyłu i wiórów. Szczególną uwagę należy zwrócić na wentylację silnika i mechanizm mocowania brzeszczotu. Regularna konserwacja obejmuje sprawdzenie stanu szczotek silnika oraz smarowanie mechanizmu wahadłowego zgodnie z zaleceniami producenta.

Produkty powiązane

Do wyrzynarki STHOR 79332 zaleca się zestaw brzeszczotów uniwersalnych oraz prowadnicę równoległą ułatwiającą cięcia proste. Przydatnym wyposażeniem jest również adapter do odkurzacza redukujący zapylenie stanowiska pracy.
