

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wyrzynarka-pneumatyczna-yt-09955-yato-p-12536.html>



WYRZYNARKA PNEUMATYCZNA YT-09955 YATO

Cena brutto	94,73 zł
Cena netto	77,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09955
Kod producenta	YT-09955
Kod EAN	5906083044274
Producent	YATO

Opis produktu

Wyrzynarka pneumatyczna YATO YT-09955

Pneumatyczne narzędzie do cięcia metalu, drewna i tworzyw sztucznych, zasilane sprężonym powietrzem z kompresora. Model YT-09955 umożliwia cięcie blach do 2 mm oraz materiałów miękkich do 6 mm grubości przy prędkości 9000 obr./min.

Prędkość cięcia **9000 obr./min**

Cięcie metalu **do 2 mm**

Cięcie drewna/tworzyw **do 6 mm**

Brzeszczoty w zestawie **24T i 32T**

Charakterystyka wyrzynarki pneumatycznej

Prędkość skokowa **9000 obr./min**

Parametr określający liczbę ruchów brzeszczota na minutę. Prędkość 9000 obr./min zapewnia szybkie cięcie cienkich materiałów. Im wyższa prędkość, tym sprawniejsze wykonywanie prostych cięć w blasze i tworzywach sztucznych.

Głębokość cięcia metalu **do 2 mm**

Maksymalna grubość materiału metalowego, którą można przeciąć. Ograniczenie do 2 mm wynika z mocy napędu pneumatycznego i sztywności brzeszczota. Typowe zastosowanie to blachy karoseryjne, profile aluminiowe i cienkie elementy stalowe.

Głębokość cięcia drewna i tworzyw do 6 mm

W materiałach miększych niż metal wyrzynarka osiąga większą głębokość cięcia. Parametr 6 mm pozwala na obróbkę sklejk, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych i kompozytów stosowanych w zabudowach wnętrz.

Prowadnica ograniczająca głębokość

Element konstrukcyjny stabilizujący narzędzie podczas cięcia i kontrolujący głębokość wniknięcia brzeszczota. Zapewnia powtarzalność cięć i zabezpiecza przed uszkodzeniem materiału pod warstwą obrabianą.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09955
Producent	YATO
Typ napędu	Pneumatyczny (sprężone powietrze)
Prędkość cięcia	9000 obr./min
Maksymalna grubość cięcia metalu	2 mm
Maksymalna grubość cięcia drewna i tworzyw sztucznych	6 mm
Brzeszczoty w zestawie	24T (24 zęby na cal) i 32T (32 zęby na cal)
Typ przyłącza	Standardowe przyłącze pneumatyczne

Oznaczenia brzeszczotów

Liczba zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) określa przeznaczenie brzeszczota. 24T to brzeszczot o rzadszych zębach do szybszego cięcia materiałów miękkich, 32T to brzeszczot o gęstszych zębach do precyzyjniejszego cięcia metalu i uzyskiwania gładzych krawędzi.

Zastosowanie wyrzynarki pneumatycznej

- Cięcie blach karoseryjnych w warsztatach samochodowych
- Wycinanie otworów w panelach metalowych
- Obróbka profili aluminiowych i stalowych do 2 mm
- Cięcie sklejk i płyt OSB w stolarstwie

-
- Przycinanie rur z tworzyw sztucznych
 - Obróbka laminatów i kompozytów
 - Prace wykończeniowe przy montażu zabudów
 - Cięcie elementów w modelarstwie i pracach hobbystycznych

Wymagania dotyczące zasilania pneumatycznego

Wyrzynarka pneumatyczna wymaga podłączenia do źródła sprężonego powietrza. Kompresor powinien zapewniać stabilne ciśnienie robocze (zazwyczaj 6-8 bar) oraz odpowiednią wydajność. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączeń i zastosować olej pneumatyczny do nasmarowania mechanizmu wewnętrznego.

Standardowe przyłącze pneumatyczne pozwala na szybkie podłączenie węża od kompresora. Zaleca się stosowanie filtra powietrza i regulatora ciśnienia, aby chronić narzędzie przed wilgocią i zanieczyszczeniami, które mogą skrócić jego żywotność.

Konserwacja narzędzia pneumatycznego

Regularna konserwacja wyrzynarki pneumatycznej obejmuje smarowanie mechanizmu kilkoma kroplami oleju pneumatycznego przed każdym użyciem lub co kilka godzin pracy ciągłej. Olej wprowadza się przez wlot powietrza lub dedykowany otwór serwisowy.

Brzeszczoty należy wymieniać po stępieniu zębów lub uszkodzeniu. Zużyte brzeszczoty powodują przegrzewanie materiału, zwiększone wibracje i obniżenie jakości cięcia. Prowadnicę należy regularnie czyścić z wiórów i pyłu, aby zachować dokładność prowadzenia narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy wyrzynarką pneumatyczną przydatne są: kompresor tłokowy o wydajności minimum 150 l/min, wąż pneumatyczny ze złączkami szybkozłącznymi, zestaw brzeszczotów zamiennych o różnej liczbie zębów, olej do narzędzi pneumatycznych oraz regulatory ciśnienia z filtrem powietrza.

...