

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskacz-do-pierścieni-75-175mm-h100mm-80661-vorel-p-317.html>

## Zaciskacz do pierścieni 75-175mm h100mm 80661 VOREL

Cena brutto	<b>16,74 zł</b>
Cena netto	<b>13,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>80661</b>
Kod producenta	<b>80661</b>
Kod EAN	<b>5906083806612</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica [mm]	<b>75-175</b>
Wysokość [mm]	<b>100</b>
Materiał	<b>AISI #304</b>

### Opis produktu

#### Zaciskacz do pierścieni tłokowych VOREL 75-175mm h100mm 80661

Narzędzie mechaniczne przeznaczone do montażu pierścieni tłokowych w cylindrach silników spalinowych. Umożliwia kontrolowane zaciśnięcie pierścieni podczas wkładania tłoka do cylindra, zapobiegając ich pęknięciu lub odkształceniu.

Zakres średnicy 75-175 mm

Wysokość robocza 100 mm

Model 80661

Producent VOREL

### Charakterystyka zaciskacza do pierścieni tłokowych

**Zakres średnic 75-175 mm**

Parametr określa minimalną i maksymalną średnicę cylindra, z którą współpracuje zaciskacz. Zakres ten obejmuje większość silników samochodowych — od małych jednostek 3-cylindrowych (średnica cylindra ok. 75-80 mm) po duże silniki V8 (średnica do 100 mm). Przed zakupem należy sprawdzić średnicę cylindra w dokumentacji technicznej silnika.

### Wysokość robocza 100 mm

Wysokość zaciskacza określa, jak długi odcinek pierścieni może być objęty podczas montażu. Wartość 100 mm zapewnia kompatybilność z typowymi tłokami samochodowymi, gdzie strefa pierścieni tłokowych mieści się w tym zakresie. Parametr ten ma znaczenie przy pracy z tłokami o niestandardowej konstrukcji.

### Mechanizm zaciskowy

Konstrukcja narzędzia opiera się na regulowanej objętości, która stopniowo zmniejsza średnicę, dociskając pierścienie do tłoka. Mechanizm śrubowy pozwala na precyzyjną kontrolę siły zacisku, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia delikatnych pierścieni chromowanych lub azotowanych stosowanych w nowoczesnych silnikach.

### Zastosowanie w warsztacie

Narzędzie znajduje zastosowanie podczas regeneracji silników — wymiany pierścieni tłokowych, tłoków lub tulei cylindrowych. Ułatwia pracę przy montażu tłoka w cylindrze, szczególnie w silnikach, gdzie dostęp do komory spalania jest utrudniony. Skraca czas montażu i eliminuje potrzebę ręcznego dociskania pierścieni.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	80661
Zakres średnicy cylindra	75-175 mm
Wysokość robocza	100 mm
Typ narzędzia	Zaciskacz do pierścieni tłokowych
Wymagane środki ochrony	Rękawice robocze, okulary ochronne

## Zastosowanie w praktyce warsztatowej

- Montaż pierścieni tłokowych w silnikach benzynowych i diesla
- Regeneracja silników samochodów osobowych i dostawczych
- Wymiana tłoków w silnikach motocyklowych o większej pojemności

- 
- Prace serwisowe w silnikach agregatów prądotwórczych
  - Naprawa silników łodzi motorowych i sprzętu wodnego
  - Montaż tłoków w silnikach maszyn rolniczych
  - Serwis silników pojazdów ciężarowych (w zakresie średnic do 175 mm)

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed użyciem należy wyregulować średnicę zaciskacza zgodnie z wymiarami cylindra. Pierścienie tłokowe montuje się na tłoku zgodnie z oznaczeniami producenta (strona górna/dolna, kolejność montażu). Zamki pierścieni rozmieszcza się co 120 stopni, aby uniknąć przecieków kompresji. Powierzchnie cylindra i pierścieni powinny być czyste i lekko nasmarowane olejem silnikowym.

### Proces montażu tłoka

Zaciskacz zakłada się na tłok z zamontowanymi pierścieniami, następnie stopniowo zaciska mechanizm śrubowy, aż pierścienie zostaną całkowicie dociśnięte do rowków tłoka. Tłok z nałożonym zaciskaczem wkłada się do cylindra, a następnie delikatnie wbija młotkiem przez drewniany klocek. Po wprowadzeniu tłoka poniżej poziomu pierścieni zaciskacz zdejmuje się.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas montażu pierścieni obowiązuje stosowanie rękawic roboczych ze względu na ostre krawędzie pierścieni oraz ryzyko pokaleczenia. Okulary ochronne zabezpieczają przed odpryskami w przypadku pęknięcia pierścienia. Nie należy wywierać nadmiernej siły na zaciskacz — prawidłowo dobrany zakres średnicy pozwala na płynny montaż bez nadmiernego oporu.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaciskacz należy oczyścić z pozostałości oleju i zanieczyszczeń. Mechanizm śrubowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, aby zapewnić płynną regulację. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią powodującą korozję elementów stalowych.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej regeneracji silnika przydatne są: pierścienie tłokowe (dobierane według średnicy cylindra i typu silnika), tuleje cylindrowe, tłoki regeneracyjne, panewki korbowodowe oraz zestawy uszczelek silnika. Podczas montażu pierścieni zaleca się stosowanie smaru montażowego lub oleju silnikowego o specyfikacji zalecanej przez producenta silnika.

